



Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-EIS-A

CHF 7'138.00 (CHF 7'716.20 inkl. MwSt.)



Beschreibung

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m
Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: ca. 91 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz