



## Waldbrandpumpe Black Hawk 1 by VALLFIREST

SKU: 230.010

CHF 2'374.00 (CHF 2'566.30 inkl. MwSt.)



### Beschreibung

Die zuverlässige Waldbrandpumpe Black Hawk 1 von VALLFIREST gehört zu einer neuen und leistungsstarken Generation an portablen Löschsystemen in extrem kompakter sowie leichter Bauweise. Die innovative Pumpen-Einheit verfügt über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Aufgrund des geringen Gewichts wird ein schneller Transport an den Einsatzort mittels Schwerlastrucksack (optional) ermöglicht, weshalb sich die Black Hawk 1 ideal zur Erstintervention in unwegsamem Gelände einsetzen lässt. Das Pumpenaggregat kann in nur wenigen Schritten direkt an der Einsatzstelle in Betrieb genommen werden, womit sie sich optimal zum schnellen Eingreifen bei Vegetations- sowie Flächenbränden eignet. Die Waldbrandpumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit kann die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden. Das äusserst robuste Löschsystem gehört aufgrund der hoch effizienten Motor-Pumpen-Einheit zu den leistungsfähigsten Waldbrandpumpen auf dem Markt.

### Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände

Extrem kompakte Waldbrandpumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem

Gelände

Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald

Zuverlässiger Motor (Honda) mit eingebauter Kupplung zum leichteren Startvorgang mittels Seilzugstarter  
Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten

Äusserst widerstandsfähige Kreiselpumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium

### **Technische Daten:**

Material: Stahl/Aluminium

Motor: Honda GXH50 (4-Takt)

Leistung: 2.1 PS

Anschluss Saugseitig: Storz 55

Anschluss Druckseitig: Storz 55

Tankinhalt: 0.7 l

Kraftstoffverbrauch: ca. 1 l/h

Pumpe: 1-stufige Kreiselpumpe

Durchflussmenge max: 260 l/min

Druck max: 6.9 bar

Masse (L x B x H): 350 x 280 x 420 mm

Gewicht: 9.16 kg

### **Optional erhältlich:**

Schwerlasttransportrucksack VALLFIREST

Saugschlauch mit Seiher

Feuerwehrschräuche

Waldbrandschräuche