Rollcontainer

Rollcontainer WASSERSAUGER von Rössle

SKU: 112.030

Der individuell bestückbare Rollcontainer WASSERSAUGER wurde speziell zur Aufnahme der Feuerwehrsaugern HYDRA, HYDRA-BOY aus dem Hause Rössle konzipiert. Das hochwertige Modul bietet aufgrund seines intelligenten Raumkonzepts optimalen Platz für Wassersauger, Vorabscheider ULTRA sowie etlichem Zubehör und ermöglicht dadurch ein hervorragendes Transport- sowie Lagermanagement. Die individuelle Bestückung lässt sich beliebig den Anforderungen sowie dem Einsatzzweck der verschiedenen Rettungsorganisationen anpassen, was eine hohe Flexibilität sicherstellt. Das aus hochfestem Aluminiumprofil gefertigte Modul von Rössle ist mit kugelgelagerten Lenk- und Bockrollen ausgestattet, womit ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten wird. Zudem verfügt das Rollcontainer WASSERSAUGER über eine Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann.

Merkmale:

Individuell bestückbarer Rollcontainer passend zu den Feuerwehrsaugern von Rössle
Stabile Konstruktion aus eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten
Erleichterter Transport wie Lagerung aufgrund eines speziell konzipierten Moduls
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier Kugelgelagerten Rollen
Sicherung mittels Hebelarmatur mit Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse

Technische Daten:

Material: Aluminium / Siebdruckplatten
Belastbarkeit max.: 500 kg
Masse (B x T x H): 800 x 1200 x 1800 mm
Gewicht: ca. 90 kg

Optional erhältlich:

Feuerwehrsauger HYDRA
Feuerwehrsauger HYDRA-BOY
Vorabscheider ULTRA
Multi-Skimmer HYDRA SWAP

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Multi-Schieber
Tauchpumpe
Absperrhahn
Schlauchtragkorb
FW-Schläuche

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer mit Gitterbox

SKU: 112.301

Der Rollcontainer mit Gitterbox-Aufbau aus eloxiertem Aluminiumprofil sowie stabiler Verbindungstechnik besitzt auf einer Längsseite eine halbhoche abklappbare Wand, weshalb es für ein hervorragendes Transport- sowie Lagermanagement geeignet ist. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Stabile Gitterbox mit einseitig halbhoch abklappbarer Wand für universellen Transport der Einsatzmaterialien
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Ladevolumen: 700 l
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg
Gewicht: 85 kg

Optional erhältlich:

Einsatzwanne
Abnehmbare Seitenwand

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer mit 1 Ebene

SKU: 112.302

Der stabile Rollcontainer mit einer Ebene aus wetterbeständigem Sperrholz kann universell eingesetzt werden und ist individuell ausbaufähig. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt das Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer mit 2 Ebenen

SKU: 112.303

Der stabile Rollcontainer mit zwei Ebenen aus wetterbeständigem Sperrholz kann universell eingesetzt werden und ist individuell ausbaufähig. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt das Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer mit 3 Ebenen

SKU: 112.304

Der stabile Rollcontainer mit drei Ebene aus wetterbeständigem Sperrholz kann universell eingesetzt werden und ist individuell ausbaufähig. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt das Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer für IBC/Auer BigBox Behälter

SKU: 112.305

Der Rollcontainer mit dem IBC/Auer Big Box Aufbau ist ideal geeignet für einen schnellen Transport von Flüssigkeiten am Einsatzort. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt das Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Im Lieferumfang enthalten:

IBC Behälter oder Auer Big Box

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer Atemschutz 3x3

SKU: 112.306

Der Rollcontainer Atemschutz 3x3 bietet Platz für einen sicheren Transport von neun Atemschutzgeräten inkl. Atemluftflaschen in geschlossenen Ebenen mit jeweils drei Fächern, die auf der Längsseite über eine Klapptür zugänglich sind. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Sicherer Transport von neun Atemschutzgeräten inkl. Flaschen über drei geschlossene Ebenen verteilt
Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Optional erhältlich:

Klapptisch
Flascheneinsatz für 4 Flaschen
Flascheneinsatz für 2 Flaschen

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer Atemluftflaschen 24

SKU: 112.307

Der Rollcontainer Atemluftflaschen bietet Platz für 24 Composit oder Stahl Atemluftflaschen in stehendem Zustand, wobei alle in Kunststoffrohren (d: 170 mm) gut geschützt für den Transport oder die Lagerung sind. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Sicherer Transport von 24 Composit oder Stahlflaschen in einem stehenden Kunststoffrohr
Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Volumen: 24 Atemluftflaschen
Rohrdurchmesser: ca 170 mm
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Optional erhältlich:

Klappdeckel (Überschlagschutz)

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer Hygiene V2

SKU: 112.310

Der Rollcontainer Hygiene V2 ist ausgestattet mit einem integriertem Waschbecken inkl. Armatur aus Edelstahl, Frisch- und Abwassertank, Seifen- sowie Handtuchspender, Eurospender für Desinfektionsmittel, Müllsackhalter und drei Euroboxen für zusätzlichen Platz nach Wahl. Dadurch ist der mobile Rollwagen ideal für verschiedene Einsatzzwecke wie Feuerwehr, Zivil- und Katasprophenschutz oder Veranstaltungen geeignet. Optional kann ein Festwasser Anschluss eingebaut werden, wobei der Rollcontainer Hygiene V2 unabhängig mit Hilfe die Tanks von einem Strom- und Wasseranschluss funktioniert. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Autark ohne Wasser- oder Stromanschluss nutzbar dank den integrierten Frisch- und Abwassertanks
Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Im Lieferumfang enthalten:

1 Stk. Edelstahlwaschbecken 25l
1 Stk. 25l Frischwasserkanister
1 Stk. 25l Abwasserkanister
1 Stk. Seifenspender 500 ml
1 Stk. Eurospender für Desinfektionsmittel
1 Stk. Papierhandtuchspender
1 Stk. Müllsackhalter

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

3 Stk. Eurobox 600x 400 x 320 mm

Optional erhältlich:

Festwasser-Option

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer Hygiene V2 PRO

SKU: 112.311

Der Rollcontainer Hygiene V2 PRO ist ausgestattet mit einem integriertem Waschbecken inkl. Armatur aus Edelstahl, Frisch- und Abwassertank, Seifen- sowie Handtuchspender, Eurospender für Desinfektionsmittel, Müllsackhalter und sechs Euroboxen für zusätzlichen Platz nach Wahl. Im Vergleich zum RC-V2 ist der Handtuch- sowie der Müllsackhalter an einer ausklappbaren Seitenwand zur verbesserten Platzausnutzung angebracht. Dadurch ist der mobile Rollwagen ideal für verschiedene Einsatzzwecke wie Feuerwehr, Zivil- und Katasprophenschutz oder Veranstaltungen geeignet. Optional kann ein Festwasser Anschluss eingebaut werden, wobei der Rollcontainer Hygiene V2 PRO unabhängig mit Hilfe die Tanks von einem Strom- und Wasseranschluss funktioniert. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine wartungsfreie Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist zusätzlich kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist.

Merkmale:

Autark ohne Wasser- oder Stromanschluss nutzbar dank den integrierten Frisch- und Abwassertanks
Ausklappbare Seitenwand mit Papiertuch- und Müllsackhalter für eine verbesserte Platzausnutzung
Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Im Lieferumfang enthalten:

1 Stk. Edelstahlwaschbecken 25l
1 Stk. 25l Frischwasserkanister
1 Stk. 25l Abwasserkanister

Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

1 Stk. Seifenspender 500 ml
1 Stk. Eurospender für Desinfektionsmittel
1 Stk. Papierhandtuchspender
1 Stk. Müllsackhalter
6 Stk. Eurobox 600x 400 x 320 mm

Optional erhältlich:

Festwasser-Option

Geräte und Zubehör wie auf den Bilder ersichtlich sind nicht Bestandteile des Lieferumfangs

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Rollcontainer individuell nach Kundenwunsch

SKU: 112.300

Die individuelle Bestückung lässt sich beliebig den Anforderungen sowie dem Einsatzzweck der verschiedenen Rettungsorganisationen anpassen, was eine hohe Flexibilität sicherstellt. Dank den zwei kugelgelagerten Lenkrollen mit Feststellbremse kann ein sicheres Handling sowie maximale Mobilität gewährleisteten werden. Zudem verfügt der Rollcontainer über eine Totmannbremse welche beim Loslassen die Räder sofort blockiert sowie über mit dem Fuss bedienbare Feststellbremsen, womit das Modul zusätzlich gesichert werden kann. Das ergonomische Griffprofil ist ausserdem kälteisolierend, was sich besonders in kalten Tagen als Vorteil erweist. Bei individuellen Wünschen und Sonderbestückung von Rollcontainer wie z.B. Dekon, Zelt, Strassenrettung, Verkehr, Ölwehr, Beleuchtung usw. benötigen wir eine Liste der gewünschten Beladung. Anschliessend wird eine CAD Zeichnung erstellt, um weitere Details zu klären.

Merkmale:

Hochwertige Materialen wie eloxierten Aluminium-Profilen sowie Holz-Siebdruckplatten für eine lange Lebensdauer
Sicherung mittels Hebelarmatur mit wartungsfreier Totmannfunktion sowie zusätzlicher Feststellbremse
Optimales Fahrverhalten und kaum Widerstand aufgrund vier kugelgelagerten Rollen
Ergonomisch geformtes sowie kälteisolierendes Griffprofil für eine bequeme Fortbewegung des Rollcontainers

Technische Daten:

Farbe: Silbergrau
Material Gitter: Aluminium eloxiert
Material Boden: wetterbeständiges Sperrholz (BFU100)
Masse (L x B x H): 1200 x 800 x 1200 mm
Zul. Gewicht: 500 kg

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tel. +41 81 286 94 24, info@**foppa.ch**
Alle Bilder und Textinhalte sind urheberrechtlich geschützt. Die Daten sind alle ohne Gewähr.
Produktbilder können vom eigentlichen Artikel abweichen. Ihr FOPPA-Team