



Waldbrand- Rucksackpumpe Black Hawk 1 by VALLFIREST - Set

SKU: 230.010A

CHF 2'988.00 (CHF 3'230.05 inkl. MwSt.)



Beschreibung

Die zuverlässige Waldbrand-Rucksackpumpe Black Hawk 1 von VALLFIREST gehört zu einer neuen und leistungsstarken Generation an portablen Löschsystemen in extrem kompakter sowie leichter Bauweise. Die innovative Pumpen-Einheit verfügt über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Aufgrund des geringen Gewichts wird ein schneller Transport an den Einsatzort mittels Schwerlasttrucksack ermöglicht, weshalb sich die Black Hawk 1 ideal zur Erstintervention in unwegsamem Gelände einsetzen lässt. Das Pumpenaggregat kann in nur wenigen Schritten direkt an der Einsatzstelle in Betrieb genommen werden, womit sie sich optimal zum schnellen Eingreifen bei Vegetations- sowie Flächenbränden eignet. Die Waldbrandpumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit kann die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden. Das äusserst robuste Löschsystem gehört aufgrund der hoch effizienten Motor-Pumpen-Einheit zu den leistungsfähigsten Waldbrand-Rucksackpumpe auf dem Markt.

Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

Vegetationsbrände

Extrem kompakte Waldbrandpumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände

Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald

Zuverlässiger Motor (Honda) mit eingebauter Kupplung zum leichteren Startvorgang mittels Seilzugstarter
Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten

Äusserst widerstandsfähige Kreislumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium

Technische Daten:

Material: Stahl/Aluminium

Motor: Honda GXH50 (4-Takt)

Leistung: 2.1 PS

Anschluss Saugseitig: Storz 55

Anschluss Druckseitig: Storz 55

Tankinhalt: 0.7 l

Pumpe: 1-stufige Kreislumpe

Durchflussmenge max: 260 l/min

Druck max: 6.9 bar

Masse (L x B x H): 350 x 280 x 420 mm

Gewicht: 9.16 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Schwerlaststrucksack

Saugschlauch