Pumpen

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2

SKU: 111.010.K2

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.43 kW
Leistung P2: 0.21 kW
Nennstrom: 2.1 A
Fördermenge l/min: 250 200 140 0
Förderhöhe m: 0 2 4 7
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 4.9 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Flachsaugpumpe MAST - K 2 F

SKU: 111.010.K2F

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Seitliche Ansaugung zum Einsatz auf losem Untergrund sowie Dekon-Duschen
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Einsatzbereiche: Verschmutztes Flachwasser ab wenigen Zentimetern ideal für den Betrieb in Dekon-Duschen

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.7 kW
Leistung P2: 0.42 kW
Nennstrom: 3.3 A
Fördermenge l/min: 200 170 130 90 0
Förderhöhe m: 0 3 5 7 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 7 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2 S

SKU: 111.010.K2S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.43 kW
Leistung P2: 0.21 kW
Nennstrom: 2.1 A
Fördermenge l/min: 250 200 140 0
Förderhöhe m: 0 2 4 7
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 5.2 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2 SA

SKU: 111.010.K2SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuerung mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.43 kW
Leistung P2: 0.21 kW
Nennstrom: 2.1 A
Fördermenge l/min: 250 200 140 0
Förderhöhe m: 0 2 4 7
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 4.9 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3

SKU: 111.010.K3

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.65 kW
Leistung P2: 0.38 kW
Nennstrom: 3.1 A
Fördermenge l/min: 300 250 150 0
Förderhöhe m: 0 2 6 9
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 5.8 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3 S

SKU: 111.010.K3S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.65 kW
Leistung P2: 0.38 kW
Nennstrom: 3.1 A
Fördermenge l/min: 300 250 150 0
Förderhöhe m: 0 2 6 9
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.1 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3 SA

SKU: 111.010.K3SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuerung mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.65 kW
Leistung P2: 0.38 kW
Nennstrom: 3.1 A
Fördermenge l/min: 300 250 150 0
Förderhöhe m: 0 2 6 9
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.4 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5

SKU: 111.010.K5

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.81 kW
Leistung P2: 0.5 kW
Nennstrom: 3.7 A
Fördermenge l/min: 330 300 200 0
Förderhöhe m: 0 2 6 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.7 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5 S

SKU: 111.010.K5S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.81 kW
Leistung P2: 0.5 kW
Nennstrom: 3.7 A
Fördermenge l/min: 330 300 200 0
Förderhöhe m: 0 2 6 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.7 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5 SA

SKU: 111.010.K5SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuerung mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.81 kW
Leistung P2: 0.5 kW
Nennstrom: 3.7 A
Fördermenge l/min: 330 300 200 0
Förderhöhe m: 0 2 6 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.7 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Kellerentwässerungspumpensatz MAST - K5

SKU: 111.010.Satz

Hochwasser ist ein zunehmend eintretendes Naturereignis wo schnelle Hilfe wichtig ist. Der Pumpensatz aus dem Hause Mast ist der ideale Helfer im Ernstfall. Die leistungsstarke und vielseitige Tauchpumpe ist mit einem in Edelstahl gekapselten Motor mit thermischem Wicklungsschutz sowie einem robusten Kunststoffgehäuse ausgestattet. Durch ihre 3-fach wirkende Wellenabdichtung ist sie auch in der Lage stark verunreinigtes Schmutzwasser tagelang zuverlässig abzupumpen. Aufgrund der Möglichkeit den Saugkorb mit wenigen Handgriffen abzunehmen kann im Falle von Hochwasser eine nahezu wischtrockene Flachabsaugung durchgeführt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.81 kW
Leistung P2: 0.5 kW
Nennstrom: 3.7 A
Fördermenge l/min: 330 300 200 0
Förderhöhe m: 0 2 6 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.7 kg

Set bestehend aus:

1 Stk. Kellerentwässerungspumpe K5
1 Stk. Anschlussstück Storz 55
1 Stk. Druckschlauch 10 m nach DIN 14 811-C-10-K
1 Stk. Seilschlauchhalter mit Holzgriff und Schlaufe 5 m
1 Stk. Stapelbarer Tragekorb (L x B x H): 400 x 300 x 320 mm

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe MAST - T 6 L

SKU: 111.002

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung zum Absaugen bis 3 mm
Seitliche Ansaugung weshalb der Einsatz auf losem Untergrund möglich ist
Integriertes Rücklaufventil und Thermoschalter zum Schutz vor Überlast des Motors
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 1.6 kW
Nennstrom: 8.1 A
Fördermenge l/min: 660 560 400 160 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2"
Storz: 55
Korndurchlass: 8 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 44
Gewicht: 18 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe MAST - T 8

SKU: 111.003

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplett vergossener Motor und innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Drehstrom
Leistung P1: 2 kW
Nennstrom: 3.8 A
Fördermenge l/min: 800 690 500 210 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2.5"
Storz: 75
Korndurchlass: 8 mm
Gewicht: 23 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe MAST - T 12

SKU: 111.004A

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit der eigens entwickelten MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungselektronik) die einzigartige Vorteile bietet und einen Vollschutz der Pumpe garantiert.

Merkmale:

MD-Elektronik (Drehrichtungsautomatik, Phasenausfall- und Temperaturschutz, Unterspannungsauslösung)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplett vergossener Motor und innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Gefertigt aus qualitativ hochwertigen Materialien und versehen mit einem drehbaren Druckausgang (45°)

Technische Daten:

Motor: 3 ~400 V Drehstrom
Leistung P1: 3 kW
Nennstrom: 5.5 A
Fördermenge l/min: 1300 1150 870 440 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 20
Anschluss: G 2.5"
Storz: 75
Korndurchlass: 15 mm
Gewicht: 39 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 20

SKU: 111.009

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Feststoffen bis 80mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom
Leistung P1: 2.9 kW
Leistung P2: 2.3 kW
Nennstrom: 5.2 A
Fördermenge l/min: 2500 1920 1300 700 0
Förderhöhe m: 0 5 7 10 14
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 4"
Storz: 110
Korndurchlass: 80 mm
Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit 20 m Kabel
Gewicht: 47 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 15

SKU: 111.009H

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Fesstoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom
Leistung P1: 3.1 kW
Leistung P2: 2.6 kW
Nennstrom: 5.4 A
Fördermenge l/min: 1600 1150 660 570 0
Förderhöhe m: 0 5 11 14 20
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel
Gewicht: 38 kg

Voll überflutbare, einstufige Abwasser-Kanalradpumpe mit Elektromotor in Drehstromausführung 400 V, 50 Hz. Einschliesslich 20 m Kabel mit CEE-Motorschutzstecker

- Förderstrom: max. 1600 l/min
- Förderhöhe: max. 20 m
- Korndurchlass: bis Ø 65 mm

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

- Motorleistung: P1 / P2: 3.1 / 2.6 kW
- Nennstrom: 5.4 A
- Druckanschluss: Storzkupplung 75
- L x B x H (inkl. Halter) = 420 x 230 x 590 mm
- Gewicht mit Kabel: ca. 38 kg

Die Leistungswerte wurden nach DIN 1944 durch den TÜV (Prüf- und Versuchsstelle Regensburg) überprüft und bestätigt!

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10

SKU: 111.009D

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Fesstoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 2 kW
Leistung P2: 1.5 kW
Nennstrom: 3.6 A
Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0
Förderhöhe m: 0 5 7 10 14
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel
Gewicht: 27 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 L

SKU: 111.009E

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplette Einheit geschützt nach IP68 dank eingebautem Kondensator
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Geringe Stromaufnahme unter 9 A für den Betrieb an einer Haushaltssteckdose
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Fesstoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 1.8 kW
Leistung P2: 1.3 kW
Nennstrom: 8.4 A
Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0
Förderhöhe m: 0 3 5 7 11
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 44
Gewicht: 27 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 RL

SKU: 111.009F

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplette Einheit geschützt nach IP68 dank eingebautem Kondensator
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Geringe Stromaufnahme unter 9 A für den Betrieb an einer Haushaltssteckdose
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Fesstoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 1.8 kW
Leistung P2: 1.3 kW
Nennstrom: 8.4 A
Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0
Förderhöhe m: 0 3 5 7 11
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 44
Gewicht: 27 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 R

SKU: 111.009G

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom
Leistung P1: 2 kW
Leistung P2: 1.5 kW
Nennstrom: 3.6 A
Fördermenge l/min: 1200 780 550 300 0
Förderhöhe m: 0 5 7 10 14
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel
Gewicht: 27 kg

Voll überflutbare, einstufige Abwasser-Kanalradpumpe mit Elektromotor in Drehstromausführung 400 V, 50 Hz. Einschliesslich 20 m Kabel mit CEE-Motorschutzstecker 16 A, 5-polig und eingebauter Drehrichtungsüberwachung mit Phasenwender.

- Förderstrom: max. 1200 l/min
- Förderhöhe: max. 14 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

- Korndurchlass: bis Ø 65 mm
- Motorleistung: P1 / P2: 2.0 / 1.5 kW
- Nennstrom: 3.6 A
- Druckanschluss: Storzkupplung 110
- L x B x H (inkl. Rahmen) = 440 x 260 x 410 mm
- Gewicht mit Kabel: ca. 28 kg

Die Leistungswerte wurden nach DIN 1944 durch den TÜV (Prüf- und Versuchsstelle Regensburg) überprüft und bestätigt!

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Allzweckpumpe MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Bei den wartungsfreien und schmutzunempflindlichen Allzweckpumpen der NP-Serie aus dem Hause MAST handelt es sich um selbstansaugende Kreiselpumpen die trotz ihrer robusten Ausführung handlich und leicht zu tragen sind. Nicht nur die Pumpen sondern auch die Antriebsmotoren zeichen sich durch aussgewöhnliche Zuverlässigkeit und einen hohen Wirkungsgrad aus, weshalb sie zu den besten Ihrer Art gehören. Konzipiert für anspruchvolle und harte Einsatzbedingungen wurde eine optimierte Werkstoffkombination mit höchstmöglichem Korrosionsschutz verwendet, was eine Vorraussetzung für Qualität und Langlebigkeit ist.

Merkmale:

Perfekt für den rauhen Einsatz geeignet dank hohem Wirkungsgrad und überdurchschnittlichem Korrosionsschutz
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Selbstansaugend bis 8.4 m mit eingebautem Rücklaufventil
Antriebsmotor mit Ölmangelabschaltung, Dual-Clean Luftfilter und Super Lo-Tone Schalldämpfer
Einsatzbereich: Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieselkraftstoff

Technische Daten:

Motor: 4-Takt Vanguard OHV Benzin
Leistung P1: 7.5 kW
Fördermenge l/min: 1200 1000 700 250 0
Förderhöhe m: 0 10 20 30 34
Anschluss: G 2.5"
Storz: 75
Korndurchlass: 20 mm
Gewicht: 58 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Abwassertauchpumpensatz MAST - ATP 15 RL

SKU: 111.009I

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Fesstoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 2.7 kW
Leistung P2: 3.1 kW
Nennstrom: 13.0 A
Fördermenge l/min: 1500 1100 700 280 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 20
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Anschlussstecker: CEE 16 A, 3 pol.
Korndurchlass: 65 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Abwassertauchpumpe ATP 15 RL
Kabelhalter
Saug- und Druckschlauch 3 m formfest mit Storz 75 (2 Stk.)
Saugkorb mit Rückschlagklappe
Kellersaugkorb mit Rückschlagklapppe 90°
Kupplungsschlüssel (2 Stk.)
Arbeitsleine mit Karabiner 20 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Optional erhältlich:

Drahtgitterkorb mit Tragegriffe

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpensatz MAST - T 6 L

SKU: 111.002A

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung zum Absaugen bis 3 mm
Seitliche Ansaugung weshalb der Einsatz auf losem Untergrund möglich ist
Integriertes Rücklaufventil und Thermoschalter zum Schutz vor Überlast des Motors
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1/P2: 1.6 kW / 1.2 kW
Nennstrom: 8.1 A
Fördermenge l/min: 660 560 400 160 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2"
Storz: 55
Korndurchlass: 8 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 55

Im Lieferumfang enthalten:

Tauchpumpe T 6 L
Kabelhalter
Kupplungsschlüssel (2 Stk.)
Feuerwehrschlauch 15 m mit Storz 55
Auslaufrohr
Schlauchknickschutz
Halteleine 1.8 m
Arbeitsleine 20 m
Drahtgitterkorb mit Tragegriffe

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe KILO von Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035

Die kompakte Tauchpumpe KILO mit Schwimmerschalter von Rössle, pumpt Wassermassen sowie die darin enthaltenen Schwebstoffe zügig und verlässlich ab, womit beispielsweise überflutete Keller innert Kürze trockengelegt werden können. Das geringe Gewicht der Pumpe macht diese äusserst Handlich, wodurch auch schwer zugängige Stellen wie sie nach einer Überschwemmung anzutreffen sind, überwunden werden können. Die Kombination von qualitativ hochwertigen Kunststoffen sowie Komponenten aus Edelstahl garantieren maximale Zuverlässigkeit auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Aufgrund der maximalen Eintauchtiefe von bis zu 5 m und des Durchlasses von Festkörpern bis zu einem Durchmesser von 30 mm kommt die Pumpe problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurecht. Die KILO von Rössle besticht durch eine ausserordentlich hohe Fördermenge bei kompakter Bauform, wodurch Tauchpumpe nicht viel Platz in einem Einsatzfahrzeug in Anspruch nimmt und leicht zu transportieren ist.

Merkmale:

Kompakte Tauchpumpe mit Schwimmerschalter zum Einsatz in überfluteten Kellern oder Schächten
Minimales Gewicht für mehr Handlichkeit bei schwer zugänglichen Stellen nach Überschwemmungen
Äusserst robust sowie schlagfest dank qualitativ hochwertigen Kunststoffen und Edelstahlkomponenten
Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 30 mm
Maximale Eintauchtiefe von 5 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Technische Daten:

Material: Moplen (PP), Noryl, Edelstahl
Leistung max.: 1000 W / 230V
Nennstrom: 4.8 A
Absicherung: 10 A
Fördermenge: 240 l/min
Förderhöhe: ca. 11 m
Förderdruck: ca. 1 bar
Korngrösse: 30 mm
Anschluss: Storz-C
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 10 m
Masse (T x H): 180 x 370 mm
Gewicht: 9 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe MEGA von Rössle - 400 l/min

SKU: 112.035A

Die komplett aus Edelstahl gefertigte Tauchpumpe MEGA von Rössle, ist ein effizientes sowie widerstandsfähiges Gerät, welches innert Kürze grosse Wassermassen aus Kellern, Schächten usw. zuverlässig abpumpt. Der grosse Korndurchlass ermöglicht auch den Einsatz nach einer Überschwemmung mit grob verschmutztem Wasser, wie man es beispielsweise nach einer Hochwasserkatastrophe antrifft. Dank einer kompakten Bauweise kann das Aggregat durch nur eine Einsatzkraft an seinen Bestimmungsort transportiert und in Betrieb genommen werden. Aufgrund der hochwertigen Materialien ist die Tauchpumpe äusserst robust sowie korrosionsbeständig, was eine lange Lebensdauer verspricht. Zudem ist die Einheit bis auf eine gelegentliche Reinigung völlig wartungsfrei, was Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert. Der verbaute Schwimmerschalter stellt sicher, dass die Tauchpumpe MEGA bei einem geringen Wasserpegel automatisch ausschaltet und ein Trockenlauf verhindert. Das Restwasser lässt sich nach dem Abpumpen hervorragend mit dem Wassersauger HYDRA aus dem Hause Rössle entfernen, wodurch sich überflutete Keller trockenlegen lassen.

Merkmale:

Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe komplett aus Edelstahl
Minimales Gewicht für mehr Handlichkeit bei schwer zugänglichen Stellen nach Überschwemmungen
Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 35 mm
Kompakte Tauchpumpe mit 10 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten usw.
Maximale Eintauchtiefe von 5 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen
Automatische Abschaltung dank integriertem Schwimmschalter, was ein Trockenlauf verhindert
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz

Technische Daten:

Material: Edelstahl
Leistung max.: 1400 W / 230V
Nennstrom: 6.5 A
Fördermenge: 400 l/min
Förderhöhe: ca. 10 m
Förderdruck: ca. 1 bar
Korngrösse: 35 mm
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Stecker: Typ 23 / IP 55 - 16 A
Netzkabel: 10 m
Anschluss: Storz 55 C
Masse (T x H): 210 x 360 mm
Gewicht: 12 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe FLAT-ROSS von Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035F

Die speziell für Flachsauganwendungen konzipierte Tauchpumpe FLAT-Ross von Rössle ist in der Lage Wassermassen bis zu einer minimalen Höhe von 1-2 mm aus Kellern oder Parkgaragen abzupumpen. Diese Eigenschaft ermöglicht eine beinahe Restlose-Entwässerung nach einem Hochwasserereignis oder Rohrbruch. Die kompakte Tauchpumpe besteht aus äusserts robusten Materialien die Langlebigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit versprechen und aufgrund dessen das Fördern von Schmutzwasser kein Problem darstellt. Der integrierte Kreisthermoschutz schaltet den Motor bei zu hoher Temperatur automatisch aus, wodurch eine Überhitzung der Pumpe durch Trockenlaufen verhindert wird. Aufgrund der Masse sowie des Gewichts ist die FLAT-Ross optimal für den mobilen oder stationären Einsatz geeignet.

Merkmale:

Effektive Flachabsaugung bis zu einem Restwasserstand von nur 1–2 mm
Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund dem integrierten Kreisthermoschutzes
Qualitativ hochwertige Materialien versprechen äusserste Robustheit
Kompakte Tauchpumpe zum Einsatz in überfluteten Kellern, Parkgaragen usw.
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit im Einsatz

Technische Daten:

Material: Gusseisen / Aluminium / Edelstahl
Leistung max.: 400 W / 230V
Fördermenge: 240 l/min
Förderhöhe: ca. 11 m
Förderdruck: 1.1 bar
Korngrösse: 6 mm
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 10 m
Anschluss: Storz 55 C
Masse (Ø x H): 230 x 320 mm
Gewicht: 11 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe B-ROSS von Rössle - 670 l/min

SKU: 112.035D

Die auf Dauerbetrieb ausgelegte Tauchpumpe B-Ross von Rössle wurde speziell für den professionellen Einsatz sowie anspruchsvollste Entwässerungsanwendungen entwickelt. Aufgrund der mit wenigen Handgriffen adaptierten Aufsatzring können hohe Wasserstände bis zu wenigen mm innert Kürze abgepumpt werden. Die äusserst robuste Bauweise sowie patentierte ACrS-Technologie stellen einen verschleissfesten Betrieb sicher, wodurch kaum Ausfälle aufgrund eines Defektes entstehen. Das aus Chromstahl gefertigte Laufrad verspricht Langlebigkeit sowie maximale Korrosionsbeständigkeit und übersteht problemlos Schläge von Feststoffen, die beispielsweise nach einem Unwetter im Wasser treiben können. Durch den leichten Motorenmantel sowie des kompakten Designs ist die B-Ross einer der besten tragbaren Tauchpumpen für den Einsatz unter härtesten Bedingungen und eignet sich daher optimal für Katastropheneinsätze

Merkmale:

Effektive Flachabsaugung bis zu einem niedrigen Wasserstand von wenigen mm mittels Aufsatzring
Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund des im Elektromotor integrierten Kreisthermoschutzes
Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus Edelstahl und Gusseisen
Kompakte Tauchpumpe mit 20 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten, Silos usw.
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz
Maximale Förderhöhe von ca. 15 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Technische Daten:

Material: Gusseisen / Edelstahl
Leistung max.: 1500 W / 230V
Fördermenge: 670 l/min
Förderhöhe: ca. 15 m
Förderdruck: 1.5 bar
Korngrösse: 9 mm
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 B
Masse (Ø x H): 300 x 580 mm
Gewicht: 31 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe C-ROSS von Rössle - 570 l/min

SKU: 112.035E

Die aus Edelstahl gefertigte Tauchpumpe C-Ross von Rössle ist für das Fördern von klarem oder auch Abwasser ausgelegt und lässt sich nebst der Entwässerung ebenfalls zur Löschwasserversorgung einsetzten. Zudem lassen sich mit einer Förderhöhe von bis zu 18 m problemlos grössere Distanzen sowie Höhen Überbrücken, wodurch sie sich ideal zum Abpumpen von Schächten, Silos, Gruben, usw. eignet. Die solide Bauweise und robusten Materialien sorgen für Langlebigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit. Das für Dauerbetrieb konzipierte Pumpaggregat ist verschleissfest, kaum störungsanfällig und verhindert dadurch Ausfälle aufgrund von Defekten. Die C-Ross lässt sich hervorragen als mobile sowie stationäre Tauchpumpe verwenden, wodurch diese flexibel Einsetzbar ist.

Merkmale:

Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus 304-Edelstahl
Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund des im Elektromotor integrierten Kreisthermoschutzes
Kompakte Tauchpumpe mit 20 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Schächten, Silos, Gruben usw.
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz
Speziell geeignet zum Einsatz im Lebensmittelbereich aufgrund lebensmittelechter Schmiermittel
Maximale Förderhöhe von 18 m, womit auch grosse Distanzen wie auch Höhen überbrückt werden können

Technische Daten:

Material: Edelstahl
Leistung max.: 1500 W / 230V
Fördermenge: 570 l/min
Förderhöhe: ca.18 m
Förderdruck: 1.8 bar
Korngrösse: 9 mm
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 C
Masse (Ø x H): 170 x 480 mm
Gewicht: 19 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Tauchpumpe TERA von Rössle - 1'000 l/min

SKU: 112.035C

Die leistungsstarke Tauchpumpe TERA von Rössle überzeugt durch eine hohe Durchflussrate von 1'000 l/min, wodurch sich die Pumpe speziell zum Abtransportieren von grossen Wassermassen eignet. Zudem liefert die Pumpe auch bei einer Förderhöhe von 25 m immer noch beachtliche Werte von bis zu 230 l/min. Dadurch lässt sich die Pumpe hervorragend in der professionellen Anwendung wie beispielsweise bei Feuerwehren, Zivilschutz oder auch auf dem Bau einsetzen. Die stabile und robuste Bauweise verleiht der Pumpe eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Schlägen sowie Stössen, wodurch sie auch mit grob verunreinigtem Wasser problemlos zurechtkommt. Zudem ist die Pumpe bis auf eine gelegentliche Reinigung völlig wartungsfrei, was Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert.

Merkmale:

Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 11 mm
Kompakte Tauchpumpe mit 10 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten usw.
Maximale Eintauchtiefe von 20 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen
Hervorragend zur Löschwasserzufuhr geeignet oder Überbrückung von grösseren Distanzen
Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus Edelstahl und Chrom

Technische Daten:

Material: Edelstahl / Chrom
Leistung max.: 4000 W / 400V
Nennstrom: 8.2 A
Fördermenge: 1000 l/min
Förderhöhe: ca. 25 m
Förderdruck: ca. 2.4 bar
Korngrösse: 11 mm
Schutzklasse: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: CEE 16 / IP 67
Netzkabel: 10 m
Anschluss: Storz 75 B
Masse (Ø x H): 240 x 520 / 240 x 550 mm
Gewicht: 50 kg

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.026A

Die kompakte Schmutzwassertauchpumpe TEGERNSEE TP von Spechtenhauser ist eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Pumpe, die eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter durch eine 90°-Drehung ermöglicht. Der Korndurchgang von 40 mm garantiert eine hohe Verstopfungssicherheit, womit auch stark verschmutztes Wasser keine Herausforderung darstellt. Die bewährte Spechtenhauser Laufradtechnologie fördert dabei problemlos Feststoffe wie Holzstücke, Plastikfolie, Laub usw. Aufgrund der maximalen Förderleistung von 800 l/min sowie 400 l/min bei 10 m Förderhöhe stellt die Tegernsee einen zügigen und leistungsstarken Pumpeneinsatz sicher. Das druckwasserdichte Motorgehäuse (IP68), der Motorschutzschalter sowie Thermoüberwachung sorgen für eine umfassende Pumpensicherheit während des Einsatzes. Die TEGERNSEE besitzt für den Transport einen robusten Polyamid-Traggriff, der über Einkerbungen zur Aufnahme eines Seils verfügt. Dadurch lässt sich die Pumpe beispielsweise mühelos in einen Schacht oder Keller abseilen.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von 40 mm
Optimale Mobilität aufgrund kompakter Abmessung und einem minimalen Gewicht von 25 kg
Effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter mittels einer Pumpe durch 90°-Drehung
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- als auch Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Maximale Förderleistung von 800 l/min bei 0 m und 400 l/min bei einer Förderhöhe von 10 m
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter, Thermoüberwachung sowie IP68-Motorengehäuse
Hoch strapazierfähiges Kabel in Signalfarbe gelb und einem Edelstahlknickschutz (einfach austauschbar)
Robuster Polyamid-Tragegriff zum leichten Transport, der sowohl als Ankerpunkt für ein Seil dient

Technische Daten:

Leistung max.: 1'800 W / 230 V
Nennstrom: 8 A
Fördermenge: 800 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 40 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: Typ 13 IP55
Netzkabel: 20 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 298 x 240 x 460 mm
Gewicht: 25 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Zubehörpaket mit PVC Spiralschlauch
Personenschutzschalter

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE TP 4/1 von Spechtenhauser

SKU: 111.026B

Die kompakte Schmutzwassertauchpumpe TEGERNSEE TP 4/1 von Spechtenhauser ist eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Pumpe, die eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter durch eine 90°-Drehung ermöglicht. Das abnehmbare Ansaugsieb lässt sich innert Kürze werkzeuglos entfernen, was den Korndurchgang von 8 mm auf 40 mm vergrössert und so eine weitaus höhere Verstopfungssicherheit garantiert. Die bewährte Spechtenhauser Laufradtechnologie fördert dabei problemlos Feststoffe wie Holzstücke, Plastikfolie, Laub usw. Aufgrund der maximalen Förderleistung von 800 l/min sowie 400 l/min bei 10 m Förderhöhe stellt die Tegernsee einen zügigen und leistungsstarken Pumpeneinsatz sicher. Das druckwasserdichte Motorgehäuse (IP68), der Motorschutzschalter sowie Thermoüberwachung sorgen für eine umfassende Pumpensicherheit während des Einsatzes. Die TEGERNSEE besitzt für den Transport einen robusten Polyamid-Traggriff, der über Einkerbungen zur Aufnahme eines Seils verfügt. Dadurch lässt sich die Pumpe beispielsweise mühelos in einen Schacht oder Keller abseilen.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 40 mm
Optimale Mobilität aufgrund kompakter Abmessung und einem minimalen Gewicht von 25 kg
Effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter mittels einer Pumpe durch 90°-Drehung
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- als auch Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Maximale Förderleistung von 800 l/min sowie nach DIN 14425 geforderten 400 l/min bei 10 m Förderhöhe
Hoch strapazierfähiges Kabel in Signalfarbe gelb und einem Edelstahlknickschutz (einfach austauschbar)
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter, Thermoüberwachung sowie IP68-Motorengehäuse
Robuster Polyamid-Tragegriff zum leichten Transport, der sowohl als Ankerpunkt für ein Seil dient

Technische Daten:

Leistung max.: 1'800 W / 230 V
Nennstrom: 8 A
Fördermenge: 800 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 40 mm (mit Sieb 8mm)
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 298 x 240 x 460 mm
Gewicht: 25 kg
Zulassungen: DIN 14425

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Ansaugsieb

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Zubehörpaket mit PVC Spiralschlauch
Personenschutzschalter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
Fördermenge max.: 1960 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-SZS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-EIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
Fördermenge max.: 1960 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: ca. 90 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-EIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m
Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

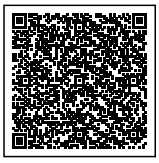
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: ca. 91 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz



Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2070 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2070 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
Motor: Hatz 1B30
Kraftstoff: Diesel
Tankinhalt: 5.0 l
Kraftstoffverbrauch: 1.4 l/h
Fördermenge max.: 2070 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 92 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2650 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2650 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
Motor: Hatz 1B30
Kraftstoff: Diesel
Tankinhalt: 5.0 l
Kraftstoffverbrauch: 1.8 l/h
Fördermenge max.: 2650 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 93 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Standard / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-STD-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 52 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Standard / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-STD-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 53 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Heisswasser / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-H-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B in der Heisswasserausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Speziel ausgelegt zur Förderung von Heisswasser bis zu Temperaturen von 90° Celsius
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A
Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 52 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Heisswasser / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-H-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A in der Heisswasserausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Speziel ausgelegt zur Förderung von Heisswasser bis zu Temperaturen von 90° Celsius
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A
Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 53 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: ATEX / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-EX-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B in der ATEX-Ausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Speziell ausgelegt für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der EX-Zone 1 und 2
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel in der Signalfarbe gelb zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A
Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 59 kg
Zulassungen: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: ATEX / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-EX-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A in der ATEX-Ausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Uneingeschränkter Schlürfbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
Speziell ausgelegt für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der EX-Zone 1 und 2
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das herunterlassen in Schächte oder Kellern
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel in der Signalfarbe gelb zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A
Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 60 kg
Zulassungen: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1100 l/min)

SKU: 111.028-MC-11

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B1100 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Leistung max.: 2'200 W / 230 V
Nennstrom: 8.7 A
Fördermenge max.: 1100 l/min
Förderhöhe max.: 12 m
Korngrösse: 55 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 37 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1300 l/min)

SKU: 111.028-MC-13

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1300 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Leistung max.: 2'500 W / 230 V
Nennstrom: 12.4 A
Fördermenge max.: 1300 l/min
Förderhöhe max.: 12 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (C)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 38 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1500 l/min)

SKU: 111.028-MC-15

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1500 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Leistung max.: 2'700 W / 230 V
Nennstrom: 15.1 A
Fördermenge max.: 1500 l/min
Förderhöhe max.: 15 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 39 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1600 l/min)

SKU: 111.028-MC-16

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1600 D aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Leistung max.: 2'700 W / 400 V
Nennstrom: 5.7 A
Fördermenge max.: 1600 l/min
Förderhöhe max.: 18 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 34 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Radsatz zu Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser

SKU: 111.025C

Der Radsatz passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser ermöglicht ein müheloses verschieben der Pumpe durch nur eine Person.

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu TERGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.026E

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe TERGERNSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerlauft.

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE
PVC Saug- und Druckschlauch

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 55

SKU: 111.028C

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerlauft.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 55 (C)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE
PVC Saug- und Druckschlauch

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.028D

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerlauft.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE
PVC Saug- und Druckschlauch

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu CHIEMSEE und MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027D

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE sowie MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE / MINI-CHIEMSEE

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027E

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu CHIEMSEE EX von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027F

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE in der ATEX-Version, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE EX

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rückschlagklappe zu CHIEMSEE EX von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027G

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE in der ATEX-Version, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE EX

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.028B

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu CHIEMSEE Pumpe von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027B

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu CHIEMSEE Pumpe von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027C

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schlauchpaket zu ATLANTICA von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Schlauchpaket, passend zur Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA, besteht aus 3 transparenten sowie formstabilen PVC-Spiralschläuchen, die nicht einknicken. Dadurch wird ein reibungsloser Pumpenbetrieb ohne Leistungseinbussen durch Knicke in der Schlauchleitung sichergestellt.

Technische Daten:

Material: PVC

Im Lieferumfang enthalten:

2 Stk. Schlauch à 3 m
1 Stk. Schlauch à 1.5 m

SKU	Anschluss
111.025B	Storz 75 (B)
111.025A	Storz 110 (A)

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Zubehörpaket zu TEGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE, bestehend aus einer Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung, einem 90° Bogen zum Vorfüllen bei niedrigem Wasserstand sowie einem formstabilen PVC-Spiralschlauch.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
90° Bogen
PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwassertauchpumpe TEGRNSEE

SKU	Länge
111.026C	3 m Schlauch
111.026D	5 m Schlauch

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Zubehörpaket zu CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE, besteht aus Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung sowie zwei Stück formstabile PVC-Spiralschläuche.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
2 Stk. PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwasserpumpe CHIEMSEE

SKU	Anschluss	Länge
111.027A-B-3M	Storz 75 (B)	3 Meter
111.027A-B-5M	Storz 75 (B)	5 Meter
111.027A-A-3M	Storz 110 (A)	3 Meter
111.027A-A-5M	Storz 110 (A)	5 Meter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Zubehörpaket zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE, besteht aus Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung sowie zwei Stück formstabile PVC-Spiralschläuche.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
2 Stk. PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE

SKU	Anschluss	Länge
111.028A-C-3M	Storz 55 (C)	3 Meter
111.028A-C-5M	Storz 55 (C)	5 Meter
111.028A-B-3M	Storz 75 (B)	3 Meter
111.028A-B-5M	Storz 75 (B)	5 Meter

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 700 l/min)

SKU: 111.028-MC-07

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE C700 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motoschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Technische Daten:

Leistung max.: 2'200 W / 230 V
Nennstrom: 11.7 A
Fördermenge max.: 700 l/min
Förderhöhe max.: 18 m
Korngrösse: 50 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (C)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 36 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team