FOPPA
SAFETY FIRST.

Produkt-Datenblatt



Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF

SKU: 112.015

CHF 4'470.00 **(CHF 4'832.05 inkl. MwSt.)**

Beschreibung

Der Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen von Einsatzkräften und Zivilschutzorganisationen entwickelt, weshalb das Modell MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting services) mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) sowie einem Softstarter zur Verwendung in Kombination mit einem Stromerzeuger ausgestattet wurde. Der Wassersauger von Nilfisk eignet sich somit hervorragend zur Beseitigung von Rückständen nach Überschwemmungen sowie anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten oder zur Eindämmung von Löschwasserschäden. Auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad stellen absolut kein Problem dar, womit die Trockenlegung eines Raumes mit verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit sichergestellt werden kann. Der Sauger besticht durch eine enorm hohe Saugleistung, äusserst robusten Bauweise und bietet eine hohe Mobilität dank stabilem Fahrwerk aus Stahl. Die Pumpe und die Saugturbine werden von einem Filterkorb aus Edelstahl optimal vor Steinen und anderen festen Schmutz-Körpern geschützt.

Merkmale:

Integrierter Fehlerstromschutzschalter und Softstarter für maximale Flexibilität sowie Sicherheit im Einsatz
Enorme Saugleistung von 200 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Leistungsstarke und auf grosse Förderdistanzen ausgelegte Schmutzwasserpumpe (300 l/min)
Äusserst stabile Halterung und erstklassig verarbeitetes Stahl Fahrwerk für höchste Mobilität

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel
abweichen. Ihr FOPPA-Team

FOPPA
SAFETY FIRST.

Produkt-Datenblatt

Optimaler Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank hochwertigem Filterkorb aus Edelstahl
Spezieller Saugschlauch aus öl- und hitzebeständigem Material und Multifit-Zubehörsystem (Profi-Zubehör)

Technische Daten:

Material: Edelstahlbehälter
Leistung max.: 1500 W / 230V
Behältervolumen: 70 l
Ansaugleistung: 200l/min
Ablassleistung: 300l/min
Förderhöhe max.: 9 m
Förderdistanz max.: 50 m
Arbeitsgeräusch: 57 db
Schutzklasse: IP68
Netzkabel: 10 m
Ausgang Schmutzwasserpumpe: Storz-C
Masse (L x B x H): 510 x 480 x 875 mm
Gewicht: 31 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Saugschlauch 36mm x 3.5 m (Öl und hitzebeständig)
Verlängerungsrohr aus Edelstahl
Filtersieb aus Edelstahl
Grossraumbodendüse
Fugendüse
Storz-C auf GEKA-Adapter
D-Box

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel
abweichen. Ihr FOPPA-Team