

Pumpen und Ausgleichsbehälter



Schwimmsauger Geplo S 50 / 110

SKU: 111.018

Der Schwimmsauger von GEPLO ist perfekt zur Wasserentnahme aus allen offenen Gewässern mit einer geringen Wassertiefe geeignet. Das Ansaugen von Verunreinigungen und Fremdkörpern kann aufgrund der schwimmenden Ausführung weitestgehend vermieden werden, was das Risiko von Pumpendefekten auf ein Minimum begrenzt. Im Einsatz sinkt der freischwimmende Saugkörper ca. 15 cm ab und saugt die mittlere, meist saubere Wasserschicht auf. Dadurch wird sichergestellt, dass Schlamm vom Boden oder Treibgut von der Oberfläche nicht ans Saugsieb gelangen.

Merkmale:

Innovatives und hoch effizientes Konzept mit breitem Einsatzspektrum und maximaler Sicherheit der Pumpe
Kein Ansaugen von Schlamm oder Treibgut und somit kein Verstopfen des Saugkorbes im Ernsteinsatz
Ideal geeignet zur Wasserentnahme aus allen offenen Gewässern sowie zum Abpumpen bei Hochwasser
Unzerstörbarer sowie nahezu unsinkbarer Schwimmkörper aus widerstandsfähigem Polyethylen

Technische Daten:

Material: Polyethylen (Sieb aus V2A)
Anschluss: Storz 110
Sieb (L x B): 410 x 310 mm
Bohrung: 5 mm
Masse (L x B x H): 570 x 380 x 190 mm
Gewicht: ca. 7 kg





Schwimmsauger Geplo S 50 / 125

SKU: 111.018A

Der Schwimmsauger von GEPLO ist perfekt zur Wasserentnahme aus allen offenen Gewässern mit einer geringen Wassertiefe geeignet. Das Ansaugen von Verunreinigungen und Fremdkörpern kann aufgrund der schwimmenden Ausführung weitestgehend vermieden werden, was das Risiko von Pumpendefekten auf ein Minimum begrenzt. Im Einsatz sinkt der freischwimmende Saugkörper ca. 15 cm ab und saugt die mittlere, meist saubere Wasserschicht auf. Dadurch wird sichergestellt, dass Schlamm vom Boden oder Treibgut von der Oberfläche nicht ans Saugsieb gelangen.

Merkmale:

Innovatives und hoch effizientes Konzept mit breitem Einsatzspektrum und maximaler Sicherheit der Pumpe

Kein Ansaugen von Schlamm oder Treibgut und somit kein Verstopfen des Saugkorbes im Ernsteinsatz

Ideal geeignet zur Wasserentnahme aus allen offenen Gewässern sowie zum Abpumpen bei Hochwasser

Unzerstörbarer sowie nahezu unsinkbarer Schwimmkörper aus widerstandsfähigem Polyethylen

Technische Daten:

Material: Polyethylen (Sieb aus V2A)

Anschluss: Storz 125

Sieb (L x B): 410 x 310 mm

Bohrung: 5 mm

Masse (L x B x H): 570 x 380 x 190 mm

Gewicht: ca. 7 kg





Ausgleichsbehälter selbstaufrichtend

SKU: N/A

Die selbstaufrichtenden Ausgleichsbehälter sind formstabil sowie selbsttragend und wurden speziell für den mobilen Einsatz entwickelt. Dank der einfachen Handhabung kann die Befüllung mit Lösch- oder Schmutzwasser durch minimalen Personalaufwand sichergestellt werden, weshalb das System von Hilfs- sowie Rettungsorganisationen eingesetzt wird. Das faltbare sowie robuste Planenmaterial aus ölbeständigem Polyestergewebe (PVC-Beschichtetem) ist resistent gegen eine Vielzahl von Flüssigkeiten und passt sich auch in unebenem Gelände perfekt dem Untergrund an. Zusätzlich kann der mobile und selbstaufrichtende Ausgleichsbehälter mit Armaturen aus Leichtmetall oder Edelstahl ausgerüstet werden, welche die Befüllung sowie Entleerung je nach Einsatz beschleunigt.

Merkmale:

Extrem flexibel einsetzbar sowie robust dank hochwertigem Polyvinylchlorid (PVC)
Perfekt für den mobilen Einsatz dank selbständiger Aufrichtung bei der Befüllung
Äusserst optimal zum Transportieren dank geringem Gewicht sowie hoher Elastizität
Individuelle Konfiguration dank diversen Optionen möglich

Technische Daten:

Farbe: Rot
Material: Polyestergewebe (PVC-Beschichtet)
Reissfestigkeit: 4000 N / 5 cm Streifenbreite
Eingangsarmatur: Storz 75 mit Blindkupplung
Ausgangsarmatur: Storz 110 mit Blindkupplung

Im Lieferumfang enthalten:

Selbstaufrichtender Behälter
Ein- und Ausgangsarmatur
Packsack

SKU	Ausführung	Masse
110.052	1500 l	180 x 100 cm
110.053	3000 l	225 x 100 cm
110.054	5000 l	280 x 110 cm





Ausgleichsbehälter quadratisch mit Stützgerüst

SKU: N/A

Der Ausgleichsbehälter mit Stützgerüst wurde speziell für die Anforderungen von Hilfs- sowie Rettungsorganisationen entwickelt und dient als mobiles Einsatzmittel. Das Planenmaterial der robusten Konstruktion besteht aus PVC-Beschichtetem Polyestergewebe und ist somit ölbeständig und resistent gegen eine Vielzahl von Flüssigkeiten.

Technische Daten:

Farbe: Rot

Material: Polyestergewebe (PVC-Beschichtet)

Reissfestigkeit: 4000 N / 5 cm Streifenbreite

Eingangsarmatur: Storz 75 mit Blindkupplung

Ausgangsarmatur: Storz 110 mit Blindkupplung

Im Lieferumfang enthalten:

Auffangbehälter

Stützgerüst aus Stahlrohr

Ein- und Ausgangsarmatur

Packsack für Behälter

Packsack für Stützgerüst

SKU	Ausführung	Masse
110.048	1800 l	180 x 60 cm
110.049	3000 l	175 x 105 cm
110.050	5000 l	220 x 105 cm
110.059A	Unterlegeplane	350 x 350 cm





Ausgleichsbehälter ECCOTARP - ET TANK

SKU: N/A

Der grossvolumige Ausgleichsbehälter von ECCOTARP verfügt über ein zusammenlegbares Gerüst und eignet sich hervorragend als Sammelbehälter für Brauchwasser oder als Auffangbecken für Gefahrenstoffe. Die klappbaren Standbeine sowie die speziell entwickelte Metallkonstruktion verleiht dem Ausgleichs-/Auffangbehälter auch in unebenem Gelände einen extrem stabilen Halt, weshalb er unter anderem optimal für Waldbrandeinsätze eingesetzt werden kann. Der Aufbau erfolgt dank innovativer Arretierungsbolzen werkzeuglos und innert weniger Minuten mit minimalem Personalaufwand. Der Gerüstbehälter kann im Einsatz via Hubschrauber (Bamby-Bucket) oder über eine optional erhältliche Einlassarmatur befüllt werden. Das Behältermaterial besteht aus hoch beanspruchbarem PES/PVC und ist beständig gegen Erdölprodukte sowie chemischen Stoffen, weshalb er auch für Umweltunfälle etc. eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Hochbeanspruchbares und chemikalien- sowie erdölbeständiges PES/PVC für eine lange Lebensdauer
Enorm stabiler Halt auch auf unebenen Gelände mittels anpassbaren und abklappbaren Standbeinen
Extrem robuste und speziell entwickelte Metallkonstruktion aus Edelstahl sowie Leichtmetalllegierung
Vielseitig einsetzbar dank grossem Fassungsvermögen ideal für Brauchwasser oder Gefahrenstoffe geeignet
Innovative Arretierbolzen garantieren einen werkzeuglosen Aufbau mit minimalem Personalaufwand
Geringe Transportmasse zur optimalen Integration in bestehende Fahrzeuge oder Modulkonzepte

Technische Daten:

Material Behälter: PES/PVC
Material Gerüst: Leichtlegierung und Edelstahl
Auslassarmatur: Storz 55
Temperaturbeständigkeit: -30 bis +70 Grad

Im Lieferumfang enthalten:

Auffangbehälter
Stützgerüst
Unterlegplane
Verpackung

Optional erhältlich:

Einlassarmatur
Auslassarmatur in einer anderen Grösse
Zusätzliche Armatur

SKU	Ausführung	Durchmesser	Höhe	Gewicht
231.383C	5000 l	2300 mm	1300 mm	50 kg
231.383D	7500 l	2700 mm	1300 mm	55 kg
231.383	10000 l	3000 mm	1300 mm	65 kg
231.383A	20000 l	4200 mm	1500 mm	100 kg
231.383B	35000 l	5500 mm	1500 mm	130 kg





Löschwasserbehälter ERMAK ST-Serie

SKU: N/A

Die Ausgleichsbehälter der ERMAK ST-Serie werden zur Vorbeugung sowie Bekämpfung von Waldbränden eingesetzt. Die Tanks bestehen aus einem sehr widerstandsfähigem PVC-Material und weisen eine hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Schimmel sowie Fäulnis auf, weshalb sie auch als Fangbecken für Lecks oder gefährliche Stoffe verwendet werden können. In befülltem Zustand hält der portable Ausgleichsbehälter ohne eine zusätzliche mechanische Konstruktion seine Form. Der Hals dient dabei als Verschluss, damit keine Flüssigkeiten während eines Transportes austreten können. Zudem verfügen alle ERMAK-Tanks über grosse sowie fest eingearbeitete Haltegriffe für eine optimale Positionierung oder zur Befestigung am Einsatzort.

Merkmale:

Ideal geeignet als Wasserbehälter zur Vorbeugung und Bekämpfung von Wald- sowie Flächenbränden
Speziell beschichtetes und widerstandsfähiges Planen-Material beständig gegen Chemikalien
Integriertes Schutzpolster zwischen Tank und Boden für optimalen Schutz auf hartem Untergrund
Verschliessbarer Hals zur Vermeidung von austretenden Flüssigkeiten sowie formbeständige Konstruktion
Grosse und fest eingearbeitete Haltegriffe zur optimalen Positionierung oder Befestigung

Im Lieferumfang enthalten:

Transporttasche
Bodenplane

Technische Daten:

Material: PVC

Optional erhältlich:

Ausgang mit Kugelhahn und Storz 25 (max. 3 Ausgänge möglich)
Ausgang mit Kugelhahn und Storz 55 (max. 3 Ausgänge möglich)
Transportgehänge für Helikopter (nur für Löschbehälter 300/600/1000 Liter)

SKU	Ausführung	Durchmesser	Höhe	Gewicht
110.069	100 l	700 mm	517 mm	2.26 kg
110.069A	300 l	1040 mm	731 mm	4 kg

SKU	Ausführung	Durchmesser	Höhe	Gewicht
110.069B	600 l	1260 mm	848 mm	6.25 kg
110.069C	1000 l	1620 mm	850 mm	8.6 kg
110.069D	1500 l	1900 mm	900 mm	10.4 kg





Ausgang mit Kugelhahn zu ERMAK

SKU: N/A

Ausgang mit Kugelhahn passend zu ERMAK Löschwasserbehälter zur Verwendung mit einem Schlauch oder für die Entleerung.

Technische Daten:

Material: Aluminium

SKU	Anschluss
110.069F	Storz 25
110.069G	Storz 55





Packsack zu Löschwasserbehälter ERMAK

SKU: 110.069E

Packsack passend zu ERMAK Löschwasserbehälter zur kompakten Lagerung sowie einen einfachen Transport.

Technische Daten:

Material: PVC

Masse (BxLxH):

17x73x29 cm

18x74x47 cm

21x80x85 cm





Waldbrandpumpe Black Hawk 1 by VALLFIREST

SKU: 230.010

Die zuverlässige Waldbrandpumpe Black Hawk 1 von VALLFIREST gehört zu einer neuen und leistungsstarken Generation an portablen Löschsystemen in extrem kompakter sowie leichter Bauweise. Die innovative Pumpen-Einheit verfügt über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Aufgrund des geringen Gewichts wird ein schneller Transport an den Einsatzort mittels Schwerlaststrucksack (optional) ermöglicht, weshalb sich die Black Hawk 1 ideal zur Erstintervention in unwegsamem Gelände einsetzen lässt. Das Pumpenaggregat kann in nur wenigen Schritten direkt an der Einsatzstelle in Betrieb genommen werden, womit sie sich optimal zum schnellen Eingreifen bei Vegetations- sowie Flächenbränden eignet. Die Waldbrandpumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit kann die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden. Das äusserst robuste Löschsystem gehört aufgrund der hoch effizienten Motor-Pumpen-Einheit zu den leistungsfähigsten Waldbrandpumpen auf dem Markt.

Merkmale:

- Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbränden
- Extrem kompakte Waldbrandpumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
- Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
- Zuverlässiger Motor (Honda) mit eingebauter Kupplung zum leichteren Startvorgang mittels Seilzugstarter
- Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall
- Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
- Äusserst widerstandsfähige Kreislumpumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium

Technische Daten:

- Material: Stahl/Aluminium
- Motor: Honda GXH50 (4-Takt)
- Leistung: 2.1 PS
- Anschluss Saugseitig: Storz 55
- Anschluss Druckseitig: Storz 55
- Tankinhalt: 0.7 l
- Kraftstoffverbrauch: ca. 1 l/h
- Pumpe: 1-stufige Kreislumpumpe
- Durchflussmenge max: 260 l/min
- Druck max: 6.9 bar

Masse (L x B x H): 350 x 280 x 420 mm
Gewicht: 9.16 kg

Optional erhältlich:

Schwerlasttransportrucksack VALLFIREST
Saugschlauch mit Seiherr
Feuerweherschläuche
Waldbrandschläuche





Waldbrand-Rucksackpumpe Black Hawk 1 by VALLFIREST - Set

SKU: 230.010A

Die zuverlässige Waldbrand-Rucksackpumpe Black Hawk 1 von VALLFIREST gehört zu einer neuen und leistungsstarken Generation an portablen Löschsystemen in extrem kompakter sowie leichter Bauweise. Die innovative Pumpen-Einheit verfügt über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Aufgrund des geringen Gewichts wird ein schneller Transport an den Einsatzort mittels Schwerlastsacks ermöglicht, weshalb sich die Black Hawk 1 ideal zur Erstintervention in unwegsamem Gelände einsetzen lässt. Das Pumpenaggregat kann in nur wenigen Schritten direkt an der Einsatzstelle in Betrieb genommen werden, womit sie sich optimal zum schnellen Eingreifen bei Vegetations- sowie Flächenbränden eignet. Die Waldbrandpumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit kann die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden. Das äusserst robuste Löschsystem gehört aufgrund der hoch effizienten Motor-Pumpen-Einheit zu den leistungsfähigsten Waldbrand-Rucksackpumpe auf dem Markt.

Merkmale:

- Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbränden
- Extrem kompakte Waldbrandpumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
- Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
- Zuverlässiger Motor (Honda) mit eingebauter Kupplung zum leichteren Startvorgang mittels Seilzugstarter
- Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall
- Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
- Äusserst widerstandsfähige Kreislumpumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium

Technische Daten:

- Material: Stahl/Aluminium
- Motor: Honda GXH50 (4-Takt)
- Leistung: 2.1 PS
- Anschluss Saugseitig: Storz 55
- Anschluss Druckseitig: Storz 55
- Tankinhalt: 0.7 l
- Pumpe: 1-stufige Kreislumpumpe
- Durchflussmenge max: 260 l/min

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Druck max: 6.9 bar
Masse (L x B x H): 350 x 280 x 420 mm
Gewicht: 9.16 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Schwerlastrucksack
Saugschlauch





Mobile Schwimmpumpe POSEIDON

SKU: 111.015A

Die mobile Schwimmpumpe POSEIDON wurde entwickelt, um schnell sowie verlässlich grosse Mengen an Wasser zu fördern, weshalb sie optimal zum Abpumpen in überschwemmten Gebieten oder zur Wasserentnahme aus offenen Gewässern eingesetzt werden kann. Auch auf Baustellen oder im landwirtschaftlichen Bereich finden die sogenannten Flutungspumpen Anwendung und sind ein zuverlässiges Hilfsmittel, wenn schnell, effizient und unabhängig reagiert werden muss. Die verbaute Zentrifugalpumpe und der Briggs & Stratton Motor sind bestens aufeinander abgestimmt und bilden eine leistungsstarke sowie zuverlässige Einheit. Aufgrund des Pumpendesigns und der verbauten keramischen Dichtung, stellt ein Trockenlaufen der POSEIDON absolut kein Problem dar. Das an der Unterseite des Pumpenblocks verwendete Schmutzsieb sorgt zudem dafür, dass keine Fremdkörper in die Pumpe gelangen. Die robuste Schwimmkörper-Konstruktion mit integrierten Tragegriffen weist hervorragende Eigenschaften auf und stellt die nötige Stabilität auf der Wasseroberfläche sicher. In kürzester Zeit kann die mobile Schwimmpumpe von nur einer Person an den Einsatzort transportiert sowie in Betrieb genommen werden und mit nur einer Tankfüllung für mehrere Stunden betrieben werden.

Merkmale:

- Optimales und leistungsstarkes Hilfsmittel mit nahezu grenzenlosen Einsatzmöglichkeiten
- Zuverlässiger sowie hochwertiger Briggs & Stratton Motor in Kombination mit trockenlaufsicherer Zentrifugalpumpe
- Kompakte und robuste Konstruktion die von nur einer Person transportiert sowie in Betrieb genommen werden kann
- Maximale Effizienz dank perfekt aufeinander abgestimmter und getesteter Komponenten
- Hervorragende Stabilität auf der Wasseroberfläche durch innovativen und durchdachten Schwimmkörper
- Überdurchschnittlich lange Betriebsdauer von mehreren Stunden mit nur einer Tankfüllung

Technische Daten:

- Maximaler Durchfluss: 1145 l/min
- Maximale Förderhöhe: 37 m
- Anschluss: Storz 75
- Maximale Leistung: 4.1 kW / 5.5 PS
- Motor: Briggs & Stratton 850 Series
- Treibstoff: Benzin
- Tankinhalt: 4.8 l
- Masse (L x B x H): 710 x 610 x 400 mm
- Gewicht: 24.5 Kg

Weitere Modelle auf Anfrage erhältlich!





Transportgehänge für Helikopter zu ERMAK-Wasserbehälter

SKU: 110.070

Das Spezial-Hebegeschirr zu den mobilen Wasserbehältern von ERMAK wurde in erster Linie speziell für den Transport mit einem Helikopter entwickelt. Das Gehänge weist eine Traglast von 2 Tonnen auf und ist aus drei einlagigen Hebebändern mit einer Breite von 75 mm gefertigt. Das Spezial-Geschirr ermöglicht eine zentrale sowie sichere Positionierung verschiedenster Hilfsmittel für den Einsatz und garantiert eine optimale Lastverteilung dank einer luftdurchlässigen Abdeckplane. Zudem wurde die Aufhängung für eine höhere Beanspruchung zusätzlich mit besonders abriebfestem Gewebematerial verstärkt. Somit kann ein mit Wasser oder Löschmittel gefüllter Behälter individuell und schnell zum Einsatzort transportiert werden, wo eine Versorgung mit einem Tanklöschfahrzeug oder Reservoir nicht sichergestellt werden kann.

Merkmale:

- Hohe Traglast durch drei einlagige Hebebänder für einen stabilen und sicheren Transport in der Luft
- Strapazierfähige sowie durchlässige Abdeckplane für eine bessere Lastverteilung während dem Einsatz
- Verstärkte Aufhängeschlaufen und besonders abriebfestes Gewebematerial für höchste Beanspruchungen

Technische Daten:

Material: PES / Polyester
Masse: 6000 mm





Hochleistungspumpe Black Hawk 4 by VALLFIREST - 13 PS

SKU: 230.011

Die Hochleistungspumpe Black Hawk 4 von VALLFIREST in der Ausführung BH4-13 gehört zu der neuesten Generation von portablen sowie leistungsstarken Löschsystemen in kompakter Bauweise. Das äusserst robuste System gehört dank der hoch effizienten Einheit zu den leistungsfähigsten Pumpen auf dem Markt. Aufgrund der aus Edelstahl gefertigten Komponenten funktioniert die 4-Stufen Kreispumpe äusserst zuverlässig sowie langlebig und ermöglicht einen Einsatz von Schaummittel. Die Black Hawk 4 wurde so konstruiert, dass sie für den Transport möglichst leicht ist und trotzdem ein Maximum an Performance bereitstellt. Dadurch ist es kein Problem auch mit längerer Schlauchleitung und mittels Verteiler Brände effizient zu bekämpfen. Das innovative Löschsystem verfügt zudem über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden kann.

Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände
Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummittel kompatibel ist
Äusserst widerstandsfähige Kreispumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium
Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Technische Daten:

Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium
Motor: Honda GX390 (4-Takt)
Leistung: 11.7 PS
Anschluss Saugseitig: G 2"
Anschluss Druckseitig: G 1,5"
Tankinhalt: 6.1 l
Pumpe: 4-stufige Kreispumpe
Durchflussmenge max: 380 l/min
Druck max: 25.8 bar

Masse (L x B x H): 830 x 500 x 470 mm
Gewicht: 60.5 kg

Optional erhältlich:

Saugschlauch mit Seiherr
Feuerweherschläuche
Waldbrandschläuche
Verteiler
Turbospritze
Schlauchklemme





Hochleistungspumpe Black Hawk 4 by VALLFIREST - 18 PS

SKU: 230.011A

Die Hochleistungspumpe Black Hawk 4 von VALLFIREST in der Ausführung BH4-18 gehört zu der neuesten Generation von portablen sowie leistungsstarken Löschsystemen in kompakter Bauweise. Das äusserst robuste System gehört dank der hoch effizienten Einheit zu den leistungsfähigsten Pumpen auf dem Markt. Aufgrund der aus Edelstahl gefertigten Komponenten funktioniert die 4-Stufen Kreislumppe äusserst zuverlässig sowie langlebig und ermöglicht einen Einsatz von Schaummittel. Die Black Hawk 4 wurde so konstruiert, dass sie für den Transport möglichst leicht ist und trotzdem ein Maximum an Performance bereitstellt. Dadurch ist es kein Problem auch mit längerer Schlauchleitung und mittels Verteiler Brände effizient zu bekämpfen. Das innovative Löschsystem verfügt zudem über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden kann.

Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände
Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummittel kompatibel ist
Äusserst widerstandsfähige Kreislumppe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium
Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Technische Daten:

Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium
Motor: Briggs & Stratton Vanguard 18 HP (4-Takt)
Leistung: 18 PS
Anschluss Saugseitig: G 2"
Anschluss Druckseitig: G 1,5"
Pumpe: 4-stufige Kreislumppe
Durchflussmenge max: 397 l/min
Druck max: 28.8 bar
Masse (L x B x H): 830 x 500 x 480 mm

Gewicht: 68.5 kg

Optional erhältlich:

Tank
Kraftstoffansaugleitung mit Handpumpe
Saugschlauch mit Seiherr
Feuerweherschläuche
Waldbrandschläuche
Verteiler
Turbospritze
Schlauchklemme

Die Pumpe verfügt über keinen integrierten Kraftstofftank, daher muss der Tank und die Kraftstoffansaugleitung als Zubehör bestellt werden





Hochleistungspumpe Black Panther 4 by VALLFIREST

SKU: 230.011C

Die leistungsstarke und zugleich leichte Hochleistungspumpe Black Panther 4 von VALLFIREST eignet sich vor allem für Löscharbeiten mit grosser Durchflussmenge sowie hohem Druck, womit Entfernungen und Höhenunterschiede problemlos überwunden werden können. Zudem verfügt die BP4 über einen auf Performance ausgelegten 125 ccm Motor der neusten Generation, welcher in portablen sowie leistungsstarken Löschsystemen in kompakter Bauweise zum Einsatz kommt. Die aus Edelstahlkomponenten gefertigte 4-Stufen Kreiselpumpe ist langlebig und arbeitet äusserst zuverlässig, weshalb auch der Einsatz von Schaummitteln oder anderen chemischen Zusätzen bedenkenlos möglich ist. Damit das innovative Löschsystem sofort einsatzbereit ist sowie zum Schutz vor Überhitzung aufgrund eines Trockenlaufs beim Startvorgang, kann eine manuelle Ansaugvorrichtung (optional erhältlich) zur sofortigen Befüllung eingesetzt werden. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST zählt zu den leistungsfähigsten auf dem Markt und lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sowie Höhen sichergestellt werden kann.

Merkmale:

Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbränden
Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummitteln kompatibel ist
Äusserst widerstandsfähige Kreiselpumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium
Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Technische Daten:

Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium
Motor: Polini Thor 130 EVO (2-Takt)
Kraftstoffverbrauch: ca. 3.6 l/h
Anschluss Saugseitig: G 2"
Anschluss Druckseitig: G 1,5"
Pumpe: 4-stufige Kreiselpumpe
Durchflussmenge max: 370 l/min
Druck max: 26.2 bar
Masse (L x B x H): 530 x 330 x 370 mm

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Gewicht: 22 kg

Optional erhältlich:

Tank
Kraftstoffansaugleitung mit Handpumpe
Schwerlasttransportrucksack VALLFIREST
Saugschlauch mit Seiherr
Feuerweherschläuche
Waldbrandschläuche

Die Pumpe verfügt über keinen integrierten Kraftstofftank, daher muss der Tank und die Kraftstoffansaugleitung als Zubehör bestellt werden





Flugfähiger Wasserbehälter TETRA Fly-Bag by FOPPA - 600 Liter

SKU: N/A

Der flugfähige Wasserbehälter TETRA Fly Bag by FOPPA wurde speziell für die Bekämpfung von Wald-/Flurbränden entwickelt und dient der Aufnahme sowie dem Transport von Löschwasser in abgelegene oder nur schwer zugängliche Gebiete. Aufgrund des homologierten Tragegurt-Systems lässt sich der in der Schweiz hergestellte Behälter als Unterlast an einem Helikopter transportieren und stellt am jeweiligen Bestimmungsort eine sofortige Löschwasserversorgung zur Erstintervention sicher. Der innovative TETRA Fly Bag wurde von Foppa entwickelt und besteht aus qualitativ hochwertigem duraskin®, welches mittels Hochfrequenz-Schweissverfahren gefertigt wird, was maximale Strapazierfähigkeit bei minimalem Gewicht sicherstellt. Der Löschwasserbehälter verfügt zudem über eingearbeitete D-Ringe zur zusätzlichen Sicherung oder Fixierung in unebenem Gelände. Das extrem kompakte Packmass sowie dessen Charakteristik entspricht den Anforderungen und garantiert einen gefahrlosen Transport durch den Helikopter.

Merkmale:

- Innovativer Wasserbehälter zur Bereitstellung von Löschwasser in abgelegenen Regionen
- Qualitativ hochwertiges duraskin®, welches eine hohe Strapazierfähigkeit bei minimalem Gewicht sicherstellt
- Sofortige Sicherstellung einer Löschwasserversorgung zur Brandbekämpfung in unwegsamem Gelände
- Spezielles Tragegurt-System (homologiert) zum Transport als Unterlast an einem Helikopter
- Langlebiger und robuster Löschwasserbehälter durch Herstellung im Hochfrequenz-Schweissverfahren
- Eingearbeitete D-Ringe zur zusätzlichen Sicherung oder Fixierung des TETRA Fly Bag in unebenem Gelände
- Extrem kompakte Packmasse für einen gefahrlosen Transport zwecks einer Neubefüllung

Technische Daten:

- Farbe: Orange
- Material: duraskin®
- Fassungsvolumen: 600 l
- Materialstärke: 1250 gr/m²
- Höhe: 1300 mm
- Seitenlänge: 1700 mm

Optional erhältlich:

Wasserentnahme mit Vario-Drehgelenk zu TETRA Fly Bag by Foppa

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Transportrucksack zu TETRA Fly Bag by Foppa

SKU	Ausführung
110.070A	TETRA Fly-Bag
110.070B	Wasserentnahme
110.070C	Transportrucksack





Ausgleichsbehälter ECCOTARP - ET TANK 8500 by FOPPA

SKU: 231.383E

Der grossvolumige Ausgleichsbehälter ET 8500 von ECCOTARP in der Version by Foppa wurde in Zusammenarbeit mit Spezialisten in der Waldbrandbekämpfung weiterentwickelt und wird als Zwischenspeicher von Brauchwasser oder zur Wasserentnahme eingesetzt. Zudem ermöglicht die spezielle Abmessung das Befüllen eines 1200 l Bambi Bucket. Die eigens konzipierte Stützkonstruktion sowie kompakten Masse stellen eine hervorragende Stabilität bei minimalem Platzbedarf sicher, was den Behälter zu einem unverzichtbaren Hilfsmittel bei der Wald- sowie Vegetationsbrandbekämpfung macht. Dabei lassen sich die klappbaren Standbeine hervorragend an den jeweiligen Untergrund anpassen. Das Befüllen kann mittels optionalem Einlassknierrohr oder aus der Luft erfolgen. Der Aufbau erfolgt dank innovativer Arretierungsbolzen werkzeuglos und innert wenigen Minuten mit minimalem Personalaufwand. Die äusserst robuste Materialzusammensetzung (PES/PVC) ist beständig gegenüber verschiedensten chemischen Stoffen, womit das Becken auch als Auffangbecken von Gefahrstoffen eingesetzt werden kann. Der grossvolumige Behälter wird mit Transporttaschen sowie einer Unterlegeplane für zusätzlichen Schutz auf Schotter ausgeliefert.

Merkmale:

- Spezialausführung weiterentwickelt in Zusammenarbeit mit Experten on der Waldbrandbekämpfung
- Hochbeanspruchbares und chemikalien- sowie erdölbeständiges PES/PVC für eine lange Lebensdauer
- Enorm stabiler Halt auch auf unebenen Gelände mittels anpassbaren und abklappbaren Standbeinen
- Extrem robuste und speziell entwickelte Metallkonstruktion aus Edelstahl sowie Leichtmetalllegierung
- Vielseitig einsetzbar dank grossem Fassungsvermögen ideal für Brauchwasser oder Gefahrenstoffe geeignet
- Innovative Arretierbolzen garantieren einen werkzeuglosen Aufbau mit minimalem Personalaufwand
- Geringe Transportmasse zur optimalen Integration in bestehende Fahrzeuge oder Modulkonzepte

Technische Daten:

- Material Behälter: PES/PVC
- Material Gerüst: Leichtlegierung und Edelstahl
- Fassungsvermögen: 8'500 l
- Auslassarmatur: Storz 110
- Anzahl Standbeine: 10/4
- Temperaturbeständigkeit: -30 bis +70 Grad
- Packmasse (L x B x H): 750 x 200 x 800 mm
- Masse (Ø x H) 2700 x 1500 mm

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Gewicht: 63 kg

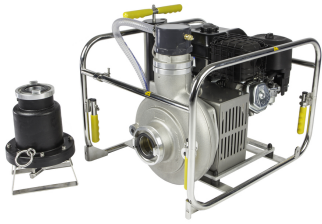
Im Lieferumfang enthalten:

Auffangbehälter
Stützgerüst
Unterlegplane
Verpackung

Optional erhältlich:

Einlassarmatur
Auslassarmatur in einer anderen Grösse
Zusätzliche Armatur





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
Fördermenge max.: 1960 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-SZS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m

Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Hochleistungspumpe Black Hawk 4 by VALLFIREST - 21 PS

SKU: 230.011K

Die Hochleistungspumpe Black Hawk 4 von VALLFIREST in der Ausführung BH4-21 gehört zu der neuesten Generation von portablen sowie leistungsstarken Löschsystemen in kompakter Bauweise. Das äusserst robuste System gehört dank der hoch effizienten Einheit zu den leistungsfähigsten Pumpen auf dem Markt. Aufgrund der aus Edelstahl gefertigten Komponenten funktioniert die 4-Stufen Kreispumpe äusserst zuverlässig sowie langlebig und ermöglicht einen Einsatz von Schaummittel. Die Black Hawk 4 wurde so konstruiert, dass sie für den Transport möglichst leicht ist und trotzdem ein Maximum an Performance bereitstellt. Dadurch ist es kein Problem auch mit längerer Schlauchleitung und mittels Verteiler Brände effizient zu bekämpfen. Das innovative Löschsystem verfügt zudem über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden kann.

Merkmale:

- Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände
- Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummittel kompatibel ist
- Äusserst widerstandsfähige Kreispumpe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium
- Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
- Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
- Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
- Vereinfachte Inbetriebnahme während dem Einsatz aufgrund des integrierten Elektrostarts
- Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Technische Daten:

- Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium
- Motor: Honda GXH630 (4-Takt)
- Leistung: 21 PS
- Anschluss Saugseitig: G 2"
- Anschluss Druckseitig: G 1,5"
- Pumpe: 4-stufige Kreispumpe
- Durchflussmenge max: 390 l/min

Druck max: 28 bar
Masse (L x B x H): 830 x 495 x 480 mm
Gewicht: 86 kg

Optional erhältlich:

Tank
Kraftstoffansaugleitung mit Handpumpe
Saugschlauch mit Seiherr
Feuerwehrschräuche
Waldbrandschräuche
Verteiler
Turbospritze
Schlauchklemme

Die Pumpe verfügt über keinen integrierten Kraftstofftank, daher muss der Tank und die Kraftstoffansaugleitung als Zubehör bestellt werden





Hochleistungspumpe Black Hawk 2 by VALLFIREST - 21 PS

SKU: 230.011M

Die Hochleistungspumpe Black Hawk 2 von VALLFIREST in der Ausführung BH2-21 gehört zu der neuesten Generation von portablen sowie leistungsstarken Löschsystemen in kompakter Bauweise. Das äusserst robuste System gehört dank der hoch effizienten Einheit zu den leistungsfähigsten Pumpen auf dem Markt. Aufgrund der aus Edelstahl gefertigten Komponenten funktioniert die 2-Stufen Kreislumppe äusserst zuverlässig sowie langlebig und ermöglicht einen Einsatz von Schaummittel. Die Black Hawk 2 wurde so konstruiert, dass sie für den Transport möglichst leicht ist und trotzdem ein Maximum an Performance bereitstellt. Dadurch ist es kein Problem auch mit längerer Schlauchleitung und mittels Verteiler Brände effizient zu bekämpfen. Das innovative Löschsystem verfügt zudem über eine manuelle Ansaugvorrichtung was ein Trockenlaufen verhindert und stellt somit sicher, dass keine Schäden hinsichtlich einer Überhitzung auftreten können. Die Hochleistungspumpe von VALLFIREST lässt sich auch hervorragend als Transfer- oder Verstärkerpumpe nutzen, damit die Wasserversorgung auch über grössere Distanzen sichergestellt werden kann.

Merkmale:

- Leistungsstarkes sowie portables Löschsystem der neuesten Generation zur Bekämpfung von Vegetationsbrände
- Qualitativ hochwertige Edelstahlteile womit die Pumpe mit allen gängigen Schaummittel kompatibel ist
- Äusserst widerstandsfähige Kreislumppe aus korrosionsbeständigem sowie gehärtetem Aluminium
- Kompakte Hochleistungspumpe in leichter Bauweise für einen einfachen Transport in unwegsamem Gelände
- Optimales Einsatzmittel für eine sofortige Erstintervention oder zur Sicherstellung der Wasserversorgung im Wald
- Manuelle Ansaugvorrichtung zum Schutz der Komponenten vor Überhitzung durch Trockenlaufen beim Starten
- Vereinfachte Inbetriebnahme während dem Einsatz aufgrund des integrierten Elektrostarts
- Mehrfach Nutzen als Transfer- oder Verstärkerpumpe zur Überwindung von grösseren Distanzen im Ereignisfall

Technische Daten:

- Material: Stahl / Edelstahl / Aluminium
- Motor: Honda GXH630 (4-Takt)
- Leistung: 21 PS
- Anschluss Saugseitig: G 2"
- Anschluss Druckseitig: G 1,5"
- Pumpe: 2-stufige Kreislumppe
- Durchflussmenge max: 432 l/min

Druck max: 16.8 bar
Masse (L x B x H): 780 x 500 x 500 mm
Gewicht: 81 kg

Optional erhältlich:

Tank
Kraftstoffansaugleitung mit Handpumpe
Saugschlauch mit Seiherr
Feuerweherschläuche
Waldbrandschläuche
Verteiler
Turbospritze
Schlauchklemme

Die Pumpe verfügt über keinen integrierten Kraftstofftank, daher muss der Tank und die Kraftstoffansaugleitung als Zubehör bestellt werden



