



### Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Standard / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-STD-A

CHF 5'526.00 (CHF 5'973.60 inkl. MwSt.)



### Beschreibung

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

### Merkmale:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm  
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze  
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung  
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe  
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung  
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern  
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes  
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung  
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

### Technische Daten:

Leistung max.: 3'200 W / 400 V  
Nennstrom: 7.3 A  
Fördermenge max.: 2500 l/min  
Förderhöhe max.: 14 m  
Korngrösse: 80 mm  
Schutzklasse: IP68  
Stecker: CEE  
Netzkabel: 20 m  
Anschluss: Storz 110 (A)  
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm  
Gewicht: 53 kg

### Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe  
Storz-Schlüssel  
Flachabsaugvorrichtung  
Griffschutz

### Optional erhältlich:

Rückschlagklappe  
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe  
PVC Saug- und Druckschläuche  
Feuererschläuche  
Auffangbehälter

