Öl- und Wassersauger

Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF

SKU: 112.015

Der Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen von Einsatzkräften und Zivilschutzorganisationen entwickelt, weshalb das Modell MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting services) mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) sowie einem Softstarter zur Verwendung in Kombination mit einem Stromerzeuger ausgestattet wurde. Der Wassersauger von Nilfisk eignet sich somit hervorragend zur Beseitigung von Rückständen nach Überschwemmungen sowie anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten oder zur Eindämmung von Löschwasserschäden. Auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad stellen absolut kein Problem dar, womit die Trockenlegung eines Raumes mit verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit sichergestellt werden kann. Der Sauger besticht durch eine enorm hohe Saugleistung, äusserst robusten Bauweise und bietet eine hohe Mobilität dank stabilem Fahrwerk aus Stahl. Die Pumpe und die Saugturbine werden von einem Filterkorb aus Edelstahl optimal vor Steinen und anderen festen Schmutz-Körpern geschützt.

Merkmale:

Integrierter Fehlerstromschutzschalter und Softstarter für maximale Flexibilität sowie Sicherheit im Einsatz
Enorme Saugleistung von 200 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Leistungsstarke und auf grosse Förderdistanzen ausgelegte Schmutzwasserpumpe (300 l/min)
Äusserst stabile Halterung und erstklassig verarbeitetes Stahl Fahrwerk für höchste Mobilität
Optimaler Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank hochwertigem Filterkorb aus Edelstahl
Spezieller Saugschlauch aus öl- und hitzebeständigem Material und Multifit-Zubehörsystem (Profi-Zubehör)

Technische Daten:

Material: Edelstahlbehälter
Leistung max.: 1500 W / 230V
Behältervolumen: 70 l
Ansaugleistung: 200l/min
Ablassleistung: 300l/min
Förderhöhe max.: 9 m
Förderdistanz max.: 50 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Arbeitsgeräusch: 57 db
Schutzklasse: IP68
Netzkabel: 10 m
Ausgang Schmutzwasserpumpe: Storz-C
Masse (L x B x H): 510 x 480 x 875 mm
Gewicht: 31 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Saugschlauch 36mm x 3.5 m (Öl und hitzebeständig)
Verlängerungsrohr aus Edelstahl
Filtersieb aus Edelstahl
Grossraumbodendüse
Fugendüse
Storz-C auf GEKA-Adapter
D-Box

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-61

SKU: 112.016

Der Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-61 mit Softstarter wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen von Einsatzkräften und Zivilschutzorganisationen entwickelt. Der Wassersauger von Nilfisk eignet sich somit hervorragend zur Beseitigung von Rückständen nach Überschwemmungen sowie anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten oder zur Eindämmung von Löschwasserschäden. Auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad stellen absolut kein Problem dar, womit die Trockenlegung eines Raumes mit verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit sichergestellt werden kann. Der Sauger besticht durch eine enorm hohe Saugleistung, äusserst robusten Bauweise und bietet eine hohe Mobilität dank stabilem Fahrwerk aus Stahl. Die Pumpe und die Saugturbine werden von einem Filterkorb aus Edelstahl optimal vor Steinen und anderen festen Schmutz-Körpern geschützt.

Merkmale:

Enorme Saugleistung von 200 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Leistungsstarke und auf grosse Förderdistanzen ausgelegte Schmutzwasserpumpe (300 l/min)
Äusserst stabile Halterung und erstklassig verarbeitetes Stahl Fahrwerk für höchste Mobilität
Optimaler Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank hochwertigem Filterkorb aus Edelstahl

Technische Daten:

Material: Edelstahlbehälter
Leistung max.: 1500 W / 230V
Behältervolumen: 70 l
Ansaugleistung: 200l/min
Ablassleistung: 300l/min
Förderhöhe max.: 9 m
Förderdistanz max.: 50 m
Arbeitsgeräusch: 57 db
Schutzklasse: IP68
Netzkabel: 7.5 m
Ausgang Schmutzwasserpumpe: Storz-C
Masse (L x B x H): 605 x 580 x 970 mm
Gewicht: 33 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Filtersieb aus Edelstahl
Storz-C auf GEKA-Adapter

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Werkstatt-Set zu Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016A

Das 6-teilige Werkstatt-Set von Nilfisk wurde speziell an die Anforderungen der verschiedensten Werkstattböden angepasst. Die Aufsätze passen zu den Wassersauger ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 sowie weitere ATTIX Modelle von Nilfisk.

Im Lieferumfang enthalten:

Saugschlauch 4 m, 36 mm
Edelstahl Handrohr gebogen
Edelstahlverlängerungsrohr 2 x 500 mm
Profi- Bodendüse aus Kunststoff 360 mm
Fugendüse aus Kunststoff 300 mm
Schrägrohrdüse aus Gummi 190 mm

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Industrie-Boden-Set zu Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016B

Das 4-teilige Industrie-Boden-Set von Nilfisk wurde speziell an die Anforderungen der verschiedensten Industireböden angepasst. Die Aufsätze passen zu den Wassersauger ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 sowie weitere ATTIX Modelle von Nilfisk.

Im Lieferumfang enthalten:

Öl- und hitzebeständiger Saugschlauch 4 m, 36 mm
Edelstahl Handrohr gebogen
Edelstahlverlängerungsrohr 2 x 500 mm
Aluminium Grossraumbodendüse 450 mm mit Gummilippe und höhenverstellbaren Laufräder

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Feuerwehr-Wassersauger HYDRA-BOY von Rössle

SKU: 112.033

Der kompakte Feuerwehrsauger HYDRA-BOY von Rössle überzeugt durch höchste Zuverlässigkeit sowie Flexibilität und ist aufgrund seiner Grösse äusserst Handlich in der Anwendung. Das leistungsstarke Gerät lässt sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung einsetzten. Dank der mitgelieferten Schläuche mit einer Länge von jeweils 10 m ergibt sich ein flexibler Einsatzbereich mit viel Handlungsspielraum. Die Aufnahme von Feststoffen übernimmt ein reissfester Netzbeutel der Steine und andere Materialien geräteschonend auffängt und die integrierte Pumpe Schützt. Durch Anschluss des optional erhältlichen Vorabscheiders ULTRA von Rössle stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar. Selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Weiter rundet ein breites Zubehörsortiment das Gesamtpaket ab und macht den HYDRA-BOY zum idealen Hilfsmittel im professionellen Einsatz.

Merkmale:

Maximaler Einsatzradius sowie Flexibilität mittels Schlauchlängen von 10 m und handlicher Anwendung
Enorme Saugleistung von 130 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise dank optimal aufeinander abgestimmter Komponenten
Idealer Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine mittels integriertem Netzbeutel
Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 45 l grossen Tanks (230 l/min)
Umfangreicher Lieferumfang mit verschiedensten Aufsätzen für mehr Flexibilität im Einsatz
Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)

Technische Daten:

Material: Kunststoff (PP)
Leistung Turbine: 1200 W / 230V
Leistung Pumpe: 900 W
Ansaugleistung: 130 l/min
Fördermenge Pumpe: 230 l/min
Förderhöhe max.: 8 m
Förderdistanz max.: 20 m
Behältervolumen: 45 l
Anschluss (Ausgang): Storz 55 (C)
Arbeitsgeräusch: 82 db
Schutzart: IP44
Netzkabel: 10 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Masse (B x T x H): 460 x 490 x 640 mm (ohne Griffstange)
Gewicht: 18 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA-BOY Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 10 m
Ablaufschlauch 10 m
Saugrohr Ø38 mm (4-teilig)
Flachdüse
Alu-Bodendüse
Bodendüse
Fugendüse
Saugbürste
Griffstange

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Vorabscheider Anschluss-Set
Rollcontainer
Ablaufschlauchverlängerung
Blindkupplung
Multi-Schieber

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Feuerwehr-Wassersauger HYDRA-Z von Rössle

SKU: 112.032

Der leistungsstarke Feuerwehrsauger HYDRA-Z von Rössle besitzt ein speziell auf die Bedürfnisse der Betriebs- und Werksfeuerwehren entwickeltes Zusatzpaket mit ölbeständigem Zubehör. Das Gerät verfügt ansonsten über die gleichen Eigenschaften wie der HYDRA und bietet daher dieselbe Zuverlässigkeit sowie Flexibilität. Der Wassersauger eignet sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglichen ein hohes Fassungsvermögen bei einer kompakten Bauform ohne in Puncto Leistung zurückstecken zu müssen. Durch Anschluss des optionalen Vorabscheiders stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar, selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Somit kann sichergestellt werden, dass sich selbst Räume mit stark verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit trockenlegen lassen. Was der HYDRA-Z nicht aufweist, ist der einstellbare Griffbügel, welcher aufgrund der Boxhalterung weichen musste.

Merkmale:

Leistungsstarker Feuerwehrsauger mit höchster Zuverlässigkeit sowie Flexibilität während dem Einsatz
Enorme Saugleistung von 330 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise durch optimal aufeinander abgestimmte Komponenten
Hervorragende Handlichkeit sowie Rolleigenschaften aufgrund qualitativ hochwertigem Fahrwerk
Ausgezeichneter Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank integriertem Filterkorb aus Kunststoff
Zusätzliches Zubehör in ölbeständiger Qualität und daher ideal für Betriebs- sowie Werksfeuerwehren
Restlos enleerbar mittels fest installiertem Ablassschlauch an der Rückseite des Wassersaugers
Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)
Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 70 l grossen Tanks (500 l/min)

Technische Daten:

Material: Kunststoff (PP)
Leistung Turbine: 1200 W / 230V
Leistung Pumpe: 1000 W
Ansaugleistung: 250 l/min
Fördermenge Pumpe: 390 l/min
Förderhöhe max.: 8.5 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Förderdistanz max.: 50 m
Behältervolumen: 70 l
Anschluss (Eingang/Ausgang): Storz 55 (C)
Arbeitsgeräusch: 64 db
Schutzart: IP55
Stecker: Typ 13
Netzkabel: 10 m
Masse (B x T x H): 470 x 600 x 970 mm
Gewicht: 46 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 12 m
Absaugschlauch 12 m
Saugrohr Ø50 mm (2-teilig)
Alu-Bodendüse
Aufbewahrungsbox
Ölbeständiger Saugschlauch 4 m
Saugrohraus Edelstahl Ø40 mm (2-teilig)
Fahrbare Bodendüse Ø40 mm
Fugendüse
Blindkupplung
Schlauchabsperrung

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Ablaufschlauchverlängerung
Multi-Schieber

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Vorabscheider ULTRA von Rössle

SKU: N/A

Der Vorabscheider ULTRA von Rössle filtert in Kombination mit einem Feuerwehrsauger der HYDRA-Serie zuverlässig verunreinigte Flüssigkeiten, welche unter anderem bei Hochwasser, Überschwemmungen, Wasserrohrbrüchen oder sonstigen Einsätzen vorkommen können. Die Vorfilterung grösserer Partikel wird mittels Schwerkraft sowie durch ein Sieb aus Aluminium sichergestellt. Das extrahieren von kleineren Fremdstoffen erledigt einen Schwammfilter, wodurch der Feuerwehrsauger vor Verschleiss und das Wassernetz vor Verunreinigen geschützt wird. Aufgrund des vorgelagerten Filters können die Feuerwehrsauger HYDRA und Hydra-BOY auch bei ausgelaufenem Öl zum Aufnehmen von Bindemitteln oder anderen Granulaten eingesetzt werden. Das kontaminierte Material lässt sich somit unkompliziert an die zuständige Annahmestelle transportieren ohne dass ein Umfüllen in einen Gefahrgutbehälter notwendig ist. Der Vorabscheider ULTRA kann optional mit einem Transportwagen ausgestattet werden, welcher ein Verschieben während dem Einsatz oder das Entleeren/Entsorgen nach dem Einsatz erheblich erleichtert.

Merkmale:

Zuverlässiger Vorabscheider zum Filtern von Fremdstoffen zum Schutz der Gewässer
Minimierter Geräteverschleiss durch den vorgelagerten Vorabscheider ULTRA
Einfach zu verschieben dank einem optional erhältlichen Transportwagen
Mehrfach Filtersystem mittels Schwerkraft, Aluminium Sieb sowie Schwammfilter
Voluminöser Behälter zur Aufnahme von grosser Menge kontaminiertem Material
Problemlose Entsorgung durch direkten Transport des Tanks zur Annahmestelle

Technische Daten:

Material Tank: GFK
Material Filtersieb: Aluminium
Material: Schwammfilter: PPI 10T/PUR-Ether
Behältervolumen: 90 l
Verbindungsschlauch: 1m
Anschluss: Storz 55 (C)
Masse (Ø x H): 520 x 740 mm
Gewicht: 12.5 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Vorabscheider ULTRA
Verbindungsschlauch zu HYDRA / HYDRA-Z
Filtermatte
Filtersieb

Optional erhältlich:

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Anschluss-Set zu HYDRA-BOY
Feuerwehrsauger HYDRA
Feuerwehrsauger HYDRA-Z
Feuerwehrsauger HYDRA-BOY
Rollcontainer

SKU	Ausführung
112.034	ohne Transportwagen
112.034A	mit Transportwagen

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer WASSERSAUGER von Rössle

SKU: 112.030

Der individuell bestückbare Rollcontainer WASSERSAUGER wurde speziell zur Aufnahme der Feuerwehrsaugern HYDRA, HYDRA-BOY aus dem Hause Rössle konzipiert. Das hochwertige Modul bietet aufgrund seines intelligenten Raumkonzepts optimalen Platz für Wassersauger, Vorabscheider ULTRA sowie etlichem Zubehör und ermöglicht dadurch ein hervorragendes Transport- sowie Lagermanagement. Die individuelle Bestückung lässt sich beliebig den Anforderungen sowie dem Einsatzzweck der verschiedenen Rettungsorganisationen anpassen, was eine hohe Flexibilität sicherstellt. Das aus hochfestem Aluminiumprofil gefertigte Modul von Rössle ist mit kugelgelagerten Lenk- und Bockrollen ausgestattet, womit ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten wird. Zudem verfügt das Rollcontainer WASSERSAUGER über eine Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann.

Merkmale:

Individuell bestückbarer Rollcontainer passend zu den Feuerwehrsaugern von Rössle
Stabile Konstruktion aus eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten
Erleichterter Transport wie Lagerung aufgrund eines speziell konzipierten Moduls
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier Kugelgelagerten Rollen
Sicherung mittels Hebelarmatur mit Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse

Technische Daten:

Material: Aluminium / Siebdruckplatten
Belastbarkeit max.: 500 kg
Masse (B x T x H): 800 x 1200 x 1800 mm
Gewicht: ca. 90 kg

Optional erhältlich:

Feuerwehrsauger HYDRA
Feuerwehrsauger HYDRA-BOY
Vorabscheider ULTRA
Multi-Skimmer HYDRA SWAP
Multi-Schieber
Tauchpumpe
Absperrhahn
Schlauchtragkorb
FW-Schläuche

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Feuerwehr-Wassersauger HYDRA von Rössle

SKU: 112.031

Der leistungsstarke Feuerwehrsauger HYDRA aus dem Hause Rössle ist ein speziell für die Einsatzkräfte entwickelter Wasser-/Schlammsauger, welcher durch höchste Zuverlässigkeit sowie Flexibilität überzeugt. Das Gerät eignet sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglichen ein hohes Fassungsvermögen bei einer kompakten Bauform ohne in Puncto Leistung zurückstecken zu müssen. Durch Anschluss des optionalen Vorabscheiders stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar, selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Somit kann sichergestellt werden, dass sich selbst Räume mit stark verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit trockenlegen lassen. Aufgrund der mitgelieferten Schläuche mit einer Länge von jeweils 12 m ergibt sich ein flexibler Einsatzbereich mit viel Handlungsspielraum. Der Feuerwehrsauger HYDRA wurde zudem mit einem einstellbarem Griffbügel ausgestattet, welcher sich mittels Druckknopfs für einen platzsparenden Transport komplett nach unten klappen lässt.

Merkmale:

Leistungsstarker Feuerwehrsauger mit höchster Zuverlässigkeit sowie Flexibilität während dem Einsatz
Enorme Saugleistung von 330 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise durch optimal aufeinander abgestimmte Komponenten
Hervorragende Handlichkeit sowie Rolleigenschaften aufgrund qualitativ hochwertigem Fahrwerk
Ausgezeichneter Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine danke integriertem Filterkorb aus Kunststoff
Restlos enleerbar mittels fest installiertem Ablassschlauch an der Rückseite des Wassersaugers
Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 70 l grossen Tanks (500 l/min)
Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)

Technische Daten:

Material: Kunststoff (PP)
Leistung Turbine: 1200 W / 230V
Leistung Pumpe: 1000 W
Ansaugleistung: 250 l/min
Fördermenge Pumpe: 390 l/min
Förderhöhe max.: 8.5 m
Förderdistanz max.: 50 m

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Behältervolumen: 70 l
Anschluss (Eingang/Ausgang): Storz 55 (C)
Arbeitsgeräusch: 64 db
Schutzart: IP55
Stecker: Typ 13
Netzkabel: 10 m
Masse (B x T x H): 470 x 600 x 970 mm
Gewicht: 30 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 12 m
Absaugschlauch 12 m
Saugrohr Ø50 mm (2-teilig)
Alu-Bodendüse

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Schlauchabsperrung
Ablaufschlauchverlängerung
Blindkupplung
Multi-Schieber
Rollcontainer

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, **info@foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team