



Rollcontainer Hygiene V2 PRO

SKU: 112.311

CHF 4'990.00 (CHF 5'394.20 inkl. MwSt.)



Beschreibung

Der Rollcontainer Hygiene V2 PRO ist ausgestattet mit einem integriertem Waschbecken inkl. Armatur aus Edelstahl, Frisch- und Abwassertank, Seifen- sowie Handtuchspender, Eurospender für Desinfektionsmittel, Müllsackhalter und sechs Euroboxen für zusätzlichen Platz nach Wahl. Im Vergleich zum RC-V2 ist der Handtuch- sowie der Müllsackhalter an einer ausklappbaren Seitenwand zur verbesserten Platzausnutzung angebracht. Dadurch ist der mobile Rollwagen ideal für verschiedene Einsatzzwecke wie Feuerwehr, Zivilund Katasprophenschutz oder Veranstaltungen geeignet. Optional kann ein Festwasser Anschluss eingebaut werden, wobei der Rollcontainer Hygiene V2 PRO unabhängig mit Hilfe die Tanks von einem Strom- und Wasseranschluss funktioniert. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Autark ohne Wasser- oder Stromanschluss nutzbar dank den integrierten Frisch- und Abwassertanks

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team





Ausklappbare Seitenwand mit Papiertuch- und Müllsackhalter für eine verbesserte Platzausnutzung Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer

Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau

Material Gitter: Aluminium eloxiert

Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)

Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm

Zul. Gewicht: 500 kg

Im Lieferumfang enthalten:

1 Stk. Edelstahlwaschbecken 25l

1 Stk. 25l Frischwasserkanister

1 Stk. 25I Abwasserkanister

1 Stk. Seifenspender 500 ml

1 Stk. Eurospender für Desinfektionsmittel

1 Stk. Papierhandtuchspender

1 Stk. Müllsackhalter

6 Stk. Eurobox 600x 400 x 320 mm

Optional erhältlich:

Festwasser-Option

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team