



## Hochleistungspumpe Black Hawk 2 by VALLFIREST - 21 PS

SKU: 230.011M

CHF 7'473.00 (CHF 8'078.30 inkl. MwSt.)



### Beschreibung

Die Hochleistungspumpe Black Hawk 2 von VALLFIREST in der Ausführung BH2-21 gehört zu der neuesten Generation von portablen sowie leistungsstarken Löschsyste­men in kompakter Bauweise. Das äusserst robuste System gehört dank der hoch effizienten Einheit zu den leistungsfähigsten Pumpen auf dem Markt. Aufgrund der aus Edelstahl gefertigten Komponenten funktioniert die 2-Stufen Kreiselpumpe äusserst zuverlässig sowie langlebig und ermöglicht einen Einsatz von Schaummittel. Die Black Hawk 2 wurde so konstruiert, dass sie für den Transport möglichst leicht ist und trotzdem ein Maximum an Performance bereitstellt. Dadurch ist es kein Problem auch mit längerer Schlauchleitung und mittels Verteiler Brände effizient zu bekämpfen. Das innovative Löschsyste­m verfügt zudem über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden kann.

### Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsyste­m der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel

abweichen. Ihr FOPPA-Team

Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummittel kompatibel ist  
Äusserst widerstandsfähige Kreiselpumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium  
Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände  
Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald

Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten

Vereinfachte Inbetriebnahme während dem Einsatz aufgrund des integrierten Elektrostarts

Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

### **Technische Daten:**

Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium

Motor: Honda GXH630 (4-Takt)

Leistung: 21 PS

Anschluss Saugseitig: G 2"

Anschluss Druckseitig: G 1,5"

Pumpe: 2-stufige Kreiselpumpe

Durchflussmenge max: 432 l/min

Druck max: 16.8 bar

Masse (L x B x H): 780 x 500 x 500 mm

Gewicht: 81 kg

### **Optional erhältlich:**

Tank

Kraftstoffansaugleitung mit Handpumpe

Saugschlauch mit Seiher

Feuerwehrschräuche

Waldbrandschräuche

Verteiler

Turbospitze

Schlauchklemme

**Die Pumpe verfügt über keinen integrierten Kraftstofftank, daher muss der Tank und die Kraftstoffansaugleitung als Zubehör bestellt werden**