

# Pumpen mit Verbrennungsmotor



## Allzweckpumpe MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Bei den wartungsfreien und schmutzunempfindlichen Allzweckpumpen der NP-Serie aus dem Hause MAST handelt es sich um selbstansaugende Kreiselpumpen die trotz ihrer robusten Ausführung handlich und leicht zu tragen sind. Nicht nur die Pumpen sondern auch die Antriebsmotoren zeichnen sich durch außergewöhnliche Zuverlässigkeit und einen hohen Wirkungsgrad aus, weshalb sie zu den besten Ihrer Art gehören. Konzipiert für anspruchsvolle und harte Einsatzbedingungen wurde eine optimierte Werkstoffkombination mit höchstmöglichem Korrosionsschutz verwendet, was eine Voraussetzung für Qualität und Langlebigkeit ist.

### Merkmale:

Perfekt für den rauen Einsatz geeignet dank hohem Wirkungsgrad und überdurchschnittlichem Korrosionsschutz  
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher  
Selbstansaugend bis 8.4 m mit eingebautem Rücklaufventil  
Antriebsmotor mit Ölmangelabschaltung, Dual-Clean Luftfilter und Super Lo-Tone Schalldämpfer  
Einsatzbereich: Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieselkraftstoff

### Technische Daten:

Motor: 4-Takt Vanguard OHV Benzin  
Leistung P1: 7.5 kW  
Fördermenge l/min: 1200 1000 700 250 0  
Förderhöhe m: 0 10 20 30 34  
Anschluss: G 2.5"  
Storz: 75  
Korndurchlass: 20 mm  
Gewicht: 58 kg





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
- Motor: Briggs & Stratton XR1450
- Kraftstoff: Benzin
- Tankinhalt: 5.3 l
- Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
- Fördermenge max.: 1960 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 70 mm
- Anschluss: Storz 75 (B)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: 74 kg (trocken)

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-SZS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
- Motor: Briggs & Stratton XR1450
- Kraftstoff: Benzin
- Tankinhalt: 5.3 l
- Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
- Fördermenge max.: 2540 l/min
- Förderhöhe: ca. 19 m

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Korngrösse: 80 mm  
Anschluss: Storz 110 (A)  
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: 74 kg (trocken)

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-EIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
- Motor: Briggs & Stratton XR1450
- Kraftstoff: Benzin
- Tankinhalt: 5.3 l
- Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
- Fördermenge max.: 1960 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 70 mm
- Anschluss: Storz 75 (B)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: ca. 90 kg

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-EIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
- Motor: Briggs & Stratton XR1450
- Kraftstoff: Benzin
- Tankinhalt: 5.3 l
- Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
- Fördermenge max.: 2540 l/min
- Förderhöhe: ca. 19 m
- Korngrösse: 80 mm
- Anschluss: Storz 110 (A)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: ca. 91 kg

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2070 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motordrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2070 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motordrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
- Motor: Hatz 1B30
- Kraftstoff: Diesel
- Tankinhalt: 5.0 l
- Kraftstoffverbrauch: 1.4 l/h
- Fördermenge max.: 2070 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 70 mm
- Anschluss: Storz 75 (B)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: 92 kg (trocken)

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz





## Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2650 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

### Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2650 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

### Technische Daten:

- Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
- Motor: Hatz 1B30
- Kraftstoff: Diesel
- Tankinhalt: 5.0 l
- Kraftstoffverbrauch: 1.8 l/h
- Fördermenge max.: 2650 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 80 mm
- Anschluss: Storz 110 (A)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, [info@foppa.ch](mailto:info@foppa.ch)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm  
Gewicht: 93 kg (trocken)

**Im Lieferumfang enthalten:**

Pumpe  
Rückschlagklappe

**Optional erhältlich:**

90° Bogen  
PVC-Druckschlauch  
Radsatz



