



### Schmutz- und Abwasserpumpe MINI- CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1600 l/min)

SKU: 111.028-MC-16

CHF 3'938.00 (CHF 4'257.00 inkl. MwSt.)



## Beschreibung

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1600 D aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

erfolgreich genutzt werden.

### **Merkmale:**

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm  
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze  
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung  
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)  
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung  
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm  
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes  
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung  
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

### **Technische Daten:**

Leistung max.: 2'700 W / 400 V

Nennstrom: 5.7 A

Fördermenge max.: 1600 l/min

Förderhöhe max.: 18 m

Korngrösse: 65 mm

Schutzklasse: IP68

Stecker: CEE

Netzkabel: 20 m

Anschluss: Storz 75 (B)

Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm

Gewicht: 34 kg

### **Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe

Storz-Schlüssel

Flachabsaugvorrichtung

### **Optional erhältlich:**

Rückschlagklappe

Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe

PVC Saug- und Druckschläuche

Feuererschläuche  
Auffangbehälter