



Rollcontainer mit Gitterbox

SKU: 112.301

CHF 3'250.00 (CHF 3'513.25 inkl. MwSt.)



Beschreibung

Der Rollcontainer mit Gitterbox-Aufbau aus eloxiertem Aluminiumprofil sowie stabiler Verbindungstechnik besitzt auf einer Längsseite eine halbhoch abklappbare Wand, weshalb es für ein hervorragendes Transport- sowie Lagermanagement geeignet ist. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleistet werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

- Hochwertige Materialien wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
- Stabile Gitterbox mit einseitig halbhoch abklappbarer Wand für universellen Transport der Einsatzmaterialien
- Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
- Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
- Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Ladevolumen: 700 l
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg
Gewicht: 85 kg

Optional erhältlich:

Einsatzwanne
Abnehmbare Seitenwand

Geräte und Zubehör wie auf den Bildern ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs