

Hochwasserschutz



Wassersperre LENOIR® WSG

SKU: N/A

Die in der Schweiz hergestellte Wassersperre LENOIR® ist wiederverwendbar, einfach zu transportieren und kann nach Gebrauch platzsparend verstaut werden. Darüber hinaus werden sie seit Jahren als vielseitiges Hilfsmittel von Feuerwehren, Armee und Zivilschutz, Gemeinden sowie Hausbesitzer bei Wasserleitungsbruch, Wassereintritt in Keller oder als Schutz bei Überschwemmungen in Tiefgaragen eingesetzt. Die von einem Mann tragbare und ortsunabhängige LENOIR® WSG erfüllt alle Anforderungen, welche an Wassersperren in Not-Situationen gestellt werden. Durch das Zusammensetzen einzelner Sperren kann innert Sekunden eine beliebige Länge erreicht werden, was sich in zahlreichen Ernstfällen als effizientes System herausgestellt hat. Dank der eingebauten Gewichte (verzinkte Stahlplättchen) und den Antirutschstreifen wird die Sperre auch bei anströmendem Wasser sofort am Boden festgehalten.

Merkmale:

Schneller sowie ortsunabhängiger Schutz für Personen, Gebäude und Landschaften
Wiederverwendbare Wassersperren, die sich einfach transportieren und auf kleinstem Raum verstauen lassen
Innert Sekunden aufgebaut und zu beliebigen Längen zusammensetzbar durch nur eine Person
Bewährtes System bei Feuerwehren, Armee und Zivilschutz, Gemeinden, Firmen und Hausbesitzer
Ideales Hilfsmittel zum Stauen/Umleiten vorhandener Gewässer bei abgelegenen Wald- oder Gebäudebränden
Koppelbar mit dem nächst kleineren und/oder dem nächst grösseren Typ
Integrierte Gewichte sowie Antirutschstreifen sorgen auch bei anströmendem Wasser für sicheren Halt am Boden

Technische Daten:

Farbe: Grün
Material: Polyester Gewebe, PVC beschichtet
Materialgewicht: ca. 900 g/m²
Temperaturbeständigkeit: -30° bis +70°

Im Lieferumfang enthalten:

Wassersperre
Transporttasche

Hinweis Typenbezeichnung:

WS = Wassersperre Standard

WSG = Wassersperre mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

WSO = Wassersperre mit integrierter Reguliervorrichtung (kontrolliertes Abfließen)

WSGC= Wassersperre / Chemiesperre (antistatisches Material) mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

SKU	Stauhöhe	Länge
111.030	15 cm	5 m
111.030D	15 cm	7.5 m
111.030A	15 cm	10 m
111.030B	15 cm	15 m
111.030C	15 cm	20 m
111.031	35 cm	5 m
111.031D	35 cm	7.5 m
111.031A	35 cm	10 m
111.031B	35 cm	15 m
111.031C	35 cm	20 m
111.033	50 cm	5 m
111.033C	50 cm	7.5 m
111.033A	50 cm	10 m
111.033B	50 cm	15 m





Wassersperre LENOIR® WS

SKU: N/A

Die in der Schweiz hergestellte Wassersperre LENOIR® ist wiederverwendbar, einfach zu transportieren und kann nach Gebrauch platzsparend verstaut werden. Darüber hinaus werden sie seit Jahren als vielseitiges Hilfsmittel von Feuerwehren, Armee und Zivilschutz, Gemeinden sowie Hausbesitzer bei Wasserleitungsbruch, Wassereintritt in Keller oder als Schutz bei Überschwemmungen in Tiefgaragen eingesetzt. Die von einem Mann tragbare und ortsunabhängige LENOIR® WS erfüllt alle Anforderungen, welche an Wassersperren in Not-Situationen gestellt werden. Durch das Zusammensetzen einzelner Sperren kann innert Sekunden eine beliebige Länge erreicht werden, was sich in zahlreichen Ernstfällen als effizientes System herausgestellt hat. In Kombination mit den optional erhältlichen Rollsandsäcken wird die Sperre auch bei anströmendem Wasser sofort am Boden festgehalten.

Merkmale:

Schneller sowie ortsunabhängiger Schutz für Personen, Gebäude und Landschaften
Wiederverwendbare Wassersperren, die sich einfach transportieren und auf kleinstem Raum verstauen lassen

Innert Sekunden aufgebaut und zu beliebigen Längen zusammensetzbar durch nur eine Person

Bewährtes System bei Feuerwehren, Armee und Zivilschutz, Gemeinden, Firmen und Hausbesitzer

Koppelbar mit dem nächst kleineren und/oder dem nächst grösseren Typ ohne das die Sperre instabil wird

Optional erhältliche Rollsandsäcke sorgen auch bei anströmendem Wasser für sicheren Halt am Boden

Technische Daten:

Farbe: Grün

Material: Polyester Gewebe, PVC beschichtet

Materialgewicht: ca. 900 g/m²

Temperaturbeständigkeit: -30° bis +70°

Im Lieferumfang enthalten:

Wassersperre

Transporttasche

Optional erhältlich:

Clap's (für einfacheres Aufrichten der Sperre)

Rollsandsack zum Fixieren der Wassersperre

Hinweis Typenbezeichnung:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

WS = Wassersperre Standard

WSG = Wassersperre mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

WSO = Wassersperre mit integrierter Reguliervorrichtung (kontrolliertes Abfliessen)

WSGC= Wassersperre / Chemiesperre (antistatisches Material) mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

SKU	Stauhöhe	Länge
111.032	35 cm	5 m
111.032D	35 cm	7.5 m
111.032A	35 cm	10 m
111.032B	35 cm	15 m
111.032C	35 cm	20 m
111.034	50 cm	5 m
111.034D	50 cm	7.5 m
111.034A	50 cm	10 m
111.034B	50 cm	15 m
111.034C	50 cm	20 m
111.036	70 cm	7.5 m
111.036A	70 cm	10 m
111.036B	70 cm	15 m





Wassersperre LENOIR® WSO

SKU: N/A

Die in der Schweiz hergestellte Wassersperre LENOIR® ist wiederverwendbar, einfach zu transportieren und kann nach Gebrauch platzsparend verstaut werden. Darüber hinaus werden sie seit Jahren als vielseitiges Hilfsmittel von Feuerwehren, Armee und Zivilschutz zum Stauen oder Umleiten von Fliessgewässern eingesetzt, womit eine integrierte Reguliervorrichtung für kontrolliertes abfliessen des Wassers sorgt. Die von einem Mann tragbare und ortsunabhängige LENOIR® WSO erfüllt alle Anforderungen, welche an Wassersperren in Not-Situationen gestellt werden. Durch das Zusammensetzen einzelner Sperren kann innert Sekunden eine beliebige Länge erreicht werden, was sich in zahlreichen Ernstfällen als effizientes System herausgestellt hat. In Kombination mit den optionalen Rollsandsäcken wird die Sperre auch bei anströmendem Wasser sofort am Boden festgehalten.

Merkmale:

Schneller sowie ortsunabhängiger Schutz für Personen, Gebäude und Landschaften
Wiederverwendbare Wassersperren, die sich einfach transportieren und auf kleinstem Raum verstauen lassen

Innert Sekunden aufgebaut und zu beliebigen Längen zusammensetzbar durch nur eine Person

Bewährtes System bei Feuerwehren, Armee und Zivilschutz, Gemeinden, Firmen und Hausbesitzer

Ideales Hilfsmittel zum Stauen/Umleiten vorhandener Gewässer bei abgelegenen Wald- oder Gebäudebränden

Kontrolliertes abfliessen bei einer Überschwemmung oder Rohrleitungsbruch dank eingebauter Öffnung

Koppelbar mit dem nächst kleineren und/oder dem nächst grösseren Typ ohne das die Sperre instabil wird

Optional erhältliche Rollsandsäcke sorgen auch bei anströmendem Wasser für sicheren Halt am Boden

Technische Daten:

Farbe: Grün

Material: Polyester Gewebe, PVC beschichtet

Materialgewicht: ca. 900 g/m²

Temperaturbeständigkeit: -30° bis +70°

Im Lieferumfang enthalten:

Wassersperre

Transporttasche

Optional erhältlich:

Clap's (für einfacheres Aufrichten der Sperre)

Rollsandsack zum Fixieren der Wassersperre

Hinweis Typenbezeichnung:

WS = Wassersperre Standard

WSG = Wassersperre mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

WSO = Wassersperre mit integrierter Reguliervorrichtung (kontrolliertes Abfliessen)

WSGC= Wassersperre / Chemiesperre (antistatisches Material) mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

SKU	Stauhöhe	Länge
111.035	50 cm	5 m
111.035C	50 cm	7.5 m
111.035A	50 cm	10 m
111.035B	50 cm	15 m
111.037	70 cm	7.5 m
111.037A	70 cm	10 m
111.037B	70 cm	15 m





Antistatische Wasser- und Chemiesperre LENOIR® WSGC

SKU: N/A

Die in der Schweiz hergestellte Löschwasser-/Chemiesperre LENOIR® ist wiederverwendbar, einfach zu transportieren und können nach Gebrauch platzsparend verstaut werden. Darüber hinaus werden sie seit Jahren als vielseitiges Hilfsmittel von Feuerwehren, Chemiewehr, Ölwehr, Armee und Zivilschutz zum Absperren und Rückhalten von Löschwasser oder Wasserverschmutzung eingesetzt. Die von einem Mann tragbaren und ortsunabhängige LENOIR® WSGC erfüllen alle Anforderungen, welche an Wassersperren in Not-Situationen gestellt werden. Durch das Zusammensetzen einzelner Sperren kann innert Sekunden eine beliebige Länge erreicht werden, was sich in zahlreichen Ernstfällen als effizientes System herausgestellt hat. Mit Hilfe der eingebauten Gewichte (verzinkte Stahlplättchen) und den Antirutschstreifen wird die Sperre auch bei anströmendem Wasser sofort am Boden festgehalten. Dank des stabilen und antistatischen Materials eignet sich die Sperre ideal bei situationsbedingten Einsätzen mit Kohlenwasserstoffen, Rohöl oder anderen Chemikalien.

Merkmale:

Schneller sowie ortsunabhängiger Schutz für Personen, Gebäude und Landschaften
Wiederverwendbare Wassersperren, die sich einfach transportieren und auf kleinstem Raum verstauen lassen

Innert Sekunden aufgebaut und zu beliebigen Längen zusammensetzbar durch nur eine Person

Bewährtes System bei Feuerwehren, Chemiewehr, Ölwehr, Armee und Zivilschutz zum Absperren

Antistatisches Material für situationsbedingte Einsätze mit Kohlenwasserstoff, Rohöl und anderen Chemikalien

Ideal geeignet zum Absperren/Rückhalten von Löschwasser oder Wasserverschmutzungen

Koppelbar mit dem nächst kleineren und/oder dem nächst grösseren Typ ohne das die Sperre instabil wird

Integrierte Gewichte sowie Antirutschstreifen sorgen auch bei anströmendem Wasser für sicheren Halt am Boden

Technische Daten:

Farbe: Schwarz

Material: Antistatisches Polyester Gewebe

Materialgewicht: ca. 550 g/m²

Temperaturbeständigkeit: -30° bis +70°

Im Lieferumfang enthalten:

Wassersperre / Chemiesperre

Transporttasche

Optional erhältlich:

Clap's (für einfacheres Aufrichten der Sperre)

Hinweis Typenbezeichnung:

WS = Wassersperre Standard

WSG = Wassersperre mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

WSO = Wassersperre mit integrierter Reguliervorrichtung (kontrolliertes Abfliessen)

WSGC= Wassersperre / Chemiesperre (antistatisches Material) mit integrierten Gewichten und Anti-Rutschstreifen

SKU	Stauhöhe	Länge
111.038	20 cm	5 m
111.038A	20 cm	10 m
111.038B	20 cm	15 m
111.038C	20 cm	20 m
111.038D	35 cm	5 m
111.038E	35 cm	10 m





Mobiler Hochwasserschutz BEAVER

SKU: N/A

Das Hochwasserschutz-System von BEAVER ist in punkto Effizienz und Effektivität kaum zu übertreffen. Durch die einfache Handhabung und den raschen Aufbau kann ein Schutzwall um ein vielfaches schneller als mit Sandsäcken erstellt werden. Feuerwehren sowie Zivilschutz vertrauen seit Jahren dem mehrfach und erfolgreich im Ernstesinsatz erprobten Schutzsystem, das mit zusätzlichen Elementen individuell jedem Einsatzszenario angepasst werden kann. Das BEAVER Hochwasserschutzsystem lässt sich problemlos stapeln womit auch bei steigenden Wasserspiegeln die Hochwassergefahr erfolgreich eingedämmt wird. Dank den speziell konzipierten Schlauchenden lassen sich die Elemente optimal an verschiedenste Objekte anpassen wodurch ein dichter Abschluss entsteht. Lassen auch Sie sich von der Einzigartigkeit und den Vorteilen dieser Hochwasserschutz-Lösung überzeugen.

Merkmale:

Ausgereiftes und Ernstesinsatz erprobtes Hochwasser-Schutz System
Einfach, flexibel und situationsangepasst einsetzbar
Optimale Anpassung der Dammelemente an das Gelände
Individuell erweiter- und stapelbar für noch besseren Schutz
Abdeckung der meisten Einsatzszenarien durch BEAVER möglich
Schweizer Qualität hergestellt aus robustem Planen-Material

Technische Daten:

Material: Beschichtetes Polyester-Gewebe
Füllanschlüsse: 3/4 Gardena oder Storz 55
Reissfestigkeit auf 5 cm: 410 bzw. 510 kg
Temperaturbeständigkeit: -30° - 70° C

Optional erhältlich:

Rollcontainer
Erweiterungselement für Stauhöhe
Luftgebläse inkl. Box
Reparatur Set

SKU	Stauhöhe	Länge
111.013	30 cm	5 m
111.013A	30 cm	10 m
111.013B	30 cm	15 m
111.013C	30 cm	20 m

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

SKU	Stauhöhe	Länge
111.013i	50 cm	5 m
111.013K	50 cm	10 m
111.013L	50 cm	15 m
111.013M	50 cm	20 m
111.013R	80 cm	5 m
111.013S	80 cm	10 m
111.013T	80 cm	15 m
111.013U	80 cm	20 m
111.013Z	100 cm	5 m
111.013Z.A	100 cm	10 m
111.013Z.B	100 cm	15 m
111.013Z.C	100 cm	20 m
111.013Z.H	130 cm	5 m
111.013Z.I	130 cm	10 m
111.013Z.K	130 cm	15 m
111.013Z.L	130 cm	20 m
111.013Z.M	130 cm	25 m





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2

SKU: 111.010.K2

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.43 kW

Leistung P2: 0.21 kW

Nennstrom: 2.1 A

Fördermenge l/min: 250 200 140 0

Förderhöhe m: 0 2 4 7

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 4.9 kg





Flachsaugpumpe MAST - K 2 F

SKU: 111.010.K2F

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugereinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken abgesaugt werden.

Merkmale:

Seitliche Ansaugung zum Einsatz auf losem Untergrund sowie Dekon-Duschen
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Einsatzbereiche: Verschmutztes Flachwasser ab wenigen Zentimetern ideal für den Betrieb in Dekon-Duschen

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.7 kW

Leistung P2: 0.42 kW

Nennstrom: 3.3 A

Fördermenge l/min: 200 170 130 90 0

Förderhöhe m: 0 3 5 7 11

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 7 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2 S

SKU: 111.010.K2S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmerschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.43 kW

Leistung P2: 0.21 kW

Nennstrom: 2.1 A

Fördermenge l/min: 250 200 140 0

Förderhöhe m: 0 2 4 7

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 5.2 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 2 SA

SKU: 111.010.K2SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuerng mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.43 kW

Leistung P2: 0.21 kW

Nennstrom: 2.1 A

Fördermenge l/min: 250 200 140 0

Förderhöhe m: 0 2 4 7

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 4.9 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3

SKU: 111.010.K3

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.65 kW

Leistung P2: 0.38 kW

Nennstrom: 3.1 A

Fördermenge l/min: 300 250 150 0

Förderhöhe m: 0 2 6 9

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 5.8 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3 S

SKU: 111.010.K3S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmerschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.65 kW

Leistung P2: 0.38 kW

Nennstrom: 3.1 A

Fördermenge l/min: 300 250 150 0

Förderhöhe m: 0 2 6 9

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 6.1 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 3 SA

SKU: 111.010.K3SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuern mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses

Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.65 kW

Leistung P2: 0.38 kW

Nennstrom: 3.1 A

Fördermenge l/min: 300 250 150 0

Förderhöhe m: 0 2 6 9

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 6.4 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5

SKU: 111.010.K5

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken abgesaugt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.81 kW

Leistung P2: 0.5 kW

Nennstrom: 3.7 A

Fördermenge l/min: 330 300 200 0

Förderhöhe m: 0 2 6 11

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 6.7 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5 S

SKU: 111.010.K5S

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Abnehmbarer Kugelschwimmerschalter am Drehgelenk mit Rücklaufventil
Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.81 kW

Leistung P2: 0.5 kW

Nennstrom: 3.7 A

Fördermenge l/min: 330 300 200 0

Förderhöhe m: 0 2 6 11

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 6.7 kg





Kellerentwässerungspumpe MAST - K 5 SA

SKU: 111.010.K5SA

Die wartungsfreien Kellerentwässerungspumpen der K-Serie aus dem Hause MAST sind Tauchpumpen zum Abpumpen von Schmutzwasser. Eingesetzt werden können sie zur Schacht-/Grubenentleerung und zum Auspumpen von Behältern sowie in vielen anderen Situationen. Aufgrund ihres geringen Gewichtes sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar wenn schnelle Hilfe erforderlich ist. Dank der serienmässigen Flachsaugeinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände kann nahezu wischtrocken Abgesaugt werden.

Merkmale:

Integrierte Niveausteuern mit Wippschalter und akustischem Alarm bei zugrosser Zuflussmenge sowie Rücklaufventil

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz

Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann

Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 0.81 kW

Leistung P2: 0.5 kW

Nennstrom: 3.7 A

Fördermenge l/min: 330 300 200 0

Förderhöhe m: 0 2 6 11

Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C

Anschluss: G 1.25"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel

Gewicht: 6.7 kg





Kellerentwässerungspumpensatz MAST - K5

SKU: 111.010.Satz

Hochwasser ist ein zunehmend eintretendes Naturereignis wo schnelle Hilfe wichtig ist. Der Pumpensatz aus dem Hause Mast ist der ideale Helfer im Ernstfall. Die leistungsstarke und vielseitige Tauchpumpe ist mit einem in Edelstahl gekapselten Motor mit thermischem Wicklungsschutz sowie einem robusten Kunststoffgehäuse ausgestattet. Durch ihre 3-fach wirkende Wellenabdichtung ist sie auch in der Lage stark verunreinigtes Schmutzwasser tagelang zuverlässig abzupumpen. Aufgrund der Möglichkeit den Saugkorb mit wenigen Handgriffen abzunehmen kann im Falle von Hochwasser eine nahezu wischrockene Flachabsaugung durchgeführt werden.

Merkmale:

Wartungsfreier und absolut trockenlaufsicherer Motor mit thermischem Wicklungsschutz
Kompakte und leichte Lösung die sowohl stationär wie auch mobil genutzt werden kann
Flachsaugeinrichtung zur Erreichung eines optimalen Absaug-Ergebnisses
Einsatzbereiche: Beseitigung von Schmutzwasser im mobilen Einsatz

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 0.81 kW
Leistung P2: 0.5 kW
Nennstrom: 3.7 A
Fördermenge l/min: 330 300 200 0
Förderhöhe m: 0 2 6 11
Max. Temperatur des Fördermediums: 45° C
Anschluss: G 1.25"
Korndurchlass: 10 mm
Anschlussstecker: Schuko (IP44) mit 10 m Kabel
Gewicht: 6.7 kg

Set bestehend aus:

1 Stk. Kellerentwässerungspumpe K5
1 Stk. Anschlussstück Storz 55
1 Stk. Druckschlauch 10 m nach DIN 14 811-C-10-K
1 Stk. Seilschlauchhalter mit Holzgriff und Schlaufe 5 m
1 Stk. Stapelbarer Tragekorb (L x B x H): 400 x 300 x 320 mm





Tauchpumpe MAST - T 6 L

SKU: 111.002

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung zum Absaugen bis 3 mm
Seitliche Ansaugung weshalb der Einsatz auf losem Untergrund möglich ist
Integriertes Rücklaufventil und Thermoschalter zum Schutz vor Überlast des Motors
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 1.6 kW
Nennstrom: 8.1 A
Fördermenge l/min: 660 560 400 160 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2"
Storz: 55
Korndurchlass: 8 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 44
Gewicht: 18 kg





Tauchpumpe MAST - T 8

SKU: 111.003

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplett vergossener Motor und innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Drehstrom
Leistung P1: 2 kW
Nennstrom: 3.8 A
Fördermenge l/min: 800 690 500 210 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2.5"
Storz: 75
Korndurchlass: 8 mm
Gewicht: 23 kg





Tauchpumpe MAST - T 12

SKU: 111.004A

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit der eigens entwickelten MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungselektronik) die einzigartige Vorteile bietet und einen Vollschutz der Pumpe garantiert.

Merkmale:

MD-Elektronik (Drehrichtungsautomatik, Phasenausfall- und Temperaturschutz, Unterspannungsauslösung)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Komplett vergossener Motor und innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer

Gefertigt aus qualitativ hochwertigen Materialien und versehen mit einem drehbaren Druckausgang (45°)

Technische Daten:

Motor: 3 ~400 V Drehstrom

Leistung P1: 3 kW

Nennstrom: 5.5 A

Fördermenge l/min: 1300 1150 870 440 0

Förderhöhe m: 0 5 10 15 20

Anschluss: G 2.5"

Storz: 75

Korndurchlass: 15 mm

Gewicht: 39 kg





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 20

SKU: 111.009

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°

Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 80mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom

Leistung P1: 2.9 kW

Leistung P2: 2.3 kW

Nennstrom: 5.2 A

Fördermenge l/min: 2500 1920 1300 700 0

Förderhöhe m: 0 5 7 10 14

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 4"

Storz: 110

Korndurchlass: 80 mm

Anschlusstecker: CEE 16 A 5-polig mit 20 m Kabel

Gewicht: 47 kg





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 15

SKU: 111.009H

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°

Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom

Leistung P1: 3.1 kW

Leistung P2: 2.6 kW

Nennstrom: 5.4 A

Fördermenge l/min: 1600 1150 660 570 0

Förderhöhe m: 0 5 11 14 20

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)

Storz: 75

Korndurchlass: 65 mm

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel

Gewicht: 38 kg

Voll überflutbare, einstufige Abwasser-Kanalradpumpe mit Elektromotor in Drehstromausführung 400 V, 50 Hz. Einschliesslich 20 m Kabel mit CEE-Motorschutzstecker

- Förderstrom: max. 1600 l/min

- Förderhöhe: max. 20 m

- Korndurchlass: bis Ø 65 mm

- Motorleistung: P1 / P2: 3.1 / 2.6 kW
- Nennstrom: 5.4 A
- Druckanschluss: Storzkupplung 75
- L x B x H (inkl. Halter) = 420 x 230 x 590 mm
- Gewicht mit Kabel: ca. 38 kg

Die Leistungswerte wurden nach DIN 1944 durch den TÜV (Prüf- und Versuchsstelle Regensburg) überprüft und bestätigt!





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10

SKU: 111.009D

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°

Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 2 kW

Leistung P2: 1.5 kW

Nennstrom: 3.6 A

Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0

Förderhöhe m: 0 5 7 10 14

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)

Storz: 75

Korndurchlass: 65 mm

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel

Gewicht: 27 kg





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 L

SKU: 111.009E

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Komplette Einheit geschützt nach IP68 dank eingebautem Kondensator
Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer
Geringe Stromaufnahme unter 9 A für den Betrieb an einer Haushaltssteckdose
Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1: 1.8 kW
Leistung P2: 1.3 kW
Nennstrom: 8.4 A
Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0
Förderhöhe m: 0 3 5 7 11
Max. Eintauchtiefe: 20 m
Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C
Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)
Storz: 75
Korndurchlass: 65 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 44
Gewicht: 27 kg





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 RL

SKU: 111.009F

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Komplette Einheit geschützt nach IP68 dank eingebautem Kondensator

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°
Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Geringe Stromaufnahme unter 9 A für den Betrieb an einer Haushaltssteckdose

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 1.8 kW

Leistung P2: 1.3 kW

Nennstrom: 8.4 A

Fördermenge l/min: 1000 780 550 300 0

Förderhöhe m: 0 3 5 7 11

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)

Storz: 75

Korndurchlass: 65 mm

Anschlussstecker: Typ 13, IP 44

Gewicht: 27 kg





Abwassertauchpumpe MAST - ATP 10 R

SKU: 111.009G

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°

Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 3 ~ 400V Wechselstrom

Leistung P1: 2 kW

Leistung P2: 1.5 kW

Nennstrom: 3.6 A

Fördermenge l/min: 1200 780 550 300 0

Förderhöhe m: 0 5 7 10 14

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)

Storz: 75

Korndurchlass: 65 mm

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig mit Motorschutzstecker Ein/Aus in IPX4 mit 20 m Kabel

Gewicht: 27 kg

Voll überflutbare, einstufige Abwasser-Kanalradpumpe mit Elektromotor in Drehstromausführung 400 V, 50 Hz. Einschliesslich 20 m Kabel mit CEE-Motorschutzstecker 16 A, 5-polig und eingebauter Drehrichtungsüberwachung mit Phasenwender.

- Förderstrom: max. 1200 l/min

- Förderhöhe: max. 14 m

- Korndurchlass: bis Ø 65 mm
- Motorleistung: P1 / P2: 2.0 / 1.5 kW
- Nennstrom: 3.6 A
- Druckanschluss: Storzkupplung 110
- L x B x H (inkl. Rahmen) = 440 x 260 x 410 mm
- Gewicht mit Kabel: ca. 28 kg

Die Leistungswerte wurden nach DIN 1944 durch den TÜV (Prüf- und Versuchsstelle Regensburg) überprüft und bestätigt!





Allzweckpumpe MAST - NP 12 B

SKU: 111.008

Bei den wartungsfreien und schmutzunempfindlichen Allzweckpumpen der NP-Serie aus dem Hause MAST handelt es sich um selbstansaugende Kreislumpen die trotz ihrer robusten Ausführung handlich und leicht zu tragen sind. Nicht nur die Pumpen sondern auch die Antriebsmotoren zeichnen sich durch außergewöhnliche Zuverlässigkeit und einen hohen Wirkungsgrad aus, weshalb sie zu den besten Ihrer Art gehören. Konzipiert für anspruchsvolle und harte Einsatzbedingungen wurde eine optimierte Werkstoffkombination mit höchstmöglichem Korrosionsschutz verwendet, was eine Voraussetzung für Qualität und Langlebigkeit ist.

Merkmale:

Perfekt für den rauen Einsatz geeignet dank hohem Wirkungsgrad und überdurchschnittlichem Korrosionsschutz
Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Selbstansaugend bis 8.4 m mit eingebautem Rücklaufventil
Antriebsmotor mit Ölmangelabschaltung, Dual-Clean Luftfilter und Super Lo-Tone Schalldämpfer
Einsatzbereich: Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieselkraftstoff

Technische Daten:

Motor: 4-Takt Vanguard OHV Benzin
Leistung P1: 7.5 kW
Fördermenge l/min: 1200 1000 700 250 0
Förderhöhe m: 0 10 20 30 34
Anschluss: G 2.5"
Storz: 75
Korndurchlass: 20 mm
Gewicht: 58 kg





Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF

SKU: 112.015

Der Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-71 MWF wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen von Einsatzkräften und Zivilschutzorganisationen entwickelt, weshalb das Modell MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting services) mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) sowie einem Softstarter zur Verwendung in Kombination mit einem Stromerzeuger ausgestattet wurde. Der Wassersauger von Nilfisk eignet sich somit hervorragend zur Beseitigung von Rückständen nach Überschwemmungen sowie anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten oder zur Eindämmung von Löschwasserschäden. Auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad stellen absolut kein Problem dar, womit die Trockenlegung eines Raumes mit verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit sichergestellt werden kann. Der Sauger besticht durch eine enorm hohe Saugleistung, äusserst robusten Bauweise und bietet eine hohe Mobilität dank stabilem Fahrwerk aus Stahl. Die Pumpe und die Saugturbine werden von einem Filterkorb aus Edelstahl optimal vor Steinen und anderen festen Schmutz-Körpern geschützt.

Merkmale:

Integrierter Fehlerstromschutzschalter und Softstarter für maximale Flexibilität sowie Sicherheit im Einsatz
Enorme Saugleistung von 200 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Leistungsstarke und auf grosse Förderdistanzen ausgelegte Schmutzwasserpumpe (300 l/min)
Äusserst stabile Halterung und erstklassig verarbeitetes Stahl Fahrwerk für höchste Mobilität
Optimaler Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank hochwertigem Filterkorb aus Edelstahl
Spezieller Saugschlauch aus öl- und hitzebeständigem Material und Multifit-Zubehörsystem (Profi-Zubehör)

Technische Daten:

Material: Edelstahlbehälter
Leistung max.: 1500 W / 230V
Behältervolumen: 70 l
Ansaugleistung: 200l/min
Ablassleistung: 300l/min
Förderhöhe max.: 9 m
Förderdistanz max.: 50 m
Arbeitsgeräusch: 57 db
Schutzklasse: IP68
Netzkabel: 10 m
Ausgang Schmutzwasserpumpe: Storz-C
Masse (L x B x H): 510 x 480 x 875 mm

Gewicht: 31 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Saugschlauch 36mm x 3.5 m (Öl und hitzebeständig)

Verlängerungsrohr aus Edelstahl

Filtersieb aus Edelstahl

Grossraumbodendüse

Fugendüse

Storz-C auf GEKA-Adapter

D-Box





Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-61

SKU: 112.016

Der Wassersauger Nilfisk ATTIX 751-61 mit Softstarter wurde speziell für die anspruchsvollen Anforderungen von Einsatzkräften und Zivilschutzorganisationen entwickelt. Der Wassersauger von Nilfisk eignet sich somit hervorragend zur Beseitigung von Rückständen nach Überschwemmungen sowie anderen ausgelaufenen Flüssigkeiten oder zur Eindämmung von Löschwasserschäden. Auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad stellen absolut kein Problem dar, womit die Trockenlegung eines Raumes mit verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit sichergestellt werden kann. Der Sauger besticht durch eine enorm hohe Saugleistung, äusserst robusten Bauweise und bietet eine hohe Mobilität dank stabilem Fahrwerk aus Stahl. Die Pumpe und die Saugturbine werden von einem Filterkorb aus Edelstahl optimal vor Steinen und anderen festen Schmutz-Körpern geschützt.

Merkmale:

Enorme Saugleistung von 200 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet

Leistungsstarke und auf grosse Förderdistanzen ausgelegte Schmutzwasserpumpe (300 l/min)

Äusserst stabile Halterung und erstklassig verarbeitetes Stahl Fahrwerk für höchste Mobilität

Optimaler Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank hochwertigem Filterkorb aus Edelstahl

Technische Daten:

Material: Edelstahlbehälter

Leistung max.: 1500 W / 230V

Behältervolumen: 70 l

Ansaugleistung: 200l/min

Ablassleistung: 300l/min

Förderhöhe max.: 9 m

Förderdistanz max.: 50 m

Arbeitsgeräusch: 57 db

Schutzklasse: IP68

Netzkabel: 7.5 m

Ausgang Schmutzwasserpumpe: Storz-C

Masse (L x B x H): 605 x 580 x 970 mm

Gewicht: 33 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Filtersieb aus Edelstahl

Storz-C auf GEKA-Adapter





Floodgate-Türsperre

SKU: N/A

Die einzigartige und mobile Türsperre "Floodgate" ist für nahezu jede Tür- oder auch Fensteröffnung einsetzbar. Im Vergleich zu anderen Systemen die fix verbaut werden müssen, handelt es sich beim Floodgate um eine mobile und kostengünstige Variante mit vielen Vorteilen. Über Jahre konnte sich das spezielle Hochwasserschutzsystem bereits bewähren und Gebäudeöffnungen gegen Hochwasser sichern. Aufgrund des modularen Aufbaus können auch mehrere Floodgate-Elemente miteinander kombiniert werden um beispielsweise die Stauhöhe zu erweitern.

Merkmale:

Einzigartig, hocheffizient und sehr kostengünstig zu alternativen Lösungen
Innovatives Teleskopsystem das sich verschiedenen Öffnungen anpassen kann
Keine permanenten Installationen oder Rahmen notwendig
Einfacher und rascher Aufbau ohne besondere Vorkenntnisse
Anbringen während des Flutvorgangs möglich
Seit Jahren mehrfach erfolgreich im Ernsteinsatz bewährt
Minimaler Platzbedarf bei der Montage sowie der Lagerung

Im Lieferumfang enthalten:

Floodgate
Dichtband aus Neopren für raue Oberflächen
Silikonkartusche mit Handpistole für letzten Lückenschluss
Ratschen-Schlüssel

SKU	Ausführung	Masse
111.012A	XS	650 bis 880 mm
111.012B	S	750 bis 980 mm
111.012C	R	870 bis 1100 mm
111.012D	M	955 bis 1185 mm
111.012E	L	1175 bis 1405 mm
111.012F	XL	1350 bis 1580 mm
111.012G	XXL	1520 bis 1660 mm
111.012H	Steckverbinder	-
111.012I	Systemstütze	-





Demo-Box zu Hochwasserspannungswarner

SKU: 110.901Y

Die Demo-Box wurde speziell für den praktischen Teil von Schulungen in Verbindung mit Hochwasserspannungsprüfer konzipiert. Die Box wird mit Prüfelektroden sowie einer RCD gesicherten Anschlussleitung ausgeliefert und bietet somit die Grundlage für eine sichere wie auch erfolgreiche Schulung.

Technisch Daten:

Farbe: Grau

Material: PP

Masse (L x B x H): 300 x 500 x 300 mm

Gewicht: 2 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Box für Wasser

Prüfelektrode

RCD-gesicherte Anschlussleitung





Reparatur-Set zu LENOIR® Wassersperren

SKU: 111.037Z

Reparatur-Set für alle Wassersperren von LENOIR®





Verlängerungspitze 615mm zu Spannungswarner SPB-HW

SKU: 110.901E

Ersatzprüfspitze zu Spannungsprüfer SPB-HW in i-Elektrodenform. Isoliertes Edelstahlrohr





Schraubzwinde zur Erdung an Masten für Spannungswarner

SKU: 110.901H

Schraubzwinde zur Erdung an Masten durch Klemme mit Zugentlastung für Spannungsprüfer SPB- DPS-HW.

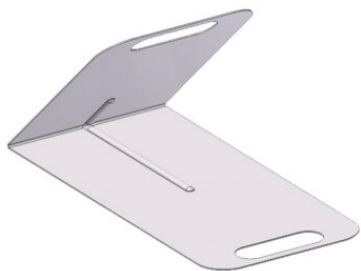
Technische Daten:

Material: Stahl

Masse: 250 x 130 x 30mm

Gewicht: 0.74 kg





Clap's für LENOIR® Wassersperren

SKU: 111.040

Montage helfen zu Lenoir Wassersperren für eine einfachere Positionierung.

Technische Daten:

Material: Edelstahl





Luftgebläse zu "BEAVER"

SKU: 111.013Z.N

Zur Befüllung und Positionieren der Hochwasserschutz Elemente.

Technische Daten:

Luftstrom: 13,3 m³/min

Motor: HUSQVARNA 125B

Leistung: 0,8 kW / 1,1 PS

Hubraum: 28ccm

Gewicht: 4,3 kg

Masse (L x B x H): 56 x 36 x 42 cm (Verpackt in Kiste)

Im Lieferumfang enthalten:

Kunststoffkiste mit Deckel und Schaumstoffauskleidung

Spiralschlauch mit Storz 75 Anschluss

Reduktionsstück Storz 75/55





Reparaturset Typ M/MXL/H/S

SKU: 111.013Z.P

Reparaturset zu Hochwasserschutz-System BEAVER Typ M/MXL/H/S





Reparaturset Typ P

SKU: 111.013Z.O





Werkstatt-Set zu Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016A

Das 6-teilige Werkstatt-Set von Nilfisk wurde speziell an die Anforderungen der verschiedensten Werkstattböden angepasst. Die Aufsätze passen zu den Wassersauger ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 sowie weitere ATTIX Modelle von Nilfisk.

Im Lieferumfang enthalten:

Saugschlauch 4 m, 36 mm
Edelstahl Handrohr gebogen
Edelstahlverlängerungsrohr 2 x 500 mm
Profi- Bodendüse aus Kunststoff 360 mm
Fugendüse aus Kunststoff 300 mm
Schrägrohrdüse aus Gummi 190 mm





Industrie-Boden-Set zu Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016B

Das 4-teilige Industrie-Boden-Set von Nilfisk wurde speziell an die Anforderungen der verschiedensten Industrieböden angepasst. Die Aufsätze passen zu den Wassersauger ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 sowie weitere ATTIX Modelle von Nilfisk.

Im Lieferumfang enthalten:

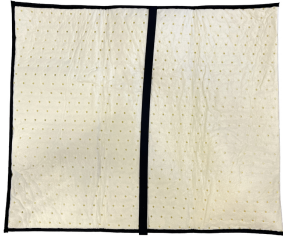
Öl- und hitzebeständiger Saugschlauch 4 m, 36 mm

Edelstahl Handrohr gebogen

Edelstahlverlängerungsrohr 2 x 500 mm

Aluminium Grossraumbodendüse 450 mm mit Gummilippe und höhenverstellbaren Laufräder





Wasserschutzkissen 600 x 500 mm

SKU: 200.062

Das innovative Wasserschutzkissen saugt mittels Kapillarwirkung Wasser auf und bindet es. Das vollgesogene Kissen lässt sich dann optimal als Sperre bei drohendem Hochwasser einsetzen. Wo auch immer Wasser Schaden anrichten kann, kommen Wassersaugkissen und Schutzsperrern zum Einsatz. Egal ob es sich um eine Hausinstallation handelt die eine Überschwemmung verursacht, Hochwasser das ins Gebäude gelangen könnte oder bei der Feuerwehr die Löschwasserschäden vermeiden möchte. Das Ziel beim Einsatz von Wasserschutzkissen ist ein rasches und effektives Vorgehen gegen mögliche Wasserschäden. Der flache Grundzustand und das geringe Gewicht erlauben eine einfache Lagerung wie auch schnelles Reagieren und Einsetzen im Ernstfall. Nach der Anwendung bleibt das aufgenommene Wasser gebunden und ermöglicht einen raschen und einfachen Abtransport.

Merkmale:

Nahezu grenzenlose Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Einsatzbereichen
Leicht, handlich, strapazierfähig und eine effektive Lösung für den Ernstfall
Absorbiert Löschwasser, Wasser, schwache Säuren und Laugen sowie stark verdünnte Lösungsmittel

Aktiviertes Kissen können im Hausmüll entsorgt werden, sofern keine umweltgefährdeten Substanzen enthalten

Geringer Platzbedarf und unbeschränkte Haltbarkeit

Technische Daten:

Material: Polypropylen / Natriumpolyacrylat

Absorptionsmenge: bis zu 20 l

Masse (L x B): 600 x 500 mm

Gewicht aktiv: 20 Kg





Tür-/Torabdichtung

SKU: N/A

Die Tür- und Torabdichtung ist eine schnelle und wirkungsvolles Einsatzmittel zur Absicherung vor Hochwasserschäden, wenn keine baulichen Schutzmassnahmen vorhanden oder möglich sind. Der universal einsetzbare Doppelkammerschlauch wird als mobile Schutzvorrichtung im Ernstfall eingesetzt und ist innerhalb von wenigen Minuten aufgebaut. Dank der fest eingebundenen Befüllvorrichtung lassen sich beide Schlauchkammern in kürzester Zeit mit Wasser füllen, was im Ereignissfall wichtige Minuten einspart. Das hochfeste Polyethylen macht die Abdichtung widerstandsfähig sowie weitgehendst chemikalienresistent, womit der Schlauch problemlos auch bei Schmutzwasser angewendet werden kann. Ausserdem kann das mobile Schutzsystem auch optimal zum Löschwasserrückhalt bei Löscharbeiten oder bei ausgelaufenem Gefahrgut verwendet werden. Die Tür- und Torabdichtung ist somit eine vielseitig einsetzbare Lösung, welche erfolgreich einen Schutz vor Wasserschäden von Wohnobjekten, Industrie, Gewerbe oder Garagen sicherstellt. Das Simple, jedoch äusserst effektive Hilfsmittel lässt sich nach dem Einsatz einfach retablieren und für die Lagerung sowie Transport kompakt in einem Koffer aufbewahren.

Merkmale:

- Äusserst wirkungsvolle Tür- und Torabdichtung zur Absicherung vor Hochwasserschäden bei Unwettern
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten zum Rückhalten von Lösch sowie kontaminiertem Wasser oder Gefahrgut
- Hoch reissfester und weitgehendst chemikalienbeständiger Doppelkammerschlauch durch den Polyethylen
- Schnelle Installation dank fest eingebundener Befüllungsvorrichtung, welche ein paralleles Füllen ermöglicht
- Optimal zum Schutz von Wohnobjekten, Industrie, Gewerbe oder Garagen von Schäden durch Hochwasser
- Einfache Retablierung nach dem Einsatz sowie praktikable Lagerung und Transport in einem Koffer

Technische Daten:

- Farbe: Orange
- Material: Polyethylen-Folie (PE)
- Stauhöhe: 300 mm
- Anschluss: Storz 55

Im Lieferumfang enthalten:

- Doppelkammerschlauch
- Transportkoffer

SKU	Länge
111.017	2 m
111.017A	4 m
111.017B	8 m
111.017C	15 m
111.017D	25 m





Abwassertauchpumpensatz MAST - ATP 15 RL

SKU: 111.009I

Die wartungsfreien hochleistungs Abwassertauchpumpen der ATP-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Motorvollschutz (Drehrichtungsautomatik, Spannungsüberwachung sowie Temperatur- und Phasenausfallschutz)

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher

Flachsaugvorrichtung mit A/B-Übergangstück und drehbarem Druckausgang 45°

Innovatives Konstruktionskonzept mit vergossenem Motor und Verzicht auf eine Ölkammer

Ausgestattet mit Motorschutzstecker IPX4 mit Ein-/Ausschalter

Einsatzbereiche: Förderung von Schmutz-/Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen bis 65mm

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom

Leistung P1: 2.7 kW

Leistung P2: 3.1 kW

Nennstrom: 13.0 A

Fördermenge l/min: 1500 1100 700 280 0

Förderhöhe m: 0 5 10 15 20

Max. Eintauchtiefe: 20 m

Max. Temperatur des Fördermediums: 60° C

Anschluss: G 3" / G 2.5" (Saug/Druck)

Storz: 75

Anschlusstecker: CEE 16 A, 3 pol.

Korndurchlass: 65 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Abwassertauchpumpe ATP 15 RL

Kabelhalter

Saug- und Druckschlauch 3 m formfest mit Storz 75 (2 Stk.)

Saugkorb mit Rückschlagklappe

Kellersaugkorb mit Rückschlagklappe 90°

Kupplungsschlüssel (2 Stk.)

Arbeitsleine mit Karabiner 20 m

Optional erhältlich:

Drahtgitterkorb mit Tragegriffe





Tauchpumpensatz MAST - T 6 L

SKU: 111.002A

Die wartungsfreien Tauchpumpen der T-Serie aus dem Hause MAST überzeugen durch Qualität sowie Leistung und gehören zu den Besten ihrer Art. Dank der innovativen Konstruktion ist sie trotz Mantelkühlung auch über längere Zeit absolut trockenlaufsicher. Durch den Verzicht auf eine Ölkammer entfallen regelmässige Wartungs- oder Einstellarbeiten und zudem hinaus wird die Umwelt vor Verschmutzung durch Öl geschützt. Ausgestattet mit einem integrierten Temperaturschutz der den Motor vor Schäden durch Überlast schützt, damit die Pumpe nach dem Abkühlen sofort wieder eingesetzt werden kann.

Merkmale:

Wartungsfrei, leistungsfähig, robust und absolut trockenlaufsicher
Flachsaugvorrichtung zum Absaugen bis 3 mm
Seitliche Ansaugung weshalb der Einsatz auf losem Untergrund möglich ist
Integriertes Rücklaufventil und Thermoschalter zum Schutz vor Überlast des Motors
Innovatives Konstruktionskonzept mit Verzicht auf eine Ölkammer
Pumpengehäuse aus beständigem Kunstharz mit integriertem Kondensator

Technische Daten:

Motor: 1 ~ 230V Wechselstrom
Leistung P1/P2: 1.6 kW / 1.2 kW
Nennstrom: 8.1 A
Fördermenge l/min: 660 560 400 160 0
Förderhöhe m: 0 5 10 15 18
Anschluss: G 2"
Storz: 55
Korndurchlass: 8 mm
Anschlussstecker: Typ 13, IP 55

Im Lieferumfang enthalten:

Tauchpumpe T 6 L
Kabelhalter
Kupplungsschlüssel (2 Stk.)
Feuerwehrschauch 15 m mit Storz 55
Auslaufrohr
Schlauchknickschutz
Halteleine 1.8 m
Arbeitsleine 20 m
Drahtgitterkorb mit Tragegriffe



Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team



Messspitze 500 mm zu Spannungswarner DSP-HW2

SKU: 110.902D

Der Spannungsprüfer DSP-HW2 kann anstatt der Sensorkugel mit einer 500 mm langen Verlängerungsspitze verwendet werden. Die Verlängerung wird ganz einfach mittels Gewindeanschluss ausgetauscht.

Technische Daten:

Länge: 500 mm





Verlängerungsleitung 3 m zu Spannungswarner DSP-HW2

SKU: 110.902B

Die Verlängerungsleitung von 3 m dient dazu, wenn z.B. tiefe Wartungsschächte auf Spannungsfreiheit geprüft werden müssen. Dabei kann die Verlängerung ganz einfach mittels Gewindeanschluss an das bestehende Kabel (1.8 m) des Spannungsprüfers angeschraubt und die Kugelelektrode an die Verlängerung wieder montiert werden.

Technische Daten:

Nennspannungsbereich: 12...1000 VAC / 1500 VDC

Länge: 3 m





Verlängerungsleitung 6 m zu Spannungswarner DSP-HW2

SKU: 110.902C

Die Verlängerungsleitung von 6 m dient dazu, wenn z.B. tiefe Wartungsschächte auf Spannungsfreiheit geprüft werden müssen. Dabei kann die Verlängerung ganz einfach mittels Gewindeanschluss an das bestehende Kabel (1.8 m) des Spannungsprüfers angeschraubt und die Kugelelektrode an die Verlängerung wieder montiert werden.

Technische Daten:

Nennspannungsbereich: 12...1000 VAC / 1500 VDC

Länge: 6 m





Verlängerungsleitung zu Erdanschluss 30 m für Spannungswarner DSP-HW2

SKU: 110.902E





Feuerwehr-Wassersauger HYDRA-BOY von Rössle

SKU: 112.033

Der kompakte Feuerwehrsauger HYDRA-BOY von Rössle überzeugt durch höchste Zuverlässigkeit sowie Flexibilität und ist aufgrund seiner Grösse äusserst Handlich in der Anwendung. Das leistungsstarke Gerät lässt sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung einsetzen. Dank der mitgelieferten Schläuche mit einer Länge von jeweils 10 m ergibt sich ein flexibler Einsatzbereich mit viel Handlungsspielraum. Die Aufnahme von Feststoffen übernimmt ein reissfester Netzbeutel der Steine und andere Materialien geräteschonend auffängt und die integrierte Pumpe schützt. Durch Anschluss des optional erhältlichen Vorabscheiders ULTRA von Rössle stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar. Selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Weiter rundet ein breites Zubehörsortiment das Gesamtpaket ab und macht den HYDRA-BOY zum idealen Hilfsmittel im professionellen Einsatz.

Merkmale:

- Maximaler Einsatzradius sowie Flexibilität mittels Schlauchlängen von 10 m und handlicher Anwendung
- Enorme Saugleistung von 130 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
- Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise dank optimal aufeinander abgestimmter Komponenten
- Idealer Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine mittels integriertem Netzbeutel
- Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 45 l grossen Tanks (230 l/min)
- Umfangreicher Lieferumfang mit verschiedensten Aufsätzen für mehr Flexibilität im Einsatz
- Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)

Technische Daten:

- Material: Kunststoff (PP)
- Leistung Turbine: 1200 W / 230V
- Leistung Pumpe: 900 W
- Ansaugleistung: 130 l/min
- Fördermenge Pumpe: 230 l/min
- Förderhöhe max.: 8 m
- Förderdistanz max.: 20 m
- Behältervolumen: 45 l
- Anschluss (Ausgang): Storz 55 (C)
- Arbeitsgeräusch: 82 db
- Schutzart: IP44
- Netzkabel: 10 m

Masse (B x T x H): 460 x 490 x 640 mm (ohne Griffstange)
Gewicht: 18 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA-BOY Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 10 m
Ablaufschlauch 10 m
Saugrohr Ø38 mm (4-teilig)
Flachdüse
Alu-Bodendüse
Bodendüse
Fugendüse
Saugbürste
Griffstange

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Vorabscheider Anschluss-Set
Rollcontainer
Ablaufschlauchverlängerung
Blindkupplung
Multi-Schieber





Feuerwehr-Wassersauger HYDRA-Z von Rössle

SKU: 112.032

Der leistungsstarke Feuerwehrsauger HYDRA-Z von Rössle besitzt ein speziell auf die Bedürfnisse der Betriebs- und Werksfeuerwehren entwickeltes Zusatzpaket mit ölbeständigem Zubehör. Das Gerät verfügt ansonsten über die gleichen Eigenschaften wie der HYDRA und bietet daher dieselbe Zuverlässigkeit sowie Flexibilität. Der Wassersauger eignet sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglichen ein hohes Fassungsvermögen bei einer kompakten Bauform ohne in Puncto Leistung zurückstecken zu müssen. Durch Anschluss des optionalen Vorabscheiders stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar, selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Somit kann sichergestellt werden, dass sich selbst Räume mit stark verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit trockenlegen lassen. Was der HYDRA-Z nicht aufweist, ist der einstellbare Griffbügel, welcher aufgrund der Boxhalterung weichen musste.

Merkmale:

Leistungsstarker Feuerwehrsauger mit höchster Zuverlässigkeit sowie Flexibilität während dem Einsatz
Enorme Saugleistung von 330 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise durch optimal aufeinander abgestimmte Komponenten
Hervorragende Handlichkeit sowie Rolleigenschaften aufgrund qualitativ hochwertigem Fahrwerk
Ausgezeichneter Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine dank integriertem Filterkorb aus Kunststoff
Zusätzliches Zubehör in ölbeständiger Qualität und daher ideal für Betriebs- sowie Werksfeuerwehren
Restlos enleerbar mittels fest installiertem Ablassschlauch an der Rückseite des Wassersaugers
Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)
Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 70 l grossen Tanks (500 l/min)

Technische Daten:

Material: Kunststoff (PP)
Leistung Turbine: 1200 W / 230V
Leistung Pumpe: 1000 W
Ansaugleistung: 250 l/min
Fördermenge Pumpe: 390 l/min
Förderhöhe max.: 8.5 m

Förderdistanz max.: 50 m
Behältervolumen: 70 l
Anschluss (Eingang/Ausgang): Storz 55 (C)
Arbeitsgeräusch: 64 db
Schutzart: IP55
Stecker: Typ 13
Netzkabel: 10 m
Masse (B x T x H): 470 x 600 x 970 mm
Gewicht: 46 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 12 m
Absaugschlauch 12 m
Saugrohr Ø50 mm (2-teilig)
Alu-Bodendüse
Aufbewahrungsbox
Ölbeständiger Saugschlauch 4 m
Saugrohr aus Edelstahl Ø40 mm (2-teilig)
Fahrbare Bodendüse Ø40 mm
Fugendüse
Blindkupplung
Schlauchabspernung

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Ablaufschlauchverlängerung
Multi-Schieber





Vorabscheider ULTRA von Rössle

SKU: N/A

Der Vorabscheider ULTRA von Rössle filtert in Kombination mit einem Feuerwehrsauger der HYDRA-Serie zuverlässig verunreinigte Flüssigkeiten, welche unter anderem bei Hochwasser, Überschwemmungen, Wasserrohrbrüchen oder sonstigen Einsätzen vorkommen können. Die Vorfilterung grösserer Partikel wird mittels Schwerkraft sowie durch ein Sieb aus Aluminium sichergestellt. Das extrahieren von kleineren Fremdstoffen erledigt einen Schwammfilter, wodurch der Feuerwehrsauger vor Verschleiss und das Wassernetz vor Verunreinigen geschützt wird. Aufgrund des vorgelagerten Filters können die Feuerwehrsauger HYDRA und Hydra-BOY auch bei ausgelaufenem Öl zum Aufnehmen von Bindemitteln oder anderen Granulaten eingesetzt werden. Das kontaminierte Material lässt sich somit unkompliziert an die zuständige Annahmestelle transportieren ohne dass ein Umfüllen in einen Gefahrgutbehälter notwendig ist. Der Vorabscheider ULTRA kann optional mit einem Transportwagen ausgestattet werden, welcher ein Verschieben während dem Einsatz oder das Entleeren/Entsorgen nach dem Einsatz erheblich erleichtert.

Merkmale:

Zuverlässiger Vorabscheider zum Filtern von Fremdstoffen zum Schutz der Gewässer
Minimierter Geräteverschleiss durch den vorgelagerten Vorabscheider ULTRA
Einfach zu verschieben dank einem optional erhältlichen Transportwagen
Mehrfach Filtersystem mittels Schwerkraft, Aluminium Sieb sowie Schwammfilter
Voluminöser Behälter zur Aufnahme von grosser Menge kontaminiertem Material
Problemlose Entsorgung durch direkten Transport des Tanks zur Annahmestelle

Technische Daten:

Material Tank: GFK
Material Filtersieb: Aluminium
Material: Schwammfilter: PPI 10T/PUR-Ether
Behältervolumen: 90 l
Verbindungsschlauch: 1m
Anschluss: Storz 55 (C)
Masse (Ø x H): 520 x 740 mm
Gewicht: 12.5 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Vorabscheider ULTRA
Verbindungsschlauch zu HYDRA / HYDRA-Z
Filtermatte
Filtersieb

Optional erhältlich:

Anschluss-Set zu HYDRA-BOY
Feuerwehrsauger HYDRA
Feuerwehrsauger HYDRA-Z
Feuerwehrsauger HYDRA-BOY
Rollcontainer

SKU	Ausführung
112.034	ohne Transportwagen
112.034A	mit Transportwagen





Tauchpumpe KILO von Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035

Die kompakte Tauchpumpe KILO mit Schwimmerschalter von Rössle, pumpt Wassermassen sowie die darin enthaltenen Schwebstoffe zügig und verlässlich ab, womit beispielsweise überflutete Keller innert Kürze trockengelegt werden können. Das geringe Gewicht der Pumpe macht diese äusserst Handlich, wodurch auch schwer zugängliche Stellen wie sie nach einer Überschwemmung anzutreffen sind, überwunden werden können. Die Kombination von qualitativ hochwertigen Kunststoffen sowie Komponenten aus Edelstahl garantieren maximale Zuverlässigkeit auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Aufgrund der maximalen Eintauchtiefe von bis zu 5 m und des Durchlasses von Festkörpern bis zu einem Durchmesser von 30 mm kommt die Pumpe problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurecht. Die KILO von Rössle besticht durch eine ausserordentlich hohe Fördermenge bei kompakter Bauform, wodurch Tauchpumpe nicht viel Platz in einem Einsatzfahrzeug in Anspruch nimmt und leicht zu transportieren ist.

Merkmale:

Kompakte Tauchpumpe mit Schwimmerschalter zum Einsatz in überfluteten Kellern oder Schächten
Minimales Gewicht für mehr Handlichkeit bei schwer zugänglichen Stellen nach Überschwemmungen
Äusserst robust sowie schlagfest dank qualitativ hochwertigen Kunststoffen und Edelstahlkomponenten
Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 30 mm
Maximale Eintauchtiefe von 5 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Technische Daten:

Material: Moplen (PP), Noryl, Edelstahl
Leistung max.: 1000 W / 230V
Nennstrom: 4.8 A
Absicherung: 10 A
Fördermenge: 240 l/min
Förderhöhe: ca. 11 m
Förderdruck: ca. 1 bar
Korngrösse: 30 mm
Anschluss: Storz-C
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 10 m
Masse (T x H): 180 x 370 mm
Gewicht: 9 kg





Tauchpumpe MEGA von Rössle - 400 l/min

SKU: 112.035A

Die komplett aus Edelstahl gefertigte Tauchpumpe MEGA von Rössle, ist ein effizientes sowie widerstandsfähiges Gerät, welches innert Kürze grosse Wassermassen aus Kellern, Schächten usw. zuverlässig abpumpt. Der grosse Korndurchlass ermöglicht auch den Einsatz nach einer Überschwemmung mit grob verschmutztem Wasser, wie man es beispielsweise nach einer Hochwasserkatastrophe antrifft. Dank einer kompakten Bauweise kann das Aggregat durch nur eine Einsatzkraft an seinen Bestimmungsort transportiert und in Betrieb genommen werden. Aufgrund der hochwertigen Materialien ist die Tauchpumpe äusserst robust sowie korrosionsbeständig, was eine lange Lebensdauer verspricht. Zudem ist die Einheit bis auf eine gelegentliche Reinigung völlig wartungsfrei, was Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert. Der verbaute Schwimmerschalter stellt sicher, dass die Tauchpumpe MEGA bei einem geringen Wasserpegel automatisch ausschaltet und ein Trockenlauf verhindert. Das Restwasser lässt sich nach dem Abpumpen hervorragend mit dem Wassersauger HYDRA aus dem Hause Rössle entfernen, wodurch sich überflutete Keller trockenlegen lassen.

Merkmale:

- Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe komplett aus Edelstahl
- Minimales Gewicht für mehr Handlichkeit bei schwer zugänglichen Stellen nach Überschwemmungen
- Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 35 mm
- Kompakte Tauchpumpe mit 10 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten usw.
- Maximale Eintauchtiefe von 5 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen
- Automatische Abschaltung dank integriertem Schwimmerschalter, was ein Trockenlauf verhindert
- Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz

Technische Daten:

- Material: Edelstahl
- Leistung max.: 1400 W / 230V
- Nennstrom: 6.5 A
- Fördermenge: 400 l/min
- Förderhöhe: ca. 10 m
- Förderdruck: ca. 1 bar
- Korngösse: 35 mm
- Schutzart: IP 68
- Isolierungsklasse: F

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Stecker: Typ 23 / IP 55 - 16 A
Netzkabel: 10 m
Anschluss: Storz 55 C
Masse (T x H): 210 x 360 mm
Gewicht: 12 kg





Rollcontainer WASSERSAUGER von Rössle

SKU: 112.030

Der individuell bestückbare Rollcontainer WASSERSAUGER wurde speziell zur Aufnahme der Feuerwehrsaugern HYDRA, HYDRA-BOY aus dem Hause Rössle konzipiert. Das hochwertige Modul bietet aufgrund seines intelligenten Raumkonzepts optimalen Platz für Wassersauger, Vorabscheider ULTRA sowie etlichem Zubehör und ermöglicht dadurch ein hervorragendes Transport- sowie Lagermanagement. Die individuelle Bestückung lässt sich beliebig den Anforderungen sowie dem Einsatzzweck der verschiedenen Rettungsorganisationen anpassen, was eine hohe Flexibilität sicherstellt. Das aus hochfestem Aluminiumprofil gefertigte Modul von Rössle ist mit kugelgelagerten Lenk- und Bockrollen ausgestattet, womit ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleistet wird. Zudem verfügt das Rollcontainer WASSERSAUGER über eine Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann.

Merkmale:

Individuell bestückbarer Rollcontainer passend zu den Feuerwehrsaugern von Rössle

Stabile Konstruktion aus eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten

Erleichterter Transport wie Lagerung aufgrund eines speziell konzipierten Moduls

Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier Kugelgelagerten Rollen

Sicherung mittels Hebelarmatur mit Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse

Technische Daten:

Material: Aluminium / Siebdruckplatten

Belastbarkeit max.: 500 kg

Masse (B x T x H): 800 x 1200 x 1800 mm

Gewicht: ca. 90 kg

Optional erhältlich:

Feuerwehrsauger HYDRA

Feuerwehrsauger HYDRA-BOY

Vorabscheider ULTRA

Multi-Skimmer HYDRA SWAP

Multi-Schieber

Tauchpumpe

Absperrhahn

Schlauchtragkorb

FW-Schläuche

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs





Mobiles Hochwasserschutzsystem BEAVER Flood Fence - Grundelement 1000/450

SKU: 111.050A

Das BEAVER Flood Fence ist ein freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System, welches dank dem extrem geringen Eigengewicht und der innovativen Bauart sehr schnell eingesetzt werden kann. Es kann von nur einer Person ohne Grundkenntnis aufgebaut werden, wodurch es in unzähligen Bereichen bereits erfolgreich eingesetzt wird. Dazu zählen private Anwendungen bei Türen, Auffahrten, Garagen, Toren und natürlich auch beruflich/gewerbliche Einsätze wie bei Feuerwehren, Katastrophenschutz, Gemeinden, Behörden etc. Durch die Kombination von hochwertigen sowie beständigem Material können die Sperren problemlos bei kontaminiertem Wasser verwendet werden ohne das die hohe Lebensdauer minimiert wird. Innert kürzester Zeit kann mit der BEAVER Flood Fence eine effizient schützende Wassersperre aufgebaut werden, die selbstankernd mit Hilfe des gestauten Wassers einen 450 mm hohen Schutzwall bildet. Je mehr Wasser, desto stärker werden die Module gegen den Untergrund gepresst, weshalb die Wand auch nur ein Eigengewicht von 4 kg aufweist. Die einzelnen Elemente (Grundmodul, Eckmodul, Wandanschlüsse) werden ineinander eingerastet ohne das zusätzliche Werkzeuge mitgetragen werden müssen. Des Weiteren lässt sich die robuste aber flexible Flood Fence von BEAVER hervorragend stapeln, weshalb beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz in Anspruch genommen wird.

Merkmale:

- Freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System mit extrem geringem Eigengewicht für den schnellen Einsatz
- Effiziente Wassersperre welche sich mit Hilfe des gestauten Wassers selbstankernd gegen den Boden presst
- Modularer Aufbau der im Vergleich zu Sandsäcken nur einen Bruchteil an Aufbauzeit und Personenzahl benötigt
- Innovatives System das ohne zusätzliches Werkzeug ineinander eingerastet werden kann
- Keine bauliche Vorabnahme nötig und von nur einer Person ohne Grundkenntnis einsetzbar
- Langlebiges, vielseitig anwendbares Produkt auch bei kontaminiertem Wasser dank hochbeständigem Material
- Robuste wie auch flexible Elemente die sich beim Transport und bei der Lagerung stapeln lassen
- Einfacher und sicherer Wandanschluss sowie spezielle Eckmodule für jede Einsatzsituation erhältlich
- Unzählige Anwendungsmöglichkeiten bei festen sowie flachen Untergrund möglich

Technische Daten:

- Farbe: Schwarz / Orange
- Material: ABS
- Länge pro Element: 1000 mm

Länge verbunden: 910 mm
Masse (L x H x T): 1000 x 450 x 580 mm
Stauhöhe: 450 mm
Gewicht: 4 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Grundelement





Mobiles Hochwasserschutzsystem BEAVER Flood Fence - Inneneck 90° / 450 mm

SKU: 111.050B

Das BEAVER Flood Fence ist ein freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System, welches dank dem extrem geringen Eigengewicht und der innovativen Bauart sehr schnell eingesetzt werden kann. Es kann von nur einer Person ohne Grundkenntnis aufgebaut werden, wodurch es in unzähligen Bereichen bereits erfolgreich eingesetzt wird. Dazu zählen private Anwendungen bei Türen, Auffahrten, Garagen, Toren und natürlich auch beruflich/gewerbliche Einsätze wie bei Feuerwehren, Katastrophenschutz, Gemeinden, Behörden etc. Durch die Kombination von hochwertigen sowie beständigem Material können die Sperren problemlos bei kontaminiertem Wasser verwendet werden ohne das die hohe Lebensdauer minimiert wird. Innert kürzester Zeit kann mit der BEAVER Flood Fence eine effizient schützende Wassersperre aufgebaut werden, die selbstankernd mit Hilfe des gestauten Wassers einen 450 mm hohen Schutzwall bildet. Je mehr Wasser, desto stärker werden die Module gegen den Untergrund gepresst, weshalb die Wand auch nur ein Eigengewicht von 4 kg aufweist. Die einzelnen Elemente (Grundmodul, Eckmodul, Wandanschlüsse) werden ineinander eingerastet ohne das zusätzliche Werkzeuge mitgetragen werden müssen. Des Weiteren lässt sich die robuste aber flexible Flood Fence von BEAVER hervorragend stapeln, weshalb beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz in Anspruch genommen wird.

Merkmale:

- Freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System mit extrem geringem Eigengewicht für den schnellen Einsatz
- Effiziente Wassersperre welche sich mit Hilfe des gestauten Wassers selbstankernd gegen den Boden presst
- Modularer Aufbau der im Vergleich zu Sandsäcken nur einen Bruchteil an Aufbauzeit und Personenzahl benötigt
- Innovatives System das ohne zusätzliches Werkzeug ineinander eingerastet werden kann
- Keine bauliche Vorabnahme nötig und von nur einer Person ohne Grundkenntnis einsetzbar
- Langlebiges, vielseitig anwendbares Produkt auch bei kontaminiertem Wasser dank hochbeständigem Material
- Robuste wie auch flexible Elemente die sich beim Transport und bei der Lagerung stapeln lassen
- Einfacher und sicherer Wandanschluss sowie spezielle Eckmodule für jede Einsatzsituation erhältlich
- Unzählige Anwendungsmöglichkeiten bei festen sowie flachen Untergrund möglich

Technische Daten:

Farbe: Schwarz / Orange
Material: ABS
Masse (H x T): 450 x 580 mm

Stauhöhe: 450 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Inneneck 90°
Verbindungsstück





Mobiles Hochwasserschutzsystem BEAVER Flood Fence - Ausseneck 90° / 450 mm

SKU: 111.050C

Das BEAVER Flood Fence ist ein freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System, welches dank dem extrem geringen Eigengewicht und der innovativen Bauart sehr schnell eingesetzt werden kann. Es kann von nur einer Person ohne Grundkenntnis aufgebaut werden, wodurch es in unzähligen Bereichen bereits erfolgreich eingesetzt wird. Dazu zählen private Anwendungen bei Türen, Auffahrten, Garagen, Toren und natürlich auch beruflich/gewerbliche Einsätze wie bei Feuerwehren, Katastrophenschutz, Gemeinden, Behörden etc. Durch die Kombination von hochwertigen sowie beständigem Material können die Sperren problemlos bei kontaminiertem Wasser verwendet werden ohne das die hohe Lebensdauer minimiert wird. Innert kürzester Zeit kann mit der BEAVER Flood Fence eine effizient schützende Wassersperre aufgebaut werden, die selbstankernd mit Hilfe des gestauten Wassers einen 450 mm hohen Schutzwall bildet. Je mehr Wasser, desto stärker werden die Module gegen den Untergrund gepresst, weshalb die Wand auch nur ein Eigengewicht von 4 kg aufweist. Die einzelnen Elemente (Grundmodul, Eckmodul, Wandanschlüsse) werden ineinander eingerastet ohne das zusätzliche Werkzeuge mitgetragen werden müssen. Des Weiteren lässt sich die robuste aber flexible Flood Fence von BEAVER hervorragend stapeln, weshalb beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz in Anspruch genommen wird.

Merkmale:

- Freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System mit extrem geringem Eigengewicht für den schnellen Einsatz
- Effiziente Wassersperre welche sich mit Hilfe des gestauten Wassers selbstankernd gegen den Boden presst
- Modularer Aufbau der im Vergleich zu Sandsäcken nur einen Bruchteil an Aufbauzeit und Personenzahl benötigt
- Innovatives System das ohne zusätzliches Werkzeug ineinander eingerastet werden kann
- Keine bauliche Vorabnahme nötig und von nur einer Person ohne Grundkenntnis einsetzbar
- Langlebiges, vielseitig anwendbares Produkt auch bei kontaminiertem Wasser dank hochbeständigem Material
- Robuste wie auch flexible Elemente die sich beim Transport und bei der Lagerung stapeln lassen
- Einfacher und sicherer Wandanschluss sowie spezielle Eckmodule für jede Einsatzsituation erhältlich
- Unzählige Anwendungsmöglichkeiten bei festen sowie flachen Untergrund möglich

Technische Daten:

Farbe: Schwarz / Orange
Material: ABS
Masse (H x T): 450 x 580 mm

Stauhöhe: 450 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Ausseneck 90°
Verbindungsstück





Mobiles Hochwasserschutzsystem BEAVER Flood Fence - Wandanschluss rechts / 450 mm

SKU: 111.050D

Das BEAVER Flood Fence ist ein freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System, welches dank dem extrem geringen Eigengewicht und der innovativen Bauart sehr schnell eingesetzt werden kann. Es kann von nur einer Person ohne Grundkenntnis aufgebaut werden, wodurch es in unzähligen Bereichen bereits erfolgreich eingesetzt wird. Dazu zählen private Anwendungen bei Türen, Auffahrten, Garagen, Toren und natürlich auch beruflich/gewerbliche Einsätze wie bei Feuerwehren, Katastrophenschutz, Gemeinden, Behörden etc. Durch die Kombination von hochwertigen sowie beständigem Material können die Sperren problemlos bei kontaminiertem Wasser verwendet werden ohne das die hohe Lebensdauer minimiert wird. Innert kürzester Zeit kann mit der BEAVER Flood Fence eine effizient schützende Wassersperre aufgebaut werden, die selbstankernd mit Hilfe des gestauten Wassers einen 450 mm hohen Schutzwall bildet. Je mehr Wasser, desto stärker werden die Module gegen den Untergrund gepresst, weshalb die Wand auch nur ein Eigengewicht von 4 kg aufweist. Die einzelnen Elemente (Grundmodul, Eckmodul, Wandanschlüsse) werden ineinander eingerastet ohne das zusätzliche Werkzeuge mitgetragen werden müssen. Des Weiteren lässt sich die robuste aber flexible Flood Fence von BEAVER hervorragend stapeln, weshalb beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz in Anspruch genommen wird.

Merkmale:

- Freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System mit extrem geringem Eigengewicht für den schnellen Einsatz
- Effiziente Wassersperre welche sich mit Hilfe des gestauten Wassers selbstankernd gegen den Boden presst
- Modularer Aufbau der im Vergleich zu Sandsäcken nur einen Bruchteil an Aufbauzeit und Personenzahl benötigt
- Innovatives System das ohne zusätzliches Werkzeug ineinander eingerastet werden kann
- Keine bauliche Vorabnahme nötig und von nur einer Person ohne Grundkenntnis einsetzbar
- Langlebiges, vielseitig anwendbares Produkt auch bei kontaminiertem Wasser dank hochbeständigem Material
- Robuste wie auch flexible Elemente die sich beim Transport und bei der Lagerung stapeln lassen
- Einfacher und sicherer Wandanschluss sowie spezielle Eckmodule für jede Einsatzsituation erhältlich
- Unzählige Anwendungsmöglichkeiten bei festen sowie flachen Untergrund möglich

Technische Daten:

Farbe: Weiss
Material: ABS

Stauhöhe: 450 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Wandanschluss rechts





Mobiles Hochwasserschutzsystem BEAVER Flood Fence - Wandanschluss links / 450 mm

SKU: 111.050E

Das BEAVER Flood Fence ist ein freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System, welches dank dem extrem geringen Eigengewicht und der innovativen Bauart sehr schnell eingesetzt werden kann. Es kann von nur einer Person ohne Grundkenntnis aufgebaut werden, wodurch es in unzähligen Bereichen bereits erfolgreich eingesetzt wird. Dazu zählen private Anwendungen bei Türen, Auffahrten, Garagen, Toren und natürlich auch beruflich/gewerbliche Einsätze wie bei Feuerwehren, Katastrophenschutz, Gemeinden, Behörden etc. Durch die Kombination von hochwertigen sowie beständigem Material können die Sperren problemlos bei kontaminiertem Wasser verwendet werden ohne das die hohe Lebensdauer minimiert wird. Innert kürzester Zeit kann mit der BEAVER Flood Fence eine effizient schützende Wassersperre aufgebaut werden, die selbstankernd mit Hilfe des gestauten Wassers einen 450 mm hohen Schutzwall bildet. Je mehr Wasser, desto stärker werden die Module gegen den Untergrund gepresst, weshalb die Wand auch nur ein Eigengewicht von 4 kg aufweist. Die einzelnen Elemente (Grundmodul, Eckmodul, Wandanschlüsse) werden ineinander eingerastet ohne das zusätzliche Werkzeuge mitgetragen werden müssen. Des Weiteren lässt sich die robuste aber flexible Flood Fence von BEAVER hervorragend stapeln, weshalb beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz in Anspruch genommen wird.

Merkmale:

- Freistehendes mobiles Hochwasserschutz-System mit extrem geringem Eigengewicht für den schnellen Einsatz
- Effiziente Wassersperre welche sich mit Hilfe des gestauten Wassers selbstankernd gegen den Boden presst
- Modularer Aufbau der im Vergleich zu Sandsäcken nur einen Bruchteil an Aufbauzeit und Personenzahl benötigt
- Innovatives System das ohne zusätzliches Werkzeug ineinander eingerastet werden kann
- Keine bauliche Vorabnahme nötig und von nur einer Person ohne Grundkenntnis einsetzbar
- Langlebiges, vielseitig anwendbares Produkt auch bei kontaminiertem Wasser dank hochbeständigem Material
- Robuste wie auch flexible Elemente die sich beim Transport und bei der Lagerung stapeln lassen
- Einfacher und sicherer Wandanschluss sowie spezielle Eckmodule für jede Einsatzsituation erhältlich
- Unzählige Anwendungsmöglichkeiten bei festen sowie flachen Untergrund möglich

Technische Daten:

Farbe: Weiss
Material: ABS

Stauhöhe: 450 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Wandanschluss links





Tauchpumpe FLAT-ROSS von Rössle - 240 l/min

SKU: 112.035F

Die speziell für Flachsauganwendungen konzipierte Tauchpumpe FLAT-Ross von Rössle ist in der Lage Wassermassen bis zu einer minimalen Höhe von 1-2 mm aus Kellern oder Parkgaragen abzupumpen. Diese Eigenschaft ermöglicht eine beinahe Restlose-Entwässerung nach einem Hochwasserereignis oder Rohrbruch. Die kompakte Tauchpumpe besteht aus äusserts robusten Materialien die Langlebigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit versprechen und aufgrund dessen das Fördern von Schmutzwasser kein Problem darstellt. Der integrierte Kreisthermoschutz schaltet den Motor bei zu hoher Temperatur automatisch aus, wodurch eine Überhitzung der Pumpe durch Trockenlaufen verhindert wird. Aufgrund der Masse sowie des Gewichts ist die FLAT-Ross optimal für den mobilen oder stationären Einsatz geeignet.

Merkmale:

Effektive Flachabsaugung bis zu einem Restwasserstand von nur 1–2 mm
Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund dem integrierten Kreisthermoschutzes

Qualitativ hochwertige Materialien versprechen äusserste Robustheit
Kompakte Tauchpumpe zum Einsatz in überfluteten Kellern, Parkgaragen usw.
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit im Einsatz

Technische Daten:

Material: Gusseisen / Aluminium / Edelstahl

Leistung max.: 400 W / 230V

Fördermenge: 240 l/min

Förderhöhe: ca. 11 m

Förderdruck: 1.1 bar

Korngrösse: 6 mm

Schutzart: IP 68

Isolierungsklasse: F

Stecker: Typ 13 / IP 55

Netzkabel: 10 m

Anschluss: Storz 55 C

Masse (Ø x H): 230 x 320 mm

Gewicht: 11 kg





Tauchpumpe B-ROSS von Rössle - 670 l/min

SKU: 112.035D

Die auf Dauerbetrieb ausgelegte Tauchpumpe B-Ross von Rössle wurde speziell für den professionellen Einsatz sowie anspruchsvollste Entwässerungsanwendungen entwickelt. Aufgrund der mit wenigen Handgriffen adaptierten Aufsatzring können hohe Wasserstände bis zu wenigen mm innert Kürze abgepumpt werden. Die äusserst robuste Bauweise sowie patentierte ACrS-Technologie stellen einen verschleissfesten Betrieb sicher, wodurch kaum Ausfälle aufgrund eines Defektes entstehen. Das aus Chromstahl gefertigte Laufrad verspricht Langlebigkeit sowie maximale Korrosionsbeständigkeit und übersteht problemlos Schläge von Feststoffen, die beispielsweise nach einem Unwetter im Wasser treiben können. Durch den leichten Motorenmantel sowie des kompakten Designs ist die B-Ross einer der besten tragbaren Tauchpumpen für den Einsatz unter härtesten Bedingungen und eignet sich daher optimal für Katastropheneinsätze

Merkmale:

Effektive Flachabsaugung bis zu einem niedrigen Wasserstand von wenigen mm mittels Aufsatzring
Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund des im Elektromotor integrierten Kreisthermoschutzes
Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus Edelstahl und Gusseisen
Kompakte Tauchpumpe mit 20 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten, Silos usw.
Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz
Maximale Förderhöhe von ca. 15 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Technische Daten:

Material: Gusseisen / Edelstahl
Leistung max.: 1500 W / 230V
Fördermenge: 670 l/min
Förderhöhe: ca. 15 m
Förderdruck: 1.5 bar
Korngrösse: 9 mm
Schutzart: IP 68
Isolierungsklasse: F
Stecker: Typ 13 / IP 55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 B
Masse (Ø x H): 300 x 580 mm
Gewicht: 31 kg



Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team



Tauchpumpe C-ROSS von Rössle - 570 l/min

SKU: 112.035E

Die aus Edelstahl gefertigte Tauchpumpe C-Ross von Rössle ist für das Fördern von klarem oder auch Abwasser ausgelegt und lässt sich nebst der Entwässerung ebenfalls zur Löschwasserversorgung einsetzen. Zudem lassen sich mit einer Förderhöhe von bis zu 18 m problemlos grössere Distanzen sowie Höhen überbrücken, wodurch sie sich ideal zum Abpumpen von Schächten, Silos, Gruben, usw. eignet. Die solide Bauweise und robusten Materialien sorgen für Langlebigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit. Das für Dauerbetrieb konzipierte Pumpaggregat ist verschleissfest, kaum störungsanfällig und verhindert dadurch Ausfälle aufgrund von Defekten. Die C-Ross lässt sich hervorragend als mobile sowie stationäre Tauchpumpe verwenden, wodurch diese flexibel einsetzbar ist.

Merkmale:

Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus 304-Edelstahl

Überhitzungs- und Trockenlaufsicher aufgrund des im Elektromotor integrierten Kreisthermoschutzes

Kompakte Tauchpumpe mit 20 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Schächten, Silos, Gruben usw.

Wartungsfreie Elektromotorenkonstruktion sowie minimale Störungsanfälligkeit während dem Einsatz

Speziell geeignet zum Einsatz im Lebensmittelbereich aufgrund lebensmittelechter Schmiermittel

Maximale Förderhöhe von 18 m, womit auch grosse Distanzen wie auch Höhen überbrückt werden können

Technische Daten:

Material: Edelstahl

Leistung max.: 1500 W / 230V

Fördermenge: 570 l/min

Förderhöhe: ca. 18 m

Förderdruck: 1.8 bar

Korngrösse: 9 mm

Schutzart: IP 68

Isolierungsklasse: F

Stecker: Typ 13 / IP 55

Netzkabel: 20 m

Anschluss: Storz 55 C

Masse (Ø x H): 170 x 480 mm

Gewicht: 19 kg



Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team



Tauchpumpe GIGA von Rössle - 750 l/min

SKU: 112.035B

Die leistungsstarke Tauchpumpe GIGA von Rössle überzeugt durch eine hohe Durchflussrate von 750 l/min, wodurch sich die Pumpe speziell zum Abtransportieren von grossen Wassermassen eignet. Zudem liefert die Pumpe auch bei einer Förderhöhe von 20 m immer noch beachtliche Werte von bis zu 230 l/min. Dadurch lässt sich die Pumpe hervorragend in der professionellen Anwendung wie beispielsweise bei Feuerwehren, Zivilschutz oder auch auf dem Bau einsetzen. Die stabile und robuste Bauweise verleiht der Pumpe eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Schlägen sowie Stössen, wodurch sie auch mit grob verunreinigtem Wasser problemlos zurechtkommt. Zudem ist die Pumpe bis auf eine gelegentliche Reinigung völlig wartungsfrei, was Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert.

Merkmale:

Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 11 mm

Kompakte Tauchpumpe mit 10 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten usw.

Maximale Eintauchtiefe von 20 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Hervorragend zur Löschwasserzufuhr geeignet oder Überbrückung von grösseren Distanzen

Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus Edelstahl und Chrom

Technische Daten:

Material: Edelstahl / Chrom

Leistung max.: 2200 W / 400V

Nennstrom: 5 A

Fördermenge: 750 l/min

Förderhöhe: ca. 20 m

Förderdruck: ca. 2 bar

Korngrösse: 11 mm

Schutzklasse: IP 68

Isolierungsklasse: F

Stecker: CEE 16 / IP 67

Netzkabel: 10 m

Anschluss: Storz 75 B

Masse (Ø x H): 240 x 520 / 240 x 550 mm

Gewicht: 45 kg





Tauchpumpe TERA von Rössle - 1'000 l/min

SKU: 112.035C

Die leistungsstarke Tauchpumpe TERA von Rössle überzeugt durch eine hohe Durchflussrate von 1'000 l/min, wodurch sich die Pumpe speziell zum Abtransportieren von grossen Wassermassen eignet. Zudem liefert die Pumpe auch bei einer Förderhöhe von 25 m immer noch beachtliche Werte von bis zu 230 l/min. Dadurch lässt sich die Pumpe hervorragend in der professionellen Anwendung wie beispielsweise bei Feuerwehren, Zivilschutz oder auch auf dem Bau einsetzen. Die stabile und robuste Bauweise verleiht der Pumpe eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Schlägen sowie Stössen, wodurch sie auch mit grob verunreinigtem Wasser problemlos zurechtkommt. Zudem ist die Pumpe bis auf eine gelegentliche Reinigung völlig wartungsfrei, was Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert.

Merkmale:

Optimal für den Einsatz bei Schmutzwasser aufgrund des Durchlasses von Festkörpern bis zu 11 mm

Kompakte Tauchpumpe mit 10 m Kabel zum Einsatz in überfluteten Kellern, Schächten usw.

Maximale Eintauchtiefe von 20 m, womit auch hohe Wasserpegel keine Herausforderung darstellen

Hervorragend zur Löschwasserzufuhr geeignet oder Überbrückung von grösseren Distanzen

Äusserst robuste, schlagfeste sowie korrosionsbeständige Tauchpumpe, aus Edelstahl und Chrom

Technische Daten:

Material: Edelstahl / Chrom

Leistung max.: 4000 W / 400V

Nennstrom: 8.2 A

Fördermenge: 1000 l/min

Förderhöhe: ca. 25 m

Förderdruck: ca. 2.4 bar

Korngrösse: 11 mm

Schutzklasse: IP 68

Isolierungsklasse: F

Stecker: CEE 16 / IP 67

Netzkabel: 10 m

Anschluss: Storz 75 B

Masse (Ø x H): 240 x 520 / 240 x 550 mm

Gewicht: 50 kg

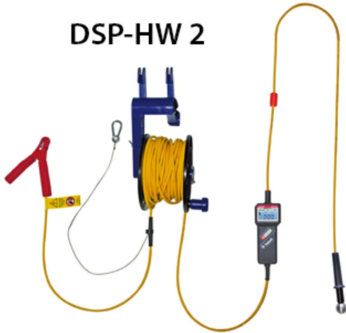


Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

DSP-HW 2



Hochwasser-Spannungswarner mit optischem Alarm

SKU: 110.902

Der Spannungswarner für Hochwasser ist ein spezielles Prüfwerkzeug zum Feststellen der Spannungsfreiheit von überfluteten Räumen oder Schächten. Sollte eine Spannung festgestellt werden, warnt das Prüfgerät den Anwender optisch über die bestehende Stromgefahr. Das Set verfügt über eine kabelgebundene Messkugel mit Handgriff, welche auf den Spannungstester aufgeschraubt wird, sowie über ein 30 m langes Kabel, damit eine Messung ausserhalb der Gefahrenzone sichergestellt werden kann.

Tasche



Erdungs-
spieß



Merkmale:

- Optimaler Schutz der Einsatzkräfte vor Stromgefahren in überfluteten Kellerräumen, und Schächten
- Maximale Sicherheit mittels optischer Alarmierung bei erkannter Spannung im Wasser
- Integrierte Speicherfunktion zur Messung ausserhalb des Sichtbereiches wie bspw. in Liftschächten
- Einfach zu bedienendes Prüfgerät mit hintergrundbeleuchtetem Display in wasserdichter Bauweise

Technische Daten:

- Nennspannung: 12 - 1000 V AC / 12 - 1500 V DC
- Anzeige: LED für Spannung > 50 VAC / 120 VDC / LCD > 50...500 V hintergrundbeleuchtet
- Hinweise: Rote-LED = gefährliche Spannung / Grüne-LED = spannungsfrei
- Frequenzbereich: DC / 15... 500 kHz
- Strom (Scheitelwert, Is): < 3.4 mA
- Betriebstemperatur: -15 C° - 55 C°
- Schutzart: IP 65
- Packmasse (L x B x H): 370 x 200 x 260 mm
- Gewicht: 4.3 kg
- Zulassungen: GS-ET-43 "Spannungswarner Wasser" / Spannungsfestigkeit: EN/IEC 60071



Schraubzwinde

Im Lieferumfang enthalten:

- Spannungswarner
- Kabelrolle und Klemme
- Erdungsspiess 400 mm
- Schraubzwinde
- Transporttasche

Optional erhältlich:

- Verlängerungsleitung 3 m

Verlängerungsleitung 6 m
Messspitze 500 mm





Feuerwehr-Wassersauger HYDRA von Rössle

SKU: 112.031

Der leistungsstarke Feuerwehrsauger HYDRA aus dem Hause Rössle ist ein speziell für die Einsatzkräfte entwickelter Wasser-/Schlamm-sauger, welcher durch höchste Zuverlässigkeit sowie Flexibilität überzeugt. Das Gerät eignet sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach einer Überschwemmung. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglichen ein hohes Fassungsvermögen bei einer kompakten Bauform ohne in Puncto Leistung zurückstecken zu müssen. Durch Anschluss des optionalen Vorabscheiders stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar, selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Somit kann sichergestellt werden, dass sich selbst Räume mit stark verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit trockenlegen lassen. Aufgrund der mitgelieferten Schläuche mit einer Länge von jeweils 12 m ergibt sich ein flexibler Einsatzbereich mit viel Handlungsspielraum. Der Feuerwehrsauger HYDRA wurde zudem mit einem einstellbarem Griffbügel ausgestattet, welcher sich mittels Druckknopfs für einen platzsparenden Transport komplett nach unten klappen lässt.

Merkmale:

Leistungsstarker Feuerwehrsauger mit höchster Zuverlässigkeit sowie Flexibilität während dem Einsatz

Enorme Saugleistung von 330 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet

Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise durch optimal aufeinander abgestimmte Komponenten

Hervorragende Handlichkeit sowie Rolleigenschaften aufgrund qualitativ hochwertigem Fahrwerk

Ausgezeichneter Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine danke integriertem Filterkorb aus Kunststoff

Restlos entleerbar mittels fest installiertem Ablassschlauch an der Rückseite des Wassersaugers

Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 70 l grossen Tanks (500 l/min)

Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)

Technische Daten:

Material: Kunststoff (PP)

Leistung Turbine: 1200 W / 230V

Leistung Pumpe: 1000 W

Ansaugleistung: 250 l/min

Fördermenge Pumpe: 390 l/min

Förderhöhe max.: 8.5 m

Förderdistanz max.: 50 m

Behältervolumen: 70 l
Anschluss (Eingang/Ausgang): Storz 55 (C)
Arbeitsgeräusch: 64 db
Schutzart: IP55
Stecker: Typ 13
Netzkabel: 10 m
Masse (B x T x H): 470 x 600 x 970 mm
Gewicht: 30 kg

Im Lieferumfang enthalten:

HYDRA Feuerwehrsauger
Ansaugschlauch 12 m
Absaugschlauch 12 m
Saugrohr Ø50 mm (2-teilig)
Alu-Bodendüse

Optional erhältlich:

Vorabscheider ULTRA
Schlauchabspernung
Ablaufschlauchverlängerung
Blindkupplung
Multi-Schieber
Rollcontainer





Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.026A

Die kompakte Schmutzwassertauchpumpe TEGERNSEE TP von Spechtenhauser ist eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Pumpe, die eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter durch eine 90°-Drehung ermöglicht. Der Korndurchgang von 40 mm garantiert eine hohe Verstopfungssicherheit, womit auch stark verschmutztes Wasser keine Herausforderung darstellt. Die bewährte Spechtenhauser Laufradtechnologie fördert dabei problemlos Feststoffe wie Holzstücke, Plastikfolie, Laub usw. Aufgrund der maximalen Förderleistung von 800 l/min sowie 400 l/min bei 10 m Förderhöhe stellt die Tegernsee einen zügigen und leistungsstarken Pumpeneinsatz sicher. Das druckwasserdichte Motorgehäuse (IP68), der Motorschutzschalter sowie Thermoüberwachung sorgen für eine umfassende Pumpensicherheit während des Einsatzes. Die TEGERNSEE besitzt für den Transport einen robusten Polyamid-Traggriff, der über Einkerbungen zur Aufnahme eines Seils verfügt. Dadurch lässt sich die Pumpe beispielsweise mühelos in einen Schacht oder Keller abseilen.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von 40 mm
Optimale Mobilität aufgrund kompakter Abmessung und einem minimalen Gewicht von 25 kg
Effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter mittels einer Pumpe durch 90°-Drehung
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- als auch Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Maximale Förderleistung von 800 l/min bei 0 m und 400 l/min bei einer Förderhöhe von 10 m
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter, Thermoüberwachung sowie IP68-Motorengehäuse
Hoch strapazierfähiges Kabel in Signalfarbe gelb und einem Edelstahlknickschutz (einfach austauschbar)
Robuster Polyamid-Tragegriff zum leichten Transport, der sowohl als Ankerpunkt für ein Seil dient

Technische Daten:

Leistung max.: 1'800 W / 230 V
Nennstrom: 8 A
Fördermenge: 800 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 40 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: Typ 13 IP55
Netzkabel: 20 m

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 298 x 240 x 460 mm
Gewicht: 25 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Zubehörpaket mit PVC Spiralschlauch
Personenschutzschalter





Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE TP 4/1 von Spechtenhauser

SKU: 111.026B

Die kompakte Schmutzwassertauchpumpe TEGERNSEE TP 4/1 von Spechtenhauser ist eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Pumpe, die eine effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter durch eine 90°-Drehung ermöglicht. Das abnehmbare Ansaugsieb lässt sich innert Kürze werkzeuglos entfernen, was den Korndurchgang von 8 mm auf 40 mm vergrössert und so eine weitaus höhere Verstopfungssicherheit garantiert. Die bewährte Spechtenhauser Laufradtechnologie fördert dabei problemlos Feststoffe wie Holzstücke, Plastikfolie, Laub usw. Aufgrund der maximalen Förderleistung von 800 l/min sowie 400 l/min bei 10 m Förderhöhe stellt die Tegernsee einen zügigen und leistungsstarken Pumpeneinsatz sicher. Das druckwasserdichte Motorgehäuse (IP68), der Motorschutzschalter sowie Thermoüberwachung sorgen für eine umfassende Pumpensicherheit während des Einsatzes. Die TEGERNSEE besitzt für den Transport einen robusten Polyamid-Traggriff, der über Einkerbungen zur Aufnahme eines Seils verfügt. Dadurch lässt sich die Pumpe beispielsweise mühelos in einen Schacht oder Keller abseilen.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 40 mm
Optimale Mobilität aufgrund kompakter Abmessung und einem minimalen Gewicht von 25 kg
Effektive Flachabsaugung bis auf wenige Millimeter mittels einer Pumpe durch 90°-Drehung
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- als auch Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Maximale Förderleistung von 800 l/min sowie nach DIN 14425 geforderten 400 l/min bei 10 m Förderhöhe
Hoch strapazierfähiges Kabel in Signalfarbe gelb und einem Edelstahlknickschutz (einfach austauschbar)
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter, Thermoüberwachung sowie IP68-Motorengehäuse
Robuster Polyamid-Tragegriff zum leichten Transport, der sowohl als Ankerpunkt für ein Seil dient

Technische Daten:

Leistung max.: 1'800 W / 230 V
Nennstrom: 8 A
Fördermenge: 800 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 40 mm (mit Sieb 8mm)
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55

Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 298 x 240 x 460 mm
Gewicht: 25 kg
Zulassungen: DIN 14425

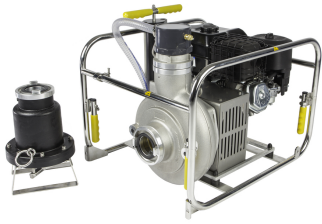
Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Ansaugsieb

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Zubehörpaket mit PVC Spiralschlauch
Personenschutzschalter





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-SZS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
Fördermenge max.: 1960 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Reversierstarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-SZS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m

Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 74 kg (trocken)

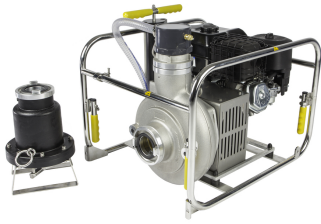
Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-EIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 1960 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 1960 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 2.5 l/h
Fördermenge max.: 1960 l/min
Förderhöhe: ca. 20 m
Korngrösse: 70 mm
Anschluss: Storz 75 (B)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: ca. 90 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Elektrostarter / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-EIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2540 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Maximale Förderleistung von bis zu 2540 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

Leistung max.: 6.6 kW / 9 PS
Motor: Briggs & Stratton XR1450
Kraftstoff: Benzin
Tankinhalt: 5.3 l
Kraftstoffverbrauch: 3.5 l/h
Fördermenge max.: 2540 l/min
Förderhöhe: ca. 19 m
Korngrösse: 80 mm
Anschluss: Storz 110 (A)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: ca. 91 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 75)

SKU: 111.025-DIS-B

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 70 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2070 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 70 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2070 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

- Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
- Motor: Hatz 1B30
- Kraftstoff: Diesel
- Tankinhalt: 5.0 l
- Kraftstoffverbrauch: 1.4 l/h
- Fördermenge max.: 2070 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 70 mm
- Anschluss: Storz 75 (B)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 92 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA (Ausführung: Diesel / Anschluss: Storz 110)

SKU: 111.025-DIS-A

Die Hochleistungs-Schmutzwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser mit Verbrennungsmotor verfügt über einen Korndurchlass von 80 mm und ist für die härtesten Pumpeinsätze konzipiert. Das patentierte, korrosionsfreie, verschleissfeste sowie selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad überzeugt dabei aufgrund der speziellen Bauform durch eine maximale Verstopfungssicherheit. Die leistungsstarke Pumpe mit einer herausragenden Förderleistung von 2650 l/min transportiert dabei mühelos Schlamm und auch Feststoffe wie Laub, Holzstücke, langfasrige Textilien sowie Plastikfolien. Sollte das Laufrad doch mal blockieren, wurde ein patentierter Überlastschutz integriert, der die Motorendrehzahl automatisch bis zum Abschalten des Motors sanft absenkt. Dadurch wird eine Beschädigung der Pumpeinheit sowie des Motors vermieden, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt. Zudem besitzt die Pumpe ein hervorragendes Leistungsgewicht bei kompakten Abmessungen, wodurch die Pumpe zu den leistungsfähigsten in ihrer Klasse zählt. Die ATLANTICA besitzt zum Ansaugen des Fördermediums eine integrierte Doppelhubkolbenpumpe, die ein manuelles Ansaugen bis zu einer Höhe von 7 Metern erlaubt.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Hochleistungs-Pumpe mit einem Korndurchlass von bis zu 80 mm
- Problemloses Fördern von Feststoffen wie Laub, Holzstücken, Textilien als auch Plastikfolien
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Maximale Förderleistung von bis zu 2650 l/min garantieren sichtbare Fortschritte in kürzester Zeit
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integrierte Doppelhubkolbenpumpe zum manuellen Ansaugen des Fördermediums
- Überlastschutz senkt die Motorendrehzahl bei blockiertem Laufrad sanft runter (patentiert)

Technische Daten:

- Leistung max.: 5.0 kW / 6.8 PS
- Motor: Hatz 1B30
- Kraftstoff: Diesel
- Tankinhalt: 5.0 l
- Kraftstoffverbrauch: 1.8 l/h
- Fördermenge max.: 2650 l/min
- Förderhöhe: ca. 20 m
- Korngrösse: 80 mm
- Anschluss: Storz 110 (A)

Masse (L x B x H): 690 x 560 x 570 mm
Gewicht: 93 kg (trocken)

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Rückschlagklappe

Optional erhältlich:

90° Bogen
PVC-Druckschlauch
Radsatz





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Standard / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-STD-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfzbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A

Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 52 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Standard / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-STD-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfzbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 53 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Heisswasser / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-H-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B in der Heisswasserausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfßbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Speziell ausgelegt zur Förderung von Heisswasser bis zu Temperaturen von 90° Celsius
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A
Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 52 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: Heisswasser / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-H-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A in der Heisswasserausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufperre garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfzbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Speziell ausgelegt zur Förderung von Heisswasser bis zu Temperaturen von 90° Celsius
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A
Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 53 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: ATEX / Ausgang: Storz 75)

SKU: 111.027-EX-B

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE B in der ATEX-Ausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 70 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfzbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Speziell ausgelegt für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der EX-Zone 1 und 2
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel in der Signalfarbe gelb zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 6.9 A
Fördermenge max.: 1800 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (B)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 59 kg
Zulassungen: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE (Ausführung: ATEX / Ausgang: Storz 110)

SKU: 111.027-EX-A

Die mobile Abwassertauchpumpe CHIEMSEE A in der ATEX-Ausführung aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 80 mm. Die CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Uneingeschränkter Schlüfzbetrieb ohne Abriss der Wassersäule oder Überhitzung der Pumpe
- Speziell ausgelegt für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der EX-Zone 1 und 2
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Abseilöse ermöglicht das Herunterlassen in Schächte oder Kellern
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel in der Signalfarbe gelb zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.

Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Leistung max.: 3'200 W / 400 V
Nennstrom: 7.3 A
Fördermenge max.: 2500 l/min
Förderhöhe max.: 14 m
Korngrösse: 80 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 110 (A)
Masse (L x B x H): 500 x 395 x 435 mm
Gewicht: 60 kg
Zulassungen: EX II 2G Ex db IIN T4 Gb

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung
Griffschutz

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuerwerschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1100 l/min)

SKU: 111.028-MC-11

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B1100 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 2'200 W / 230 V
Nennstrom: 8.7 A
Fördermenge max.: 1100 l/min
Förderhöhe max.: 12 m
Korngrösse: 55 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 37 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1300 l/min)

SKU: 111.028-MC-13

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1300 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 2'500 W / 230 V
Nennstrom: 12.4 A
Fördermenge max.: 1300 l/min
Förderhöhe max.: 12 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 75 (C)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 38 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1500 l/min)

SKU: 111.028-MC-15

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1500 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 2'700 W / 230 V
Nennstrom: 15.1 A
Fördermenge max.: 1500 l/min
Förderhöhe max.: 15 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 39 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 1600 l/min)

SKU: 111.028-MC-16

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE B 1600 D aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 2'700 W / 400 V
Nennstrom: 5.7 A
Fördermenge max.: 1600 l/min
Förderhöhe max.: 18 m
Korngrösse: 65 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: CEE
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (B)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 34 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Radsatz zu Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser

SKU: 111.025C

Der Radsatz passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA von Spechtenhauser ermöglicht ein müheloses verschieben der Pumpe durch nur eine Person.

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA





Rückschlagklappe zu TERGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.026E

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe TERGERNSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerläuft.

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe TERGERNSEE
PVC Saug- und Druckschlauch





Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 55

SKU: 111.028C

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerläuft.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 55 (C)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE
PVC Saug- und Druckschlauch





Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.028D

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung während einem Pumpunterbruch nicht leerläuft.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE
PVC Saug- und Druckschlauch





Rückschlagklappe zu CHIEMSEE und MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027D

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE sowie MINI-CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE / MINI-CHIEMSEE





Rückschlagklappe zu CHIEMSEE von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027E

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE





Rückschlagklappe zu CHIEMSEE EX von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027F

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE in der ATEX-Version, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE EX





Rückschlagklappe zu CHIEMSEE EX von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027G

Die Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE in der ATEX-Version, gewährleistet, dass die Schlauchleitung als auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE EX





Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: 111.028B

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE





Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu CHIEMSEE Pumpe von Spechtenhauser - Storz 75

SKU: 111.027B

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 75 (B)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE





Flachabsaugkrümmer mit Rückschlagklappe zu CHIEMSEE Pumpe von Spechtenhauser - Storz 110

SKU: 111.027C

Die Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe, passend zu der Schmutz- und Abwasserpumpe CHIEMSEE, gewährleistet nebst der Möglichkeit des Pumpbetriebs bei minimalem Wasserstand auch, dass die Schlauchleitung wie auch die Pumpe während eines Pumpunterbruchs nicht leerläuft. Somit muss die Pumpe beispielsweise nach einem Umplatzieren nicht erneut vorgefüllt werden, wodurch sich der Pumpbetrieb sofort wieder aufnehmen lässt.

Technische Daten:

Anschluss: Storz 110 (A)

Optional erhältlich:

Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE





Schlauchpaket zu ATLANTICA von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Schlauchpaket, passend zur Schmutz- und Abwasserpumpe ATLANTICA, besteht aus 3 transparenten sowie formstabilen PVC-Spiralschläuchen, die nicht einknicken. Dadurch wird ein reibungsloser Pumpenbetrieb ohne Leistungseinbussen durch Knicke in der Schlauchleitung sichergestellt.

Technische Daten:

Material: PVC

Im Lieferumfang enthalten:

2 Stk. Schlauch à 3 m

1 Stk. Schlauch à 1.5 m

SKU	Anschluss
111.025B	Storz 75 (B)
111.025A	Storz 110 (A)





Zubehörpaket zu TEGERNSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE, bestehend aus einer Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung, einem 90° Bogen zum Vorfüllen bei niedrigem Wasserstand sowie einem formstabilen PVC-Spiralschlauch.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
90° Bogen
PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwassertauchpumpe TEGERNSEE

SKU	Länge
111.026C	3 m Schlauch
111.026D	5 m Schlauch





Zubehörpaket zu CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe CHIEMSEE, besteht aus Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung sowie zwei Stück formstabile PVC-Spiralschläuche.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
2 Stk. PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwasserpumpe CHIEMSEE

SKU	Anschluss	Länge
111.027A-B-3M	Storz 75 (B)	3 Meter
111.027A-B-5M	Storz 75 (B)	5 Meter
111.027A-A-3M	Storz 110 (A)	3 Meter
111.027A-A-5M	Storz 110 (A)	5 Meter





Zubehörpaket zu MINI-CHIEMSEE von Spechtenhauser

SKU: N/A

Das Zubehörpaket, passend zu der Schmutz- und Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE, besteht aus Rückschlagklappe zur Rückflussverhinderung sowie zwei Stück formstabile PVC-Spiralschläuche.

Im Lieferumfang enthalten:

Rückschlagklappe
2 Stk. PVC Spiralschlauch

Optional erhältlich:

Schmutz - und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE

SKU	Anschluss	Länge
111.028A-C-3M	Storz 55 (C)	3 Meter
111.028A-C-5M	Storz 55 (C)	5 Meter
111.028A-B-3M	Storz 75 (B)	3 Meter
111.028A-B-5M	Storz 75 (B)	5 Meter





Schmutz- und Abwasserpumpe MINI-CHIEMSEE (Ausführung: MINI-CHIEMSEE / Saugleistung: 700 l/min)

SKU: 111.028-MC-07

Die mobile Abwassertauchpumpe MINI-CHIEMSEE C700 aus dem Hause Spechtenhausen ist eine verstopfungssichere Pumpe, die problemlos mit stark verschmutztem Wasser zurechtkommt. Das patentierte, verschleissfeste und selbstreinigende Spechtenhauser Laufrad fördert dabei mühelos Feststoffen wie Holzstücke, Plastik, Textilien sowie Laub mit einer Korngrösse von bis zu 65 mm. Zudem verfügt die Pumpe über das patentierte Spechtenhauser Klappsystem, welches eine Tiefabsaugung von beispielsweise Abwasserrinnen ohne weiteres Zubehör ermöglicht. Die MINI-CHIEMSEE besitzt ausserdem eine auf Dauerbetrieb ausgelegte Doppelgleitringdichtung, welche einen Schutz vor Trockenlauf sicherstellt und somit eine hohe Ausfallsicherheit garantiert. Der integrierte Motorschutzschalter mit Überstromschutz sowie Thermoüberwachung mit Wiederanlaufsperrung garantieren mehr Sicherheit während des Einsatzes. Mittels des im Lieferumfang enthaltenen Flachabsaugkrümmers lässt sich angesammeltes Schmutzwasser, wie es beispielsweise nach einem Unwetter in Kellern vorkommen kann, bis auf wenige Millimeter absaugen. Sollte die Pumpe doch mal eine Verstopfung aufweisen, wird das Spiralgehäuse mit nur wenigen Handgriffen und ohne einen Eingriff in die IP68-Kapselung des Motors entfernt, womit sich die Blockade anschliessen beheben lässt. Die MINI-CHIEMSEE ist ein unverzichtbarer Begleiter bei Hochwassereinsätzen der Feuerwehren, kann jedoch ebenso in der Industrie sowie bei Kommunalbetrieben erfolgreich genutzt werden.

Merkmale:

- Verstopfungssichere Pumpe für stark verschmutztes Wasser mit einem Korndurchlass von bis zu 65 mm
- Patentiertes Laufrad aus korrosionsfreier, verschleissfester und selbstreinigender Aluminiumbronze
- Trockenlaufsicher aufgrund der auf Dauer- sowie Trockenlauf ausgelegte Doppelgleitringdichtung
- Integriertes Spechtenhauser Klappsystem ermöglicht Tiefabsaugung ohne weitere Hilfsmittel (patentiert)
- Flachabsaugung von bis zu wenigen Millimetern mittels mitgelieferter Flachabsaugvorrichtung
- Strategisch angeordneter Zentralgriff mit Abseilöse vereinfachen das Transport-Handling enorm
- Einfach demontierbares Spiralgehäuse zur Beseitigung von Verstopfung während des Einsatzes
- Sicherheit im Betrieb durch Motorschutzschalter mit Überstromschutz und Thermoüberwachung
- Qualitativ hochwertiges Kabel gemäss DIN 50565-2 zum dauerhaften Eintauchen in Wasser

Technische Daten:

Leistung max.: 2'200 W / 230 V
Nennstrom: 11.7 A
Fördermenge max.: 700 l/min
Förderhöhe max.: 18 m
Korngrösse: 50 mm
Schutzklasse: IP68
Stecker: IP55
Netzkabel: 20 m
Anschluss: Storz 55 (C)
Masse (L x B x H): 465 x 280 x 335 mm
Gewicht: 36 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Pumpe
Storz-Schlüssel
Flachabsaugvorrichtung

Optional erhältlich:

Rückschlagklappe
Flachabsaugvorrichtung mit Rückschlagklappe
PVC Saug- und Druckschläuche
Feuererschläuche
Auffangbehälter





Wasserschutzschlauch

SKU: N/A

Der innovative Wasserschutzschlauch saugt mittels Kapillarwirkung Wasser auf und bindet es. Das vollgesogene Kissen lässt sich dann optimal als Sperre bei drohendem Hochwasser einsetzen. Wo auch immer Wasser Schaden anrichten kann, kommen Wassersaugkissen und Schutzsperrern zum Einsatz. Egal ob es sich um eine Hausinstallation handelt die eine Überschwemmung verursacht, Hochwasser das ins Gebäude gelangen könnte oder bei der Feuerwehr die Löschwasserschäden vermeiden möchte. Das Ziel beim Einsatz von Wasserschutzschläuchen ist ein rasches sowie effektives Vorgehen gegen mögliche Wasserschäden. Der flache Grundzustand und das geringe Gewicht erlauben eine einfache Lagerung wie auch schnelles Reagieren und Einsetzen im Ernstfall. Nach der Anwendung bleibt das aufgenommene Wasser gebunden und ermöglicht einen raschen und einfachen Abtransport.

Merkmale:

Nahezu grenzenlose Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Einsatzbereichen
Leicht, handlich, strapazierfähig und eine effektive Lösung für den Ernstfall
Absorbiert Löschwasser, Wasser, schwache Säuren und Laugen sowie stark verdünnte Lösungsmittel
Aktivierte Schläuche können im Hausmüll entsorgt werden, sofern keine umweltgefährdeten Substanzen enthalten
Geringer Platzbedarf und unbeschränkte Haltbarkeit

Technische Daten:

Material: Polypropylen / Natriumpolyacrylat

SKU	Masse
200.062.A	1600 x 250 mm





Universal Reparatur-Set FOPPA

SKU: 111.039

Das universelle Reparatur-Set von Foppa verfügt über diverse Flicker passend zu den Lenoir® Wassersperren, Beaver® Schlauchdämmen sowie Foppa Auffangbehältern. Zusätzlich ist im Lieferumfang ein Klebstoff enthalten der speziell für PVC geeignet ist.

Im Lieferumfang enthalten:

Rondellen zu Foppa Auffangbehälter
Rondellen zu Beaver® Schlauchdamm
Div. Flicke zu Lenoir® Wassersperre
PVC-Klebstoff





Erdungsspiess 400 mm zu Spannungswarner

SKU: 110.902A

Für Erdanschluss durch Klemme mit Zugentlastung im Freigelände.

Technische Daten:

Material: Stahl

Masse: 400 x 80 x 20 mm

Gewicht: 0.42 kg



