

Flammschutz Haube mit Membran, 2-lagig

Grundmaterial: 48,5% Aramid | 48,5% Viskose/Lenzing FR® | 3% Carbonfaser/Beltron®
Membran: 100% PU

Die Vorteile auf einen Blick:



Bester Schutz vor Partikeln, Bakterien,
Viren, Flüssigkeit und Heißdampf



Exzellente Atmungsaktivität



Idealer Tragekomfort und optimale
Passform durch hohe Elastizität



Schwer entflammbar



Antistatisch



Zertifiziert nach EN 13911:2017
und ASTM F 1671 (Membran)

